

ІНСТРУКЦІЯ З МОНТАЖУ КОНСТРУКЦІЇ W-H5K2N



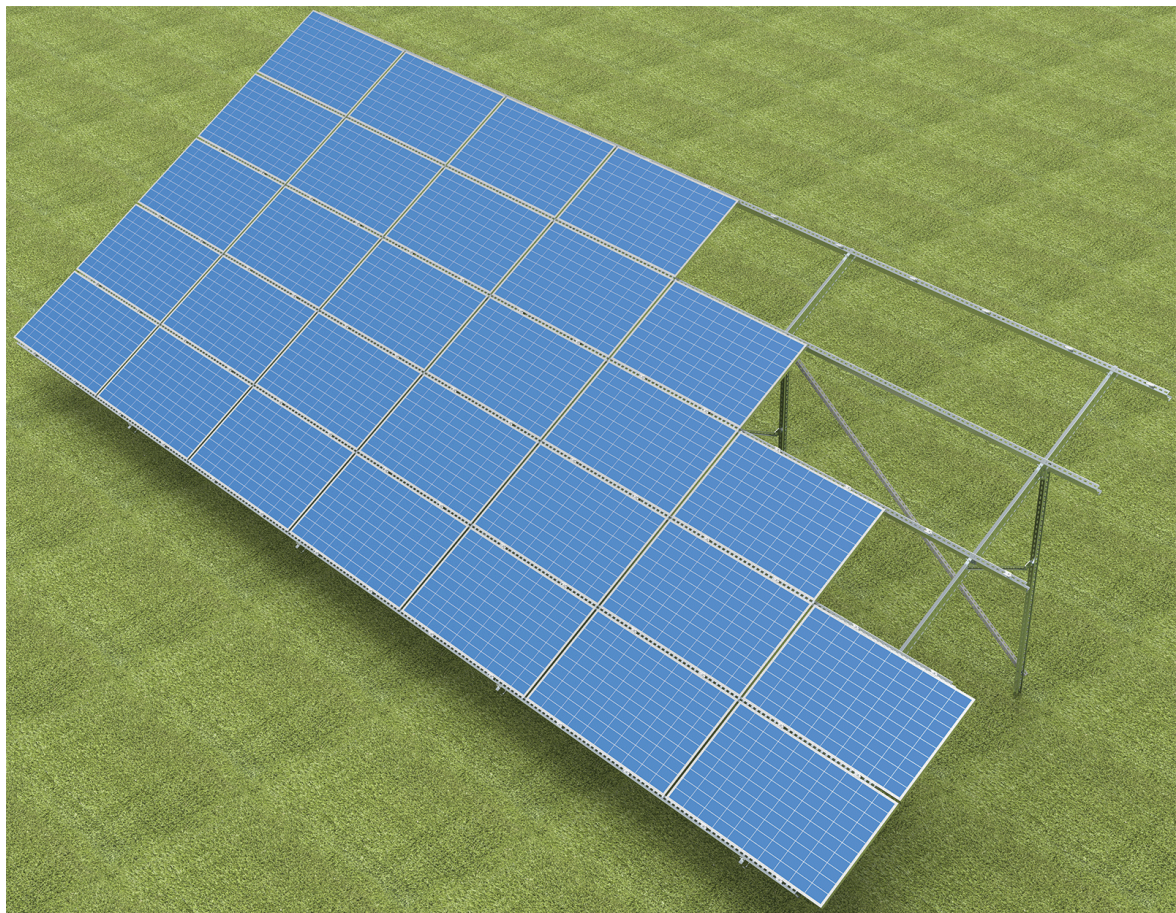
Виробник:

BAKS

ul. Jagodne 5

05-480 Karczew

Polska



W – окремо стояча сталева конструкція.

H – горизонтальне розташування фотомодулів

5 – кількість рядів фотомодулів.

K – конструкція, що кріпиться до основи за допомогою анкерів, закріплених у бетонних фундаментах

2 – конструкція, що спирається на дві опорні стійки.

N – конструкція, виконана на основі нової версії профілів.

1. Необхідні інструменти для монтажу конструкції

- Шестигранний ключ (імбусовий) розміром 6 мм
- Акумуляторний шурупокрут з регулюванням швидкості обертання та крутного моменту
- Шестигранна біта (імбус) 6 мм для шурупокрута
- Комбінований гайковий ключ 15 мм
- Тріскачка з торцевою головкою 15 мм,
- Подовжувач 100–120 мм для торцевих головок
- Гумовий молоток
- Динамометричний ключ з діапазоном 10–45 Н·м

2. Загальна інформація

- Конструкція може застосовуватися у вітрових та снігових зонах відповідно до норм PN-EN 1991-1-3 та PN-EN 1991-1-4.
- **Перед початком монтажу необхідно ознайомитися з інструкцією з монтажу фотомодулів.**
- Рекомендується, щоб місця з'єднання профілів BDFCH... з профілями CWC100H50, профілів CWC100H50 з профілями CWC100H50, а також крайових притисків BUF... з профілями CWC100H50 не розташовувалися в крайніх отворах профілів.
- Кожен швелер CWC100H50 та CWC100H50 повинен мати щонайменше дві точки опори.
- Глибина забивання профілів у ґрунт, розміри бетонованого отвору та габарити фундаменту повинні визначатися сертифікованим конструктором для конкретної установки.
- Якщо монтажна зона фотомодуля не збігається з перфорацією профілю, необхідно виконати регулювання на з'єднувачі швелера або використати проміжний затискач UPP...MC.
- Заземлювальна шайба PUP встановлюється під проміжними затискачами панелей. Одна шайба забезпечує заземлення двох сусідніх модулів.
- Різання елементів дозволяється виконувати лише низькообертовими шабельними або ручними пилами з високоякісної інструментальної сталі, щоб уникнути перегрівання матеріалу.
- Після різання кромки необхідно обов'язково зачистити наждачним папером, очистити, знежирити та після висихання покрити цинковою пастою щонайменше у три шари.
- Розкоси, що з'єднують сусідні рами, необхідно встановлювати максимум через кожні чотири прольоти конструкції.
- Болти SAM8x...E з гайками NRM8PV затягувати моментом 12–14 Н·м.
- Під час затягування болта SGKFM10x20 необхідно утримувати його головку рукою таким чином, щоб підголівник зафіксувався в отворі. Після цього повільно затягнути болт шурупокрутом до повної фіксації, а остаточне затягування виконати моментом 42 Н·м.

3. Комплект елементів конструкції W-H5K2N

(до комплекту не входять інструменти для монтажу)

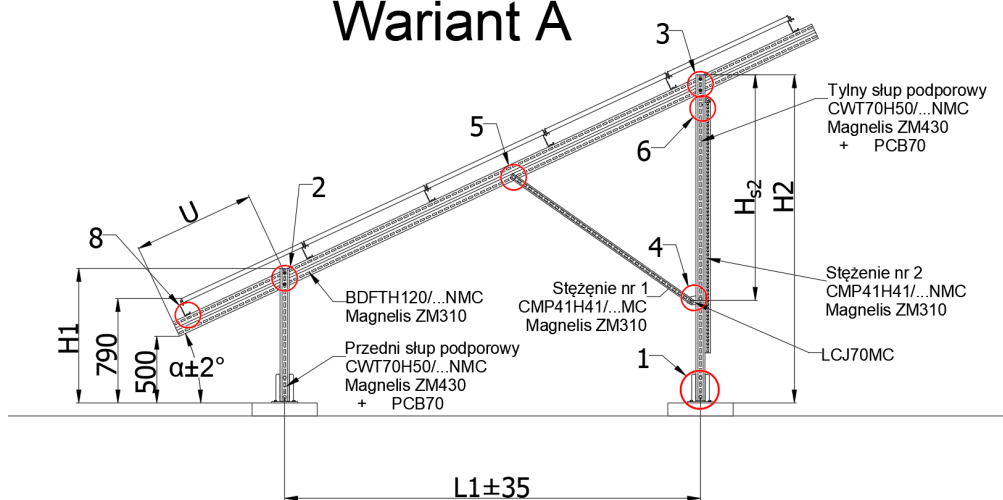
Nr	Найменування	Позначення виробу	Призначення
1	Швелер	CWT70H50/...NMC	Передня та задня опорні стійки
2	Основа	PCB70	Монтажна основа для опорних стійок
3	Анкер	PSRM10x90F	Кріплення основ до бетонного фундаменту
4	Профіль	BDFTH120/...NMC	Кроква
5	Швелер	CMP41H41/...MC	Розкоси
6	З'єднувач	LCJ70MC	З'єднання розкосів
7	Посилений швелер	CWC100H50/...NMC	Прогін
8	З'єднувач швелера	LCTW100H50MC	З'єднання прогонів
9	Бічний затискач	BUF...	Кріплення панелей
10	Проміжний затискач	PUF	Проміжне кріплення панелей
11	Заземлювальна шайба	PUP	Заземлення панелей
12	Болт	SAM8x...E	Кріплення затискачів
13	Пружинна шайба	PS8E	Шайба під головку болта SAM8x...E
14	Болт з грибоподібною головкою	SGKFM10x20PV	Болт + фланцева гайка
15	Збільшена шайба	PW10F	Шайба
16	Ромбоподібна гайка	NRM8PV	Кріплення затискачів

Таблиця 1. Комплект елементів конструкції

4. Послідовність монтажу:

- 1) Встановити основи **PCB70** на бетонну основу відповідно до даних, наведених у таблицях 3 та 4, з урахуванням їхньої орієнтації відносно сторін світу, показаної на рис. 6.
- 2) Закріпити передні та задні опорні стійки **CWT70H50/...NMC** до основ **PCB70** (деталь 1), дотримуючись їхньої орієнтації відносно сторін світу, наведеної на рис. 6.
- 3) Закріпити профіль **BDFTH120/...NMC** до заанкерених опорних стійок (деталі 2 та 3).
- 4) Встановити розкіс №1 (деталі 4, 5)
- 5) Змонтувати та з'єднати поздовжні профілі під панелями (деталі 7, 8).
- 6) Встановити розкіс №2 (деталь 6).
- 7) Встановити затискачі для кріплення фотомодулів (деталі 9.1, 9.2, 10).

Wariant A



Wariant A Варіант А

Przedni słup podporowy ... Передня опорна стійка

Tylny słup podporowy ... Задня опорна стійка

Steżenie nr..... Розкiс №

Podstawa основа

Wariant B

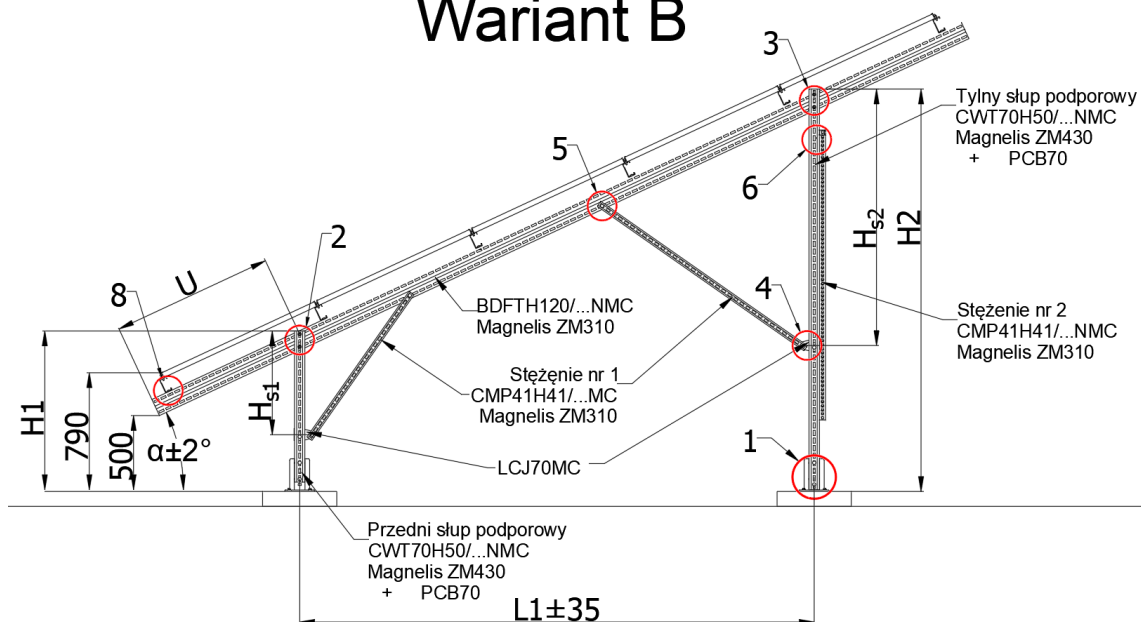


Рис. 1. Боковий вигляд конструкції

Кут „а”	Передня стійка	Задня стійка	Кроква	Розкіс №1
Панелі шириною 950–1000 мм (варіант А)				
25°	CWT70H50/1NMC	CWT70H50/3NMC	BDFCH120/5,4NMC	СМР41Н41/1,7МС
Панелі шириною 1000–1100 мм (варіант В)				
25°	CWT70H50/1NMC	CWT70H50/3NMC	BDFTH120/6NMC	СМР41Н41/1,2МС + СМР41Н41/1,7МС
Панелі шириною 1100–1150 мм (варіант В)				
25°	CWT70H50/1NMC	CWT70H50/3NMC	BDFTH120/6,4NMC	СМР41Н41/1,2МС + СМР41Н41/2,2МС

Таблиця 2. Довжини елементів конструкції залежно від розміру панелей

Кут „а”	Відстань „L1”	Висота				відстань „U”
		„H1”	„H2”	„H _{S1} ”	„H _{S2} ”	
Панелі шириною 950–1000 мм (варіант А)						
25°	3190	1030	2520		1730	940
Панелі шириною 1000–1100 мм (варіант В)						
25°	3460	1080	2720	700	1730	1090
Панелі шириною 1100–1150 мм (варіант В)						
25°	3790	1080	2850	700	2220	1090

Таблиця 3. Розміри конструкції залежно від кута нахилу та розміру панелей

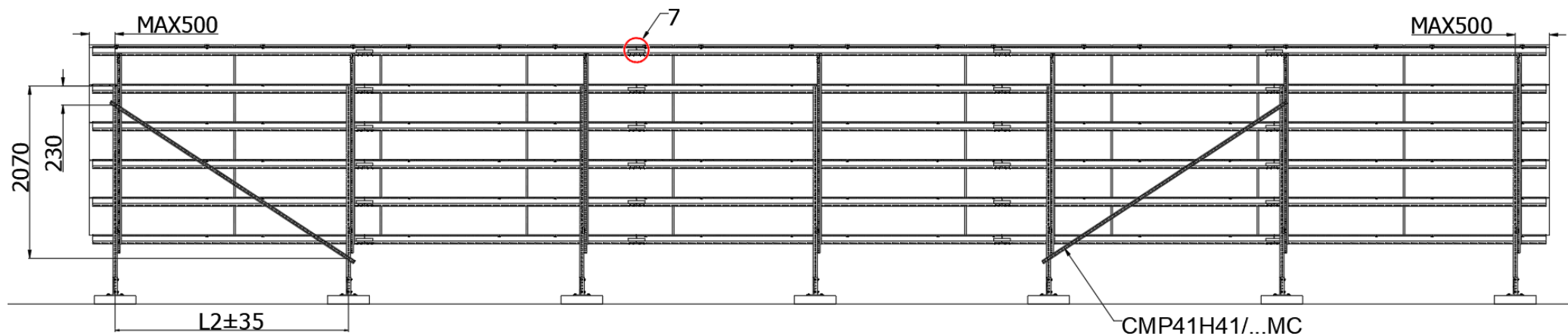


Рис. 2. Вид конструкції з північного боку із розташуванням розкосів №2

Комбінація вітрової „W” та снігової „S” зон*	Максимальна відстань „L2”
1W-1S або 1W-2S	2,9 m
1W-3S або 1W-4S	2,4 m
3W-1S	
2W-2S або 2W-3S	2,0 m
3W-3S	
3W-5S	1,0 m
Інші комбінації	Визначаються індивідуально після консультації

Таблиця 4. Максимальна відстань між сусідніми рамами відповідно до вітрової та снігової зони

* 1-а вітрова зона — до 300 м н.р.м.; 3-я вітрова зона — до 500 м н.р.м.; 1-а та 3-я снігові зони — до 300 м н.р.м.; 5-а снігова зона — до 500 м н.р.м.

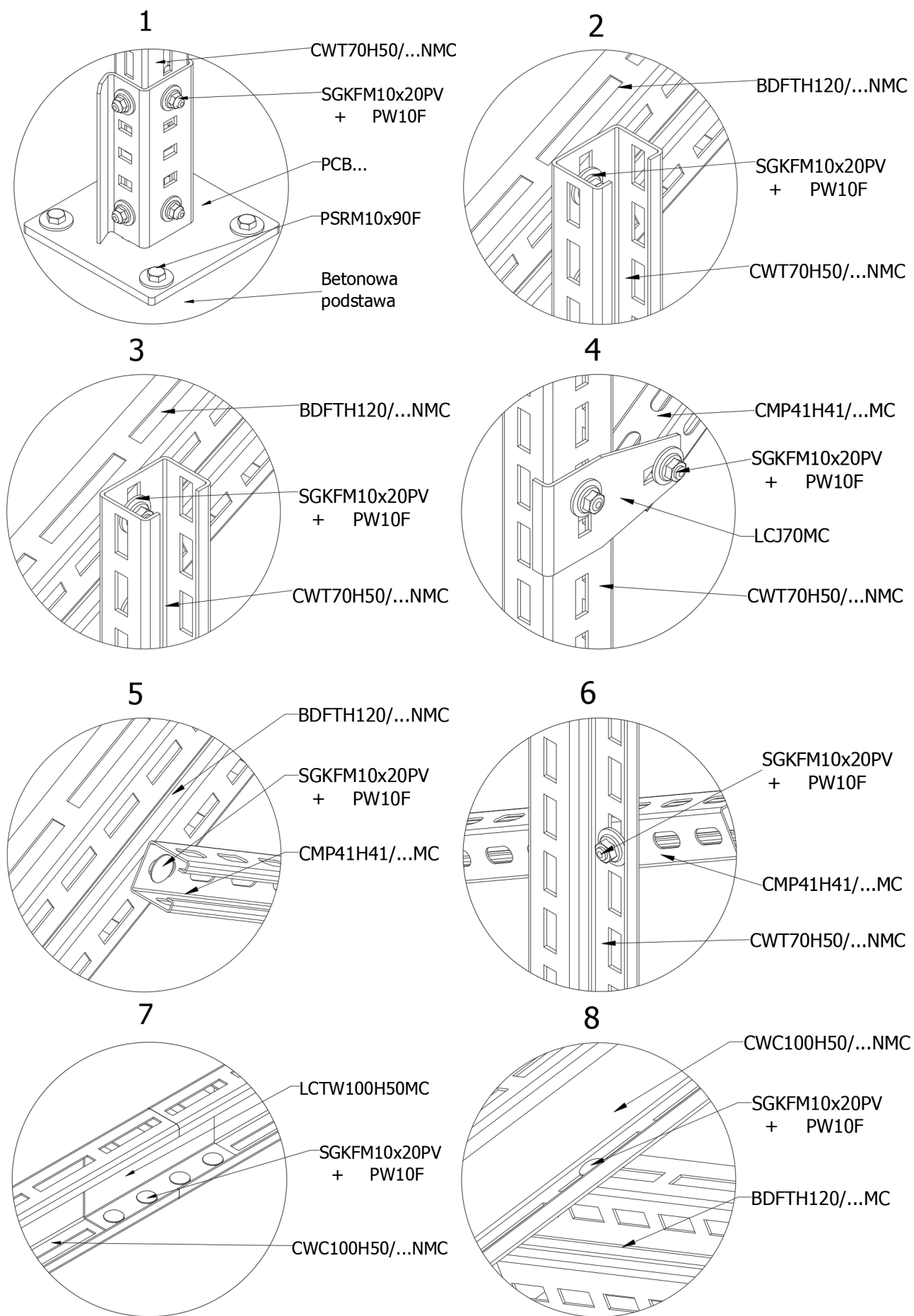


Рис. 3. Інструкція з'єднання окремих елементів конструкції

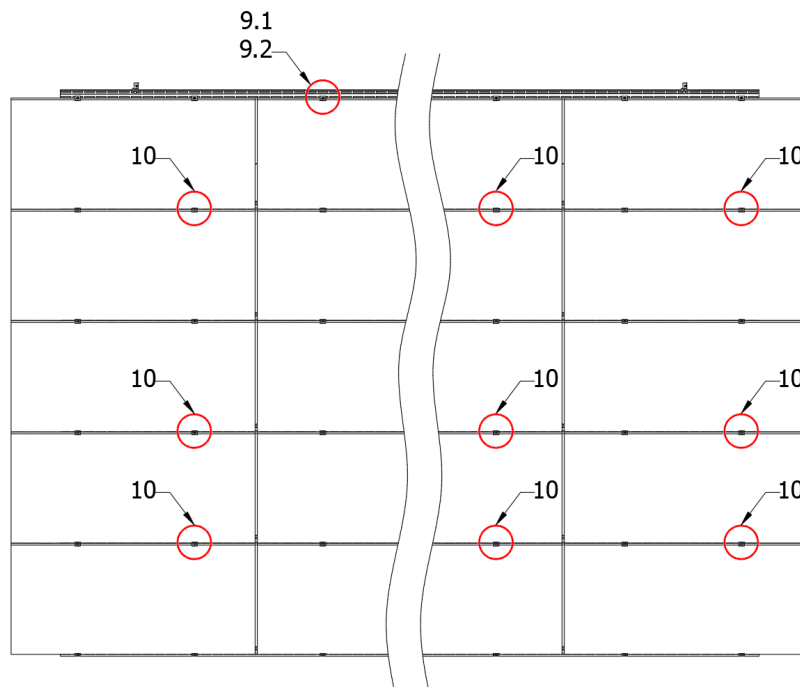


Рис. 4. Вид конструкції зверху

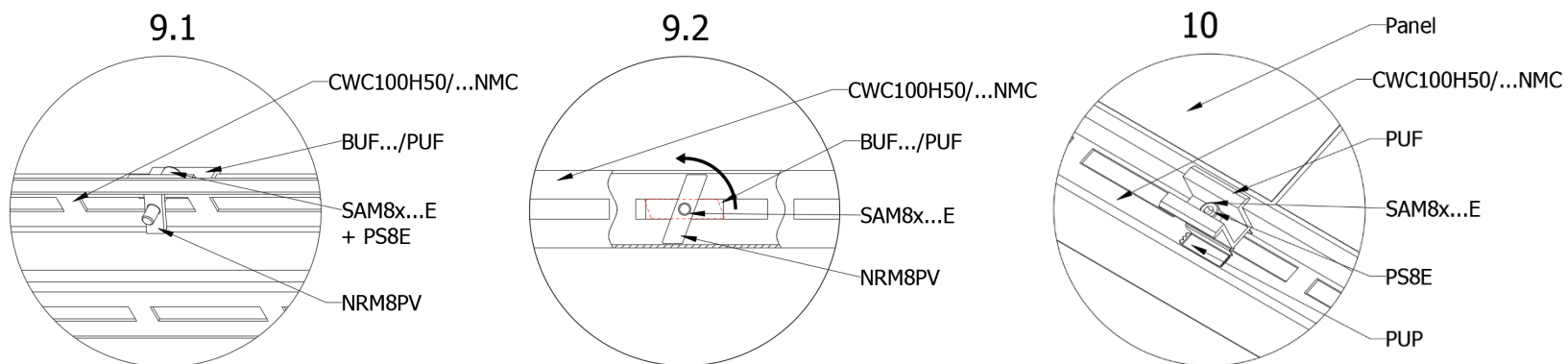


Рис. 5. Монтаж затискачів із заземлювальною шайбою та принцип фіксації ромбоподібної гайки

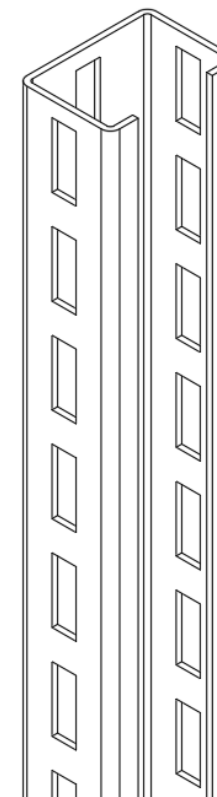
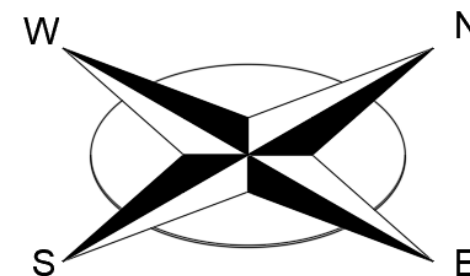


Рис. 6. Орієнтація опорних стійок