

ІНСТРУКЦІЯ З МОНТАЖУ КОНСТРУКЦІЇ W-H6B2N



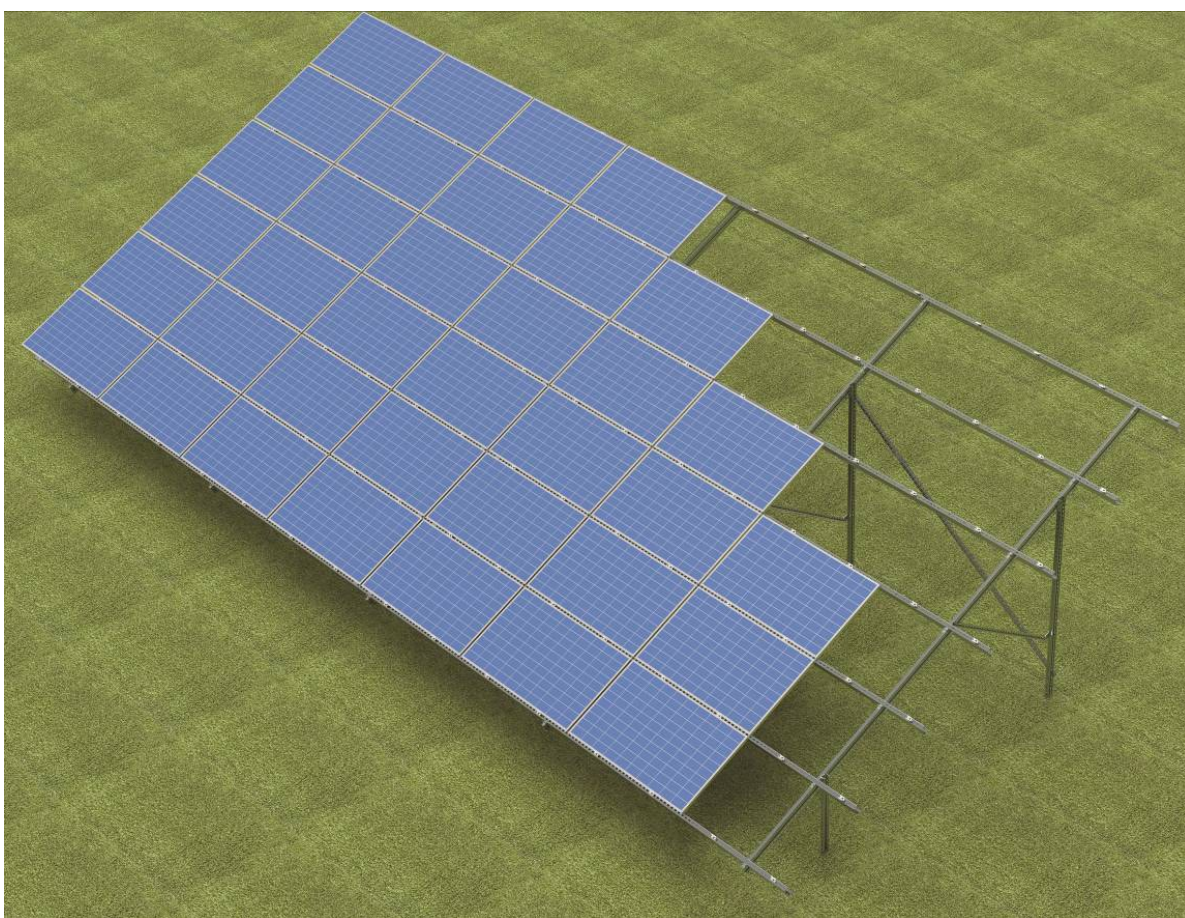
Виробник:

BAKS

ul. Jagodne 5

05-480 Karczew

Polska



W – окремо стояча сталева конструкція.

H – горизонтальне розташування фотомодулів

6 – кількість рядів фотомодулів.

B – конструкція, що кріпиться до основи за допомогою опор, забетонованих у фундамент.

2 – конструкція, що спирається на дві опорні стійки.

N – конструкція, виконана на основі нової версії профілів.

1. Необхідні інструменти для монтажу конструкції

- Шестигранний ключ (імбусовий) розміром 6 мм
- Акумуляторний шурупокрут з регулюванням швидкості обертання та крутного моменту
- Шестигранна біта (імбус) 6 мм для шурупокрута
- Комбінований гайковий ключ 15 мм
- Тріскачка з торцевою головкою 15 мм,
- Подовжувач 100–120 мм для торцевих головок
- Гумовий молоток
- Динамометричний ключ з діапазоном 10–45 Н·м

2. Загальна інформація

- Конструкція може застосовуватися у вітрових та снігових зонах відповідно до норм **PN-EN 1991-1-3** та **PN-EN 1991-1-4**.
- **Перед початком монтажу необхідно ознайомитися з інструкцією з монтажу фотомодулів.**
- Рекомендується, щоб місця з'єднання профілів **BDFCH...** з профілями **CWC100H50**, профілів **CWCR100H50** з профілями **CWC100H50**, а також крайових притисків **BUF...** з профілями **CWC100H50** не розташовувалися в крайніх отворах профілів.
- Кожен швелер **CWC100H50** та **CWCR100H50** повинен мати щонайменше дві точки опори.
- Глибина забивання профілів у ґрунт, розміри бетонованого отвору та габарити фундаменту повинні визначатися сертифікованим конструктором для конкретної установки.
- Якщо монтажна зона фотомодуля не збігається з перфорацією профілю, необхідно виконати регулювання на з'єднувачі швелера або використати проміжний затискач **UPP...MC**.
- Заземлювальна шайба **PUP** встановлюється під проміжними затискачами панелей. Одна шайба забезпечує заземлення двох сусідніх модулів.
- Різання елементів дозволяється виконувати лише низькообертовими шабельними або ручними пилами з високоякісної інструментальної сталі, щоб уникнути перегрівання матеріалу.
- Після різання кромки необхідно обов'язково зачистити наждачним папером, очистити, знежирити та після висихання покрити цинковою пастою щонайменше у три шари.
- Розкоси, що з'єднують сусідні рами, необхідно встановлювати максимум через кожні чотири прольоти конструкції.
- Болти **SAM8x...E** з гайками **NRM8PV** затягувати моментом 12–14 Н·м.
- Під час затягування болта **SGKFM10x20** необхідно утримувати його головку рукою таким чином, щоб підголівник зафіксувався в отворі. Після цього повільно затягнути болт шурупокрутом до повної фіксації, а остаточне затягування виконати моментом 42 Н·м.

3. Комплект елементів конструкції W-H5B2N

(до комплекту не входять інструменти для монтажу)

Nr	Найменування	Позначення виробу	Призначення
1	Швелер	CWT70H50/...NMC	Передня та задня опорні стійки
2	Профіль	BDFTH120/...NMC	Кроква
3	Швелер	CMP41H41/...MC	Розкоси
4	З'єднувач	LCJ70MC	З'єднання розкосів
5	Посилений швелер	CWC100H50/...NMC	Прогін
6	З'єднувач швелера	LCTW100H50MC	З'єднання прогонів
7	Бічний затискач	BUF...	Кріплення панелей
8	Проміжний затискач	PUF	Проміжне кріплення панелей
9	Заземлювальна шайба	PUP	Заземлення панелей
10	Болт	SAM8x...E	Кріплення затискачів
11	Пружинна шайба	PS8E	Шайба під головку болта SAM8x...E
12	Болт з грибоподібною головкою	SGKFM10x20PV	Болт + фланцева гайка
13	Збільшена шайба	PW10F	Шайба
14	Ромбоподібна гайка	NRM8PV	Кріплення затискачів

Таблиця 1. Комплект елементів конструкції

4. Послідовність монтажу:

- 1) Встановити передні та задні опорні стійки **CWT70H50/...NMC** відповідно до даних таблиць **3** та **4**, дотримуючись розмірів **L1** і **L2**, а також орієнтації відносно сторін світу, показаної на рисунку 6.
- 2) Закріпити профіль **BDFTH120/...NMC** на встановлених опорних стійках (деталі 1, 2).
- 3) Встановити розкіс №1 (деталі 3, 4).
- 4) Змонтувати та з'єднати поздовжні профілі під панелями (деталі 6, 7).
- 5) Встановити розкіс №2 (деталь 5).
Встановити затискачі для кріплення фотомодулів (деталі 8.1, 8.2, 9).

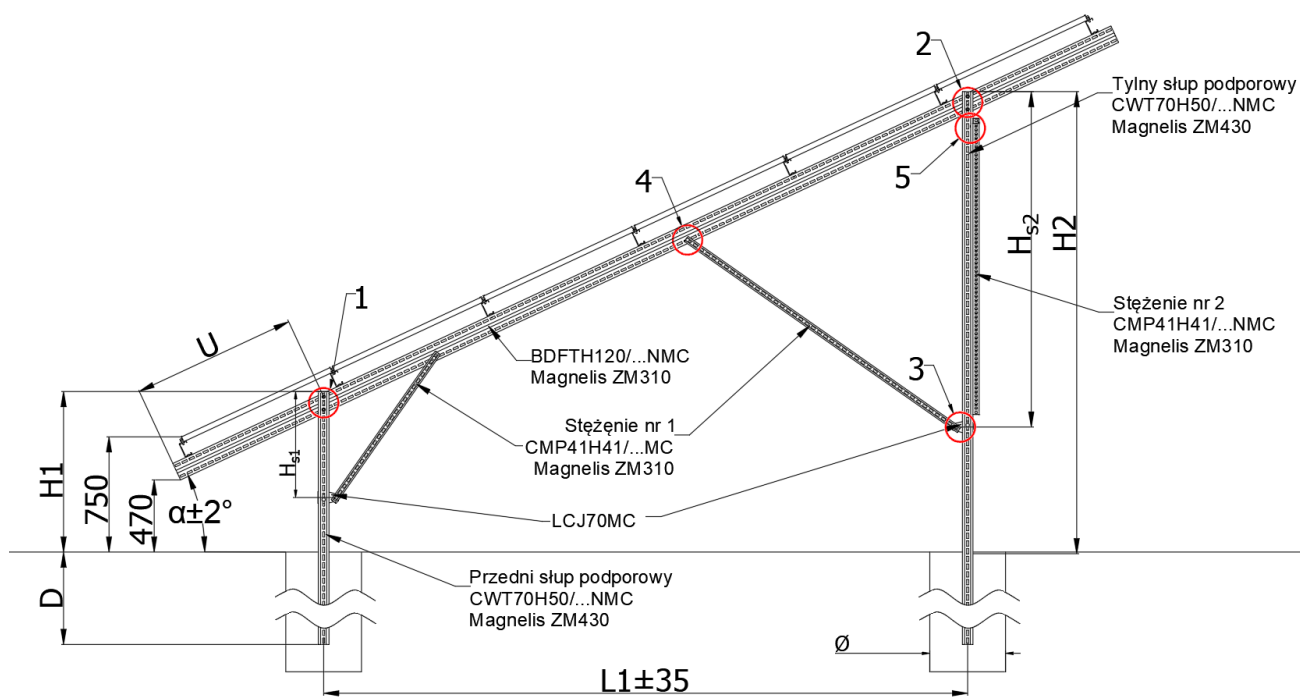


Рис. 1. Боковий вигляд конструкції

Przedni słup podporowy ... Передня опорна стійка

Tylny słup podporowy ... Задня опорна стійка

Stężenie nr..... Розкід №

Кут „а”	Передня стійка	Задня стійка	Кроква	Розкіс №1
Панелі шириною 950–1000 мм				
25°	CWT70H50/2NMC	CWT70H50/4,4NMC	BDFCH120/6,4NMC	CMP41H41/1,2MC + CMP41H41/2,2MC
Панелі шириною 1000–1050 мм				
25°	CWT70H50/2NMC	CWT70H50/4,4NMC	BDFCH120/6,8NMC	CMP41H41/1,2MC + CMP41H41/2,2MC

Таблиця 2. Довжини елементів конструкції залежно від розміру панелей

Кут „а”	Відстань „L1”	Висота				відстань „U”
		„H1”	„H2”	„H _{S1} ”	„H _{S2} ”	
Панелі шириною 950–1000 мм						
25°	4250	920	2910	700	2220	790
Панелі шириною 1000–1050 мм						
25°	4250	1060	3040	700	2220	1090

Таблиця 3. Розміри конструкції залежно від кута нахилу та розміру панелей

Розміри **D** та **Ø** визначаються уповноваженим спеціалістом залежно від характеристик ґрунту

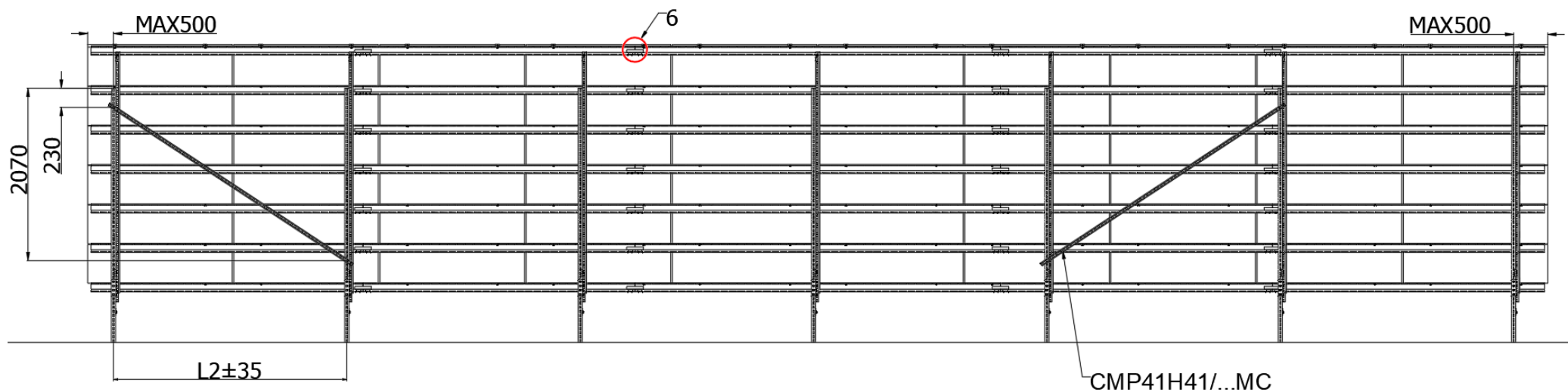


Рис. 2. Вид конструкції з північного боку із розташуванням розкосів №2

Комбінація вітрової „W” та снігової „S” зон*	Максимальна відстань „L2”
1W-1S або 1W-2S	2,9 m
1W-3S або 1W-4S	2,4 m
3W-1S	
2W-2S або 2W-3S	2,0 m
3W-3S	
3W-5S	1,0 m
Інші комбінації	Визначаються індивідуально після консультації

Таблиця 4. Максимальна відстань між сусідніми рамами відповідно до вітрової та снігової зони

* 1-а вітрова зона — до 300 м н.р.м.; 3-я вітрова зона — до 500 м н.р.м.; 1-а та 3-я снігові зони — до 300 м н.р.м.; 5-а снігова зона — до 500 м н.р.м.

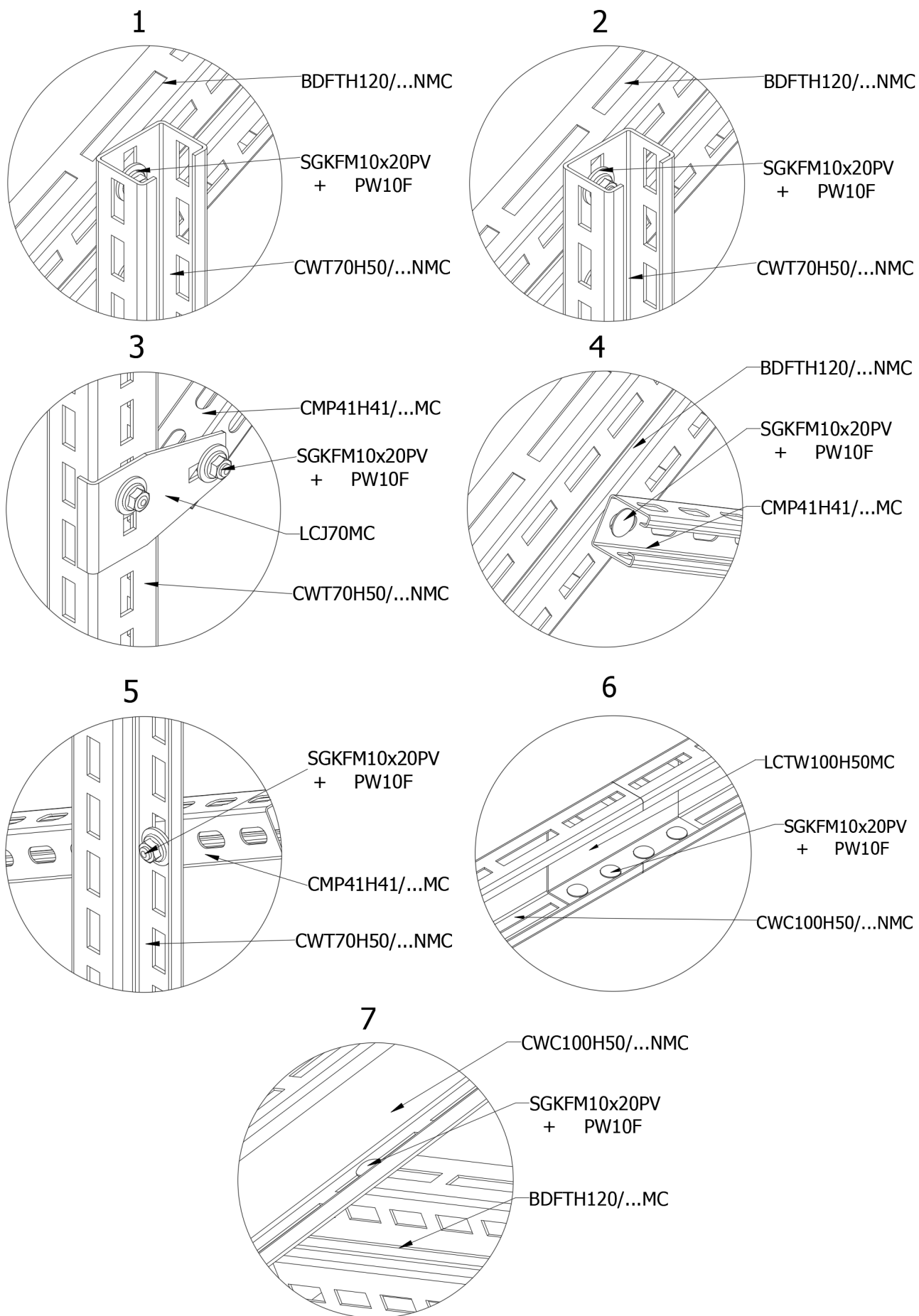


Рис. 3. Інструкція з'єднання окремих елементів конструкції

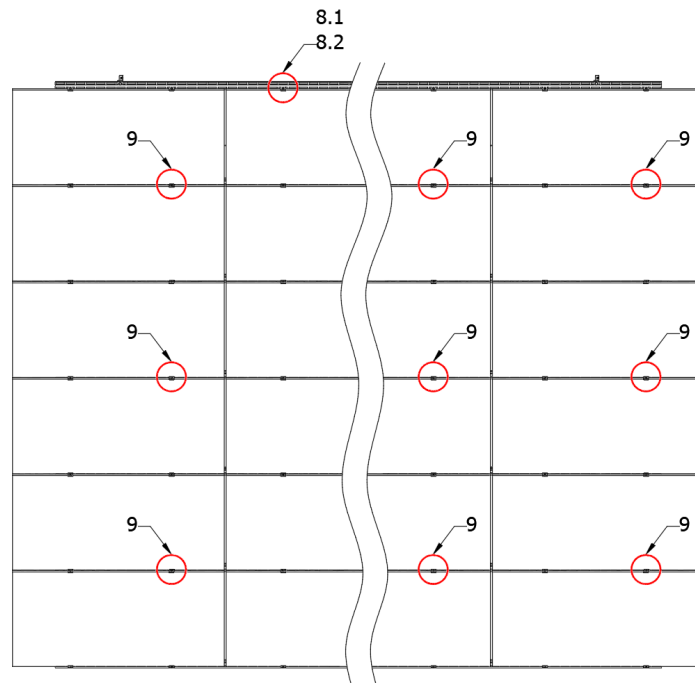


Рис. 4. Вид конструкції зверху

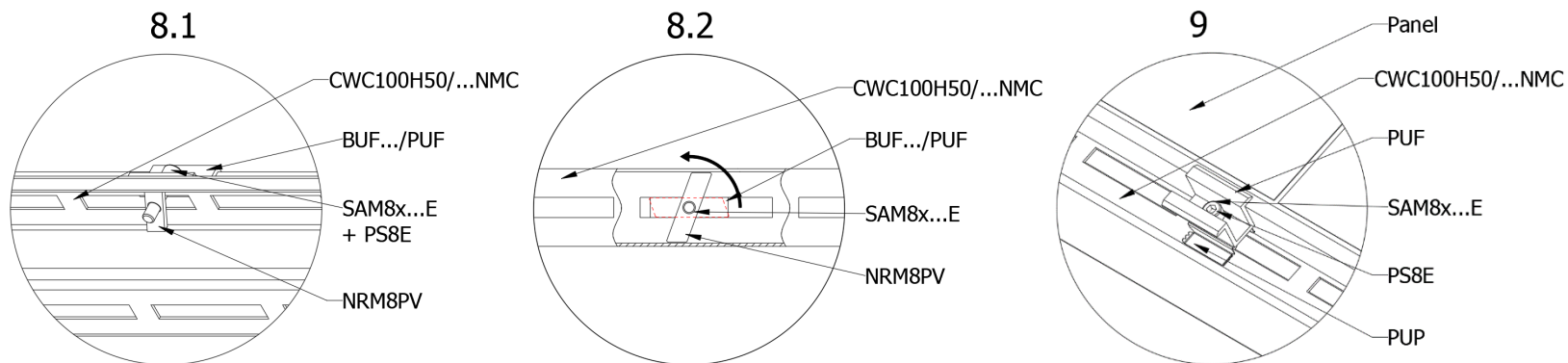


Рис. 5. Монтаж затискачів із заземлювальною шайбою та принцип фіксації ромбоподібної гайки

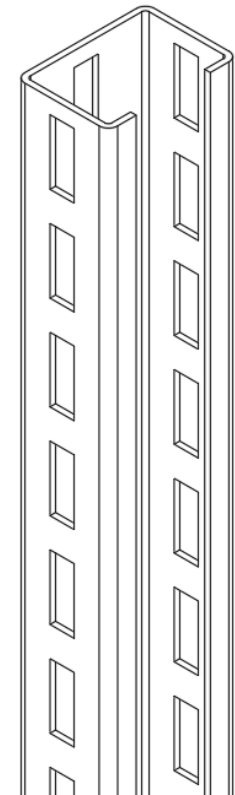
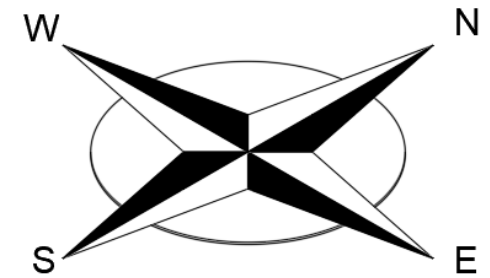


Рис. 6. Орієнтація опорних стійок