

INSTRUKCJA MONTAŻU KONSTRUKCJI W-V2K1N



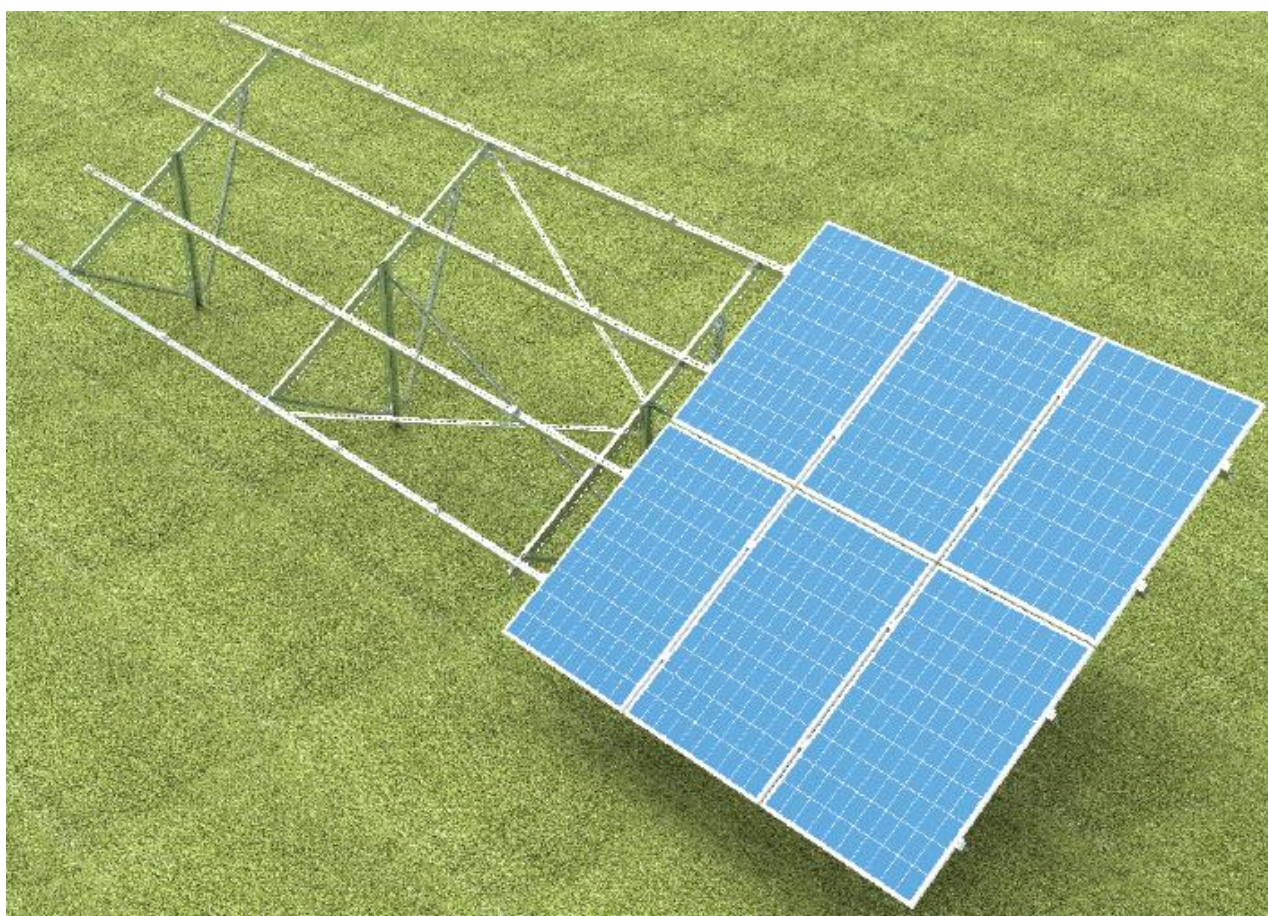
Producent:

BAKS – Kazimierz Sielski

ul. Jagodne 5

05-480 Karczew

Polska



W – wolnostojąca konstrukcja stalowa

V – wertykalny układ paneli

2 – ilość rzędów paneli

K – konstrukcja mocowana do podłoża za pomocą kotew mocowanych do podstaw betonowych

1 – konstrukcja oparta na pojedynczym podporowych

N – konstrukcja oparta na nowej wersji profili



1. Niezbędne narzędzia do montażu konstrukcji

- Klucz imbusowy (ampulowy) rozmiar 6
- Wkrętarka akumulatorowa z regulacją obrotów i momentu obrotowego
- Bit sześciokątny, imbusowy rozmiar 6 do głowicy wkrętarki
- Klucz płasko-oczkowy o rozmiarze 15 mm,
- Klucz z grzechotką z nasadką o rozmiarze 15 mm,
- Przedłużka 100-120mm do kluczy nasadowych
- Młotek gumowy
- Klucz dynamometryczny zakres 10-45 Nm

2. Informację ogólne

- Możliwość stosowania konstrukcji w strefach wiatrowych i śniegowych zgodnie z normami: **PN-EN 1991-1-3** i **PN-EN 1991-1-4**.
- **Przed przystąpieniem do montażu konstrukcji należy zapoznać się z instrukcją montażu paneli fotowoltaicznych**
- Zaleca się, aby łączenie profili BDFCH... z profilami CWC100H50, profili CWC100H50 z profilami CWC100H50 oraz klem BUF... z profilami CWC100H50 nie było umiejscowione na ostatnich (skrajnych) otworach
- Każdy ceownik CWC100H50 i CWC100H50 musi mieć co najmniej 2 punkty podparcia
- Głębokość wbicia profili w grunt, wymiary otworu do zalewania betonem oraz gabaryty fundamentu do kotwienia konstrukcji powinny być określone przez uprawnionego konstruktora dla danej instalacji
- W przypadku gdy strefa montażowa panelu nie pokrywa się z perforacją profilu należy dokonać regulacji na łączniku ceownika lub zastosować uchwyt pośredni typu UPP...MC
- Podkładka uziemiająca panel (PUP) umieszczana jest pod uchwytami pośrednimi paneli. Pojedyncza podkładka ma możliwość uziemienia dwóch sąsiadujących paneli.
- Cięcie elementów jest dopuszczone tylko i wyłącznie za pomocą wolnoobrotowych pił szablanych oraz pił ręcznych o narzędziach z wysokiej klasy gatunkowej stali, pozwala to na uniknięcie nadmiernego nagrzania materiału.
- Cięte krawędzie muszą być bezwarunkowo zabezpieczone – wyszlifowane za pomocą papieru ściernego, ponownie oczyszczone i odtłuszczone, po wyschnięciu zabezpieczyć pastą cynkową minimum trzykrotną warstwą.
- Stężenia łączące kolejne ramy należy umieszczać maksymalnie co 4 pole konstrukcji.
- Śruby **SAM8x...E** i nakrętki **NRM8PV** należy dokręcać momentem 12-14 Nm
- Podczas skręcania śruby **SGKFM10x20** należy przytrzymać ręką łeb śruby w takiej pozycji by podsadzenie zablockowało się na ścianach otworu, w którym montujemy śrubę, a następnie przy pomocy wkrętarki dokręcać śrubę powoli do momentu zablockowania w otworze. W końcowej fazie należy dokręcić śrubę wkrętarką z momentem 42 Nm.



3. Zestawienie elementów wchodzących w skład konstrukcji W-V2K1N

(zestawienie konstrukcji nie obejmuje narzędzi)

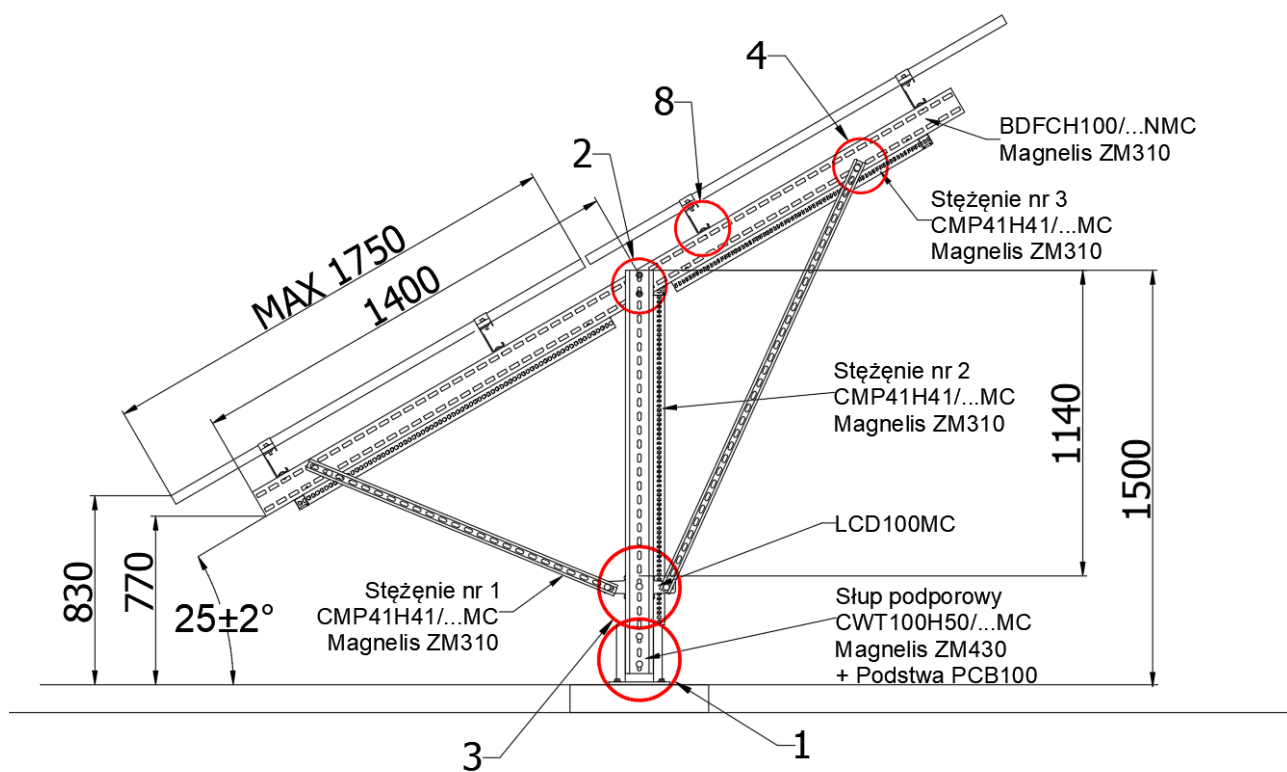
Tabela 1 Zestawienie elementów konstrukcyjnych

Nr	Nazwa	Symbol produktu	Przeznaczenie w konstrukcji
1	Ceownik	CWE100H50/...MC	Słup podporowy
2	Profil	BDFCH100/...NMC	Krokiew
3	Podstawa	PCB100	Podstawa montażowa słupów podporowych
4	Kotwa	PSRM10x90F	Kotwa mocująca podstawy do fundamentu
5	Ceownik	CMP41H41/...MC	Stężenia
6	Łącznik	LCD100MC	Łącznik stężenia
7	Ceownik wzmocniony	CWC100H50/...NMC	Pławet
8	Łącznik ceownika	LCTW100H50MC	Łącznik pławie
9	Uchwyt boczny	BUF...	Klema boczna mocująca panele
10	Uchwyt pośredni	PUF	Klema pośrednia mocująca panele
11	Podkładka uziemiająca	PUP	Uziemienie paneli
12	Śruba	SAM8x...E	Śruba mocująca klemy
13	Podkładka sprężynująca	PS8E	Podkładka pod łeb SAM8x...E
14	Śruba z łbem grzybkowym	SGKFM10x20PV	Śruba + nakrętka kołnierzowa
15	Podkładka powiększona	PW10F	Podkładka
16	Nakrętka rombowa	NRM8PV	Nakrętka do montażu klem

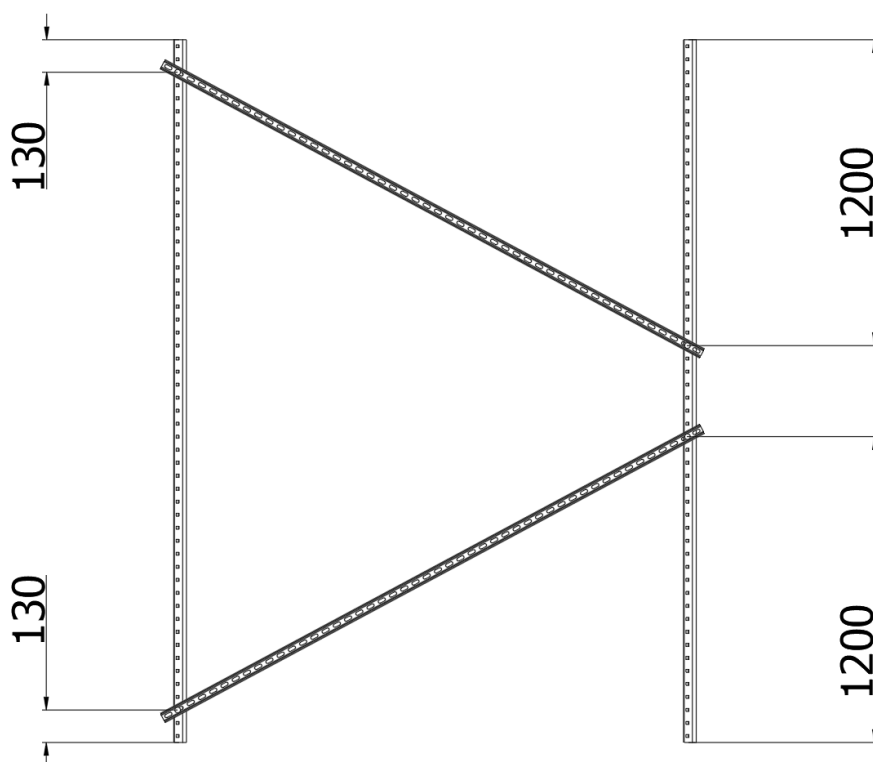
Kolejność montażu:

- 1) Montaż podstaw **PCB100** do podłoża betonowego zgodnie z informacjami zawartymi w tabeli 2, uwzględniając ich orientację względem kierunków świata przedstawioną na rysunku nr 7
- 2) Mocowanie słupów podporowych przednich i tylnych **CWE100H50/...MC** do podstaw **PCB100** (szczegół 1), uwzględniając ich orientację względem kierunków świata przedstawioną na rysunku nr 7
- 3) Montaż profilu **BDFCH120/...NMC** do zakotwionych słupów podporowych (szczegół 2)
- 4) Montaż stężenia nr 1 (szczegół 3; 4)
- 5) Montaż i łączenie profili wzdłużnych pod panelami (szczegół 7; 8)
- 6) Montaż stężenia nr 2 (szczegół 5)
- 7) Montaż stężenia nr 3 (szczegół 6)
- 8) Montaż klem mocujących panele (szczegół 9.1; 9.2; 10)

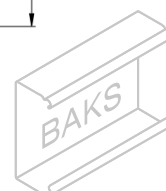


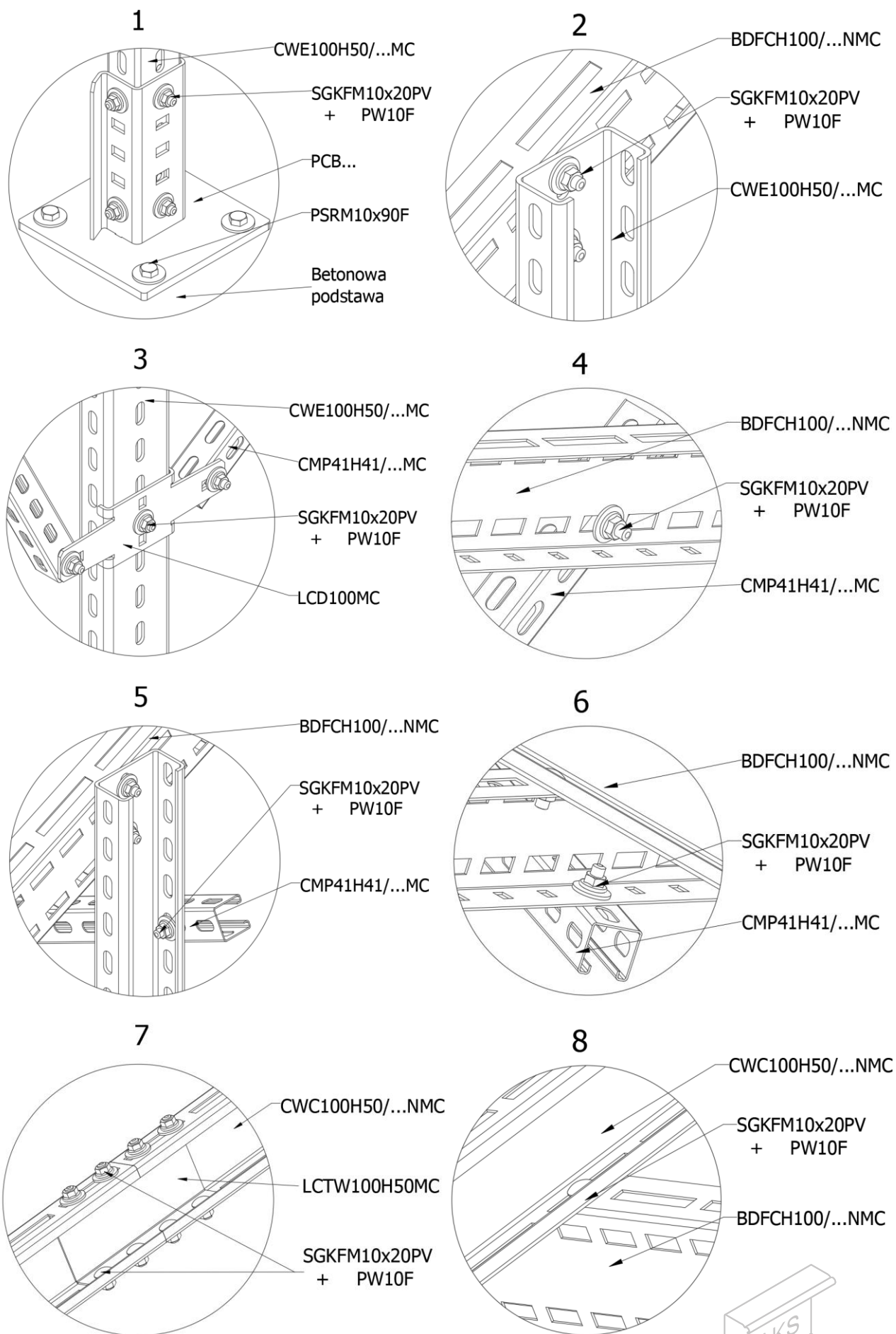


Rys. 1 Widok boczny konstrukcji



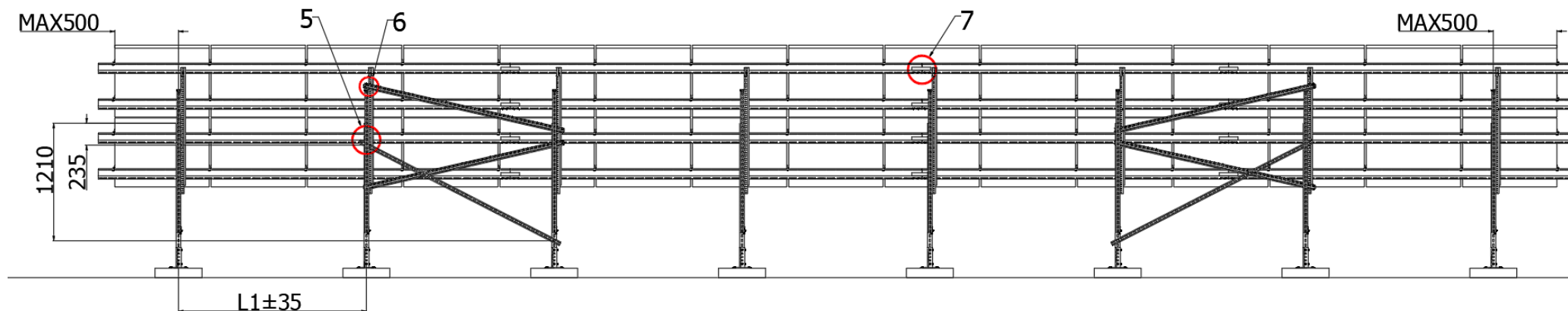
Rys. 2 schemat stężenia nr 3





Rys. 3 Szczegóły łączenia poszczególnych elementów





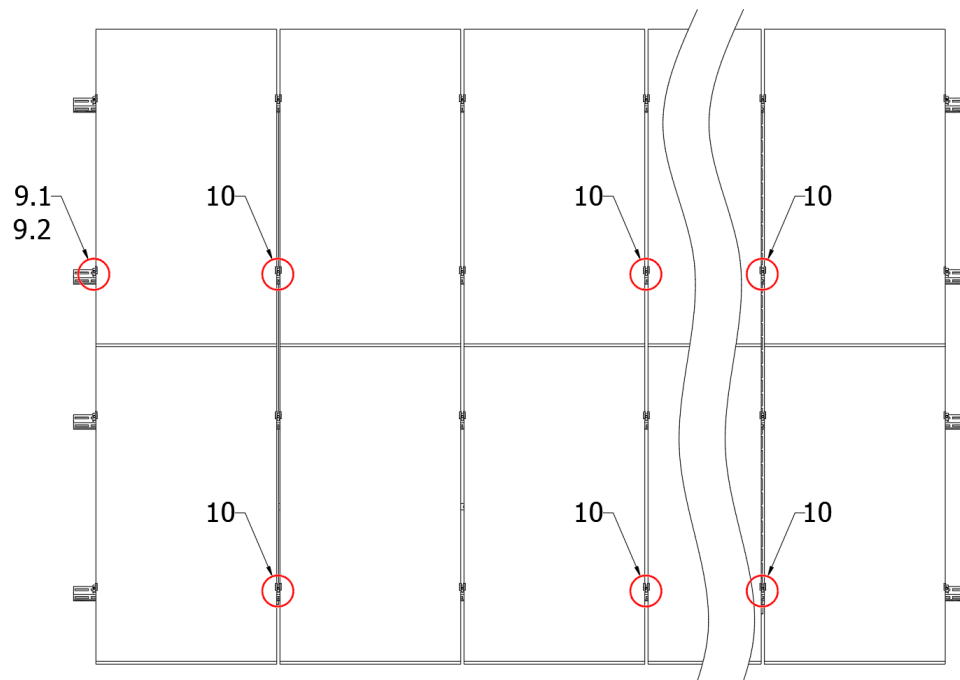
Rys. 4 Widok konstrukcji od strony północnej wraz z rozstawem stężeń nr 2

Kombinacja stref wiatrowej „W” i śniegowej „S”*	Maksymalna odległość kolejnych ram „L1”
1W-1S lub 3W-1S	2,0 m
1W-2S	
1W-3S lub 3W-3S	2,0 m
1W-4S	
2W-2S lub 2W-3S	1,0 m
Pozostałe kombinacje stref	Brak możliwości montażu

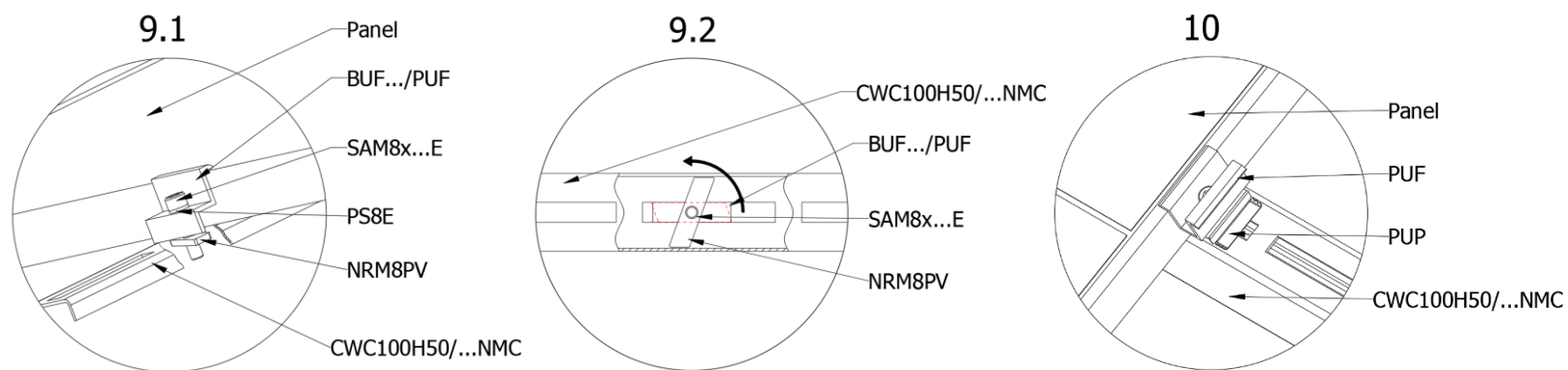
Tabela 2 Odległość montażu kolejnych ram konstrukcji fotowoltaicznej w zależności od kombinacji stref wiatrowych i śniegowych

*1 strefa wiatrowa poniżej 300m n.p.m.; 3 strefa wiatrowa poniżej 500m n.p.m.;
1 oraz 3 strefa śniegowa poniżej 300m n.p.m.; 5 strefa śniegowa poniżej 500m n.p.m.

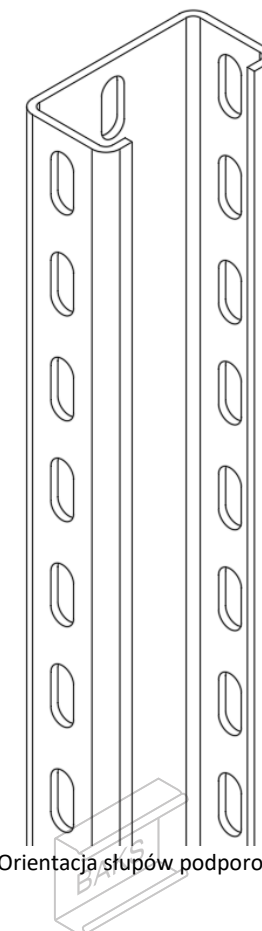
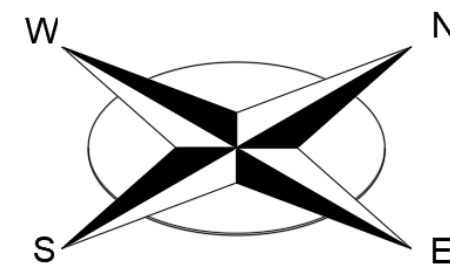




Rys. 5 Widok konstrukcji od góry



Rys. 6 Szczegóły montażu klem i podgląd blokowania nakrętki



Rys. 7 Orientacja słupów podporowych