

ІНСТРУКЦІЯ З МОНТАЖУ КОНСТРУКЦІЇ W-V2B1N



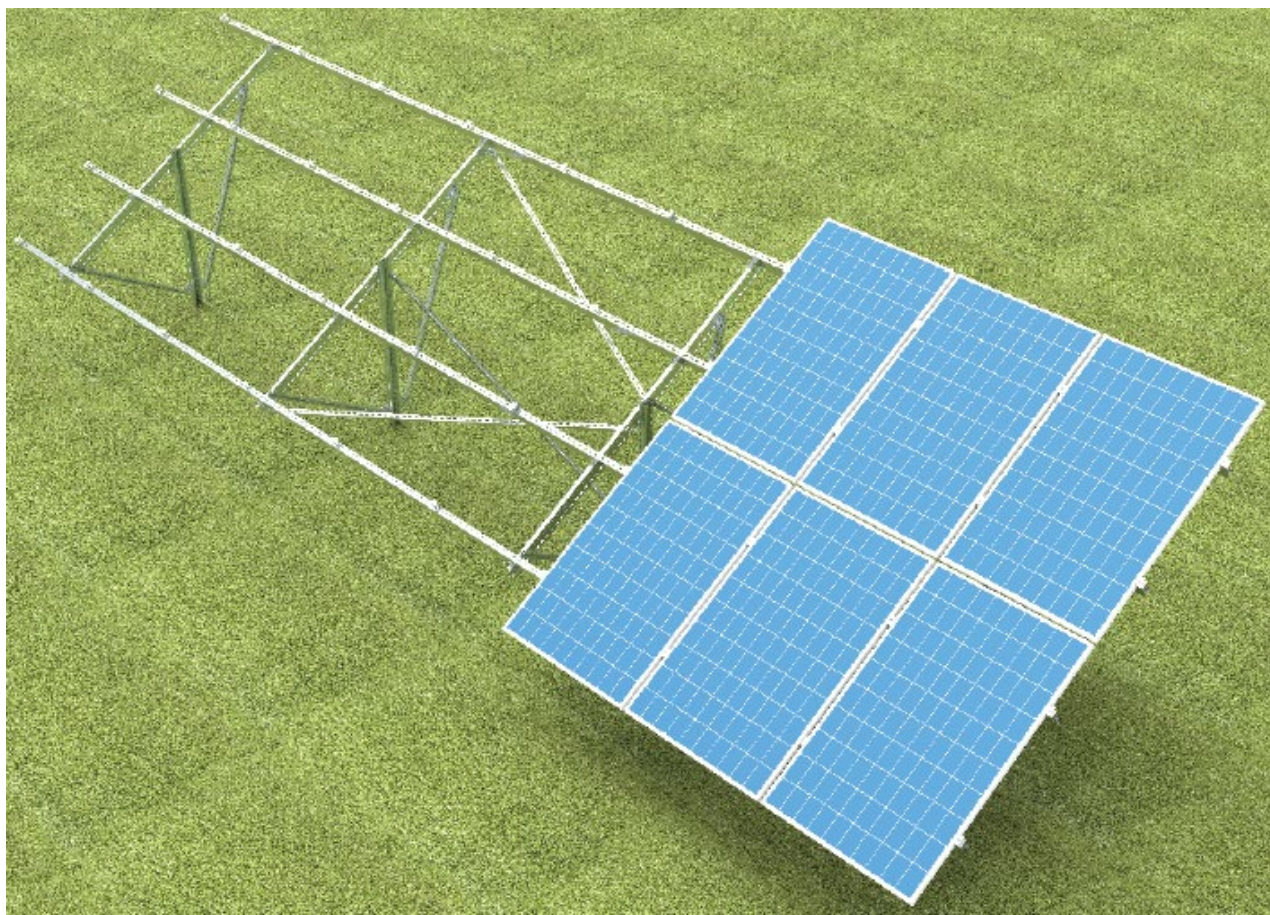
Виробник:

BAKS – Kazimierz Sielski

ul. Jagodne 5

05-480 Karczew

Polska



W – окремо стояча сталева конструкція.

V – вертикальне розташування фотомодулів.

2 – кількість рядів фотомодулів.

B – конструкція, що кріпиться до основи за допомогою опор, забетонованих у фундамент.

1 – конструкція, що спирається на одну опорну стійку.

N – конструкція, виконана на основі нової версії профілів.

1. Необхідні інструменти для монтажу конструкції

- Шестигранний ключ (імбусовий) розміром 6 мм
- Акумуляторний шурупокрут з регулюванням швидкості обертання та крутного моменту
- Шестигранна біта (імбус) 6 мм для шурупокрута
- Комбінований гайковий ключ 15 мм
- Тріскачка з торцевою головкою 15 мм,
- Подовжувач 100–120 мм для торцевих головок
- Гумовий молоток
- Динамометричний ключ з діапазоном 10–45 Н·м

2. Загальна інформація

- Конструкція може застосовуватися у вітрових та снігових зонах відповідно до норм **PN-EN 1991-1-3** та **PN-EN 1991-1-4**.
- **Перед початком монтажу необхідно ознайомитися з інструкцією з монтажу фотомодулів.**
- Рекомендується, щоб місця з'єднання профілів **BDFCH...** з профілями **CWC100H50**, профілів **CWCR100H50** з профілями **CWC100H50**, а також крайових притисків **BUF...** з профілями **CWC100H50** не розташовувалися в крайніх отворах профілів.
- Кожен швелер **CWC100H50** та **CWCR100H50** повинен мати щонайменше дві точки опори.
- Глибина забивання профілів у ґрунт, розміри бетонowanego отвору та габарити фундаменту повинні визначатися сертифікованим конструктором для конкретної установки.
- Якщо монтажна зона фотомодуля не збігається з перфорацією профілю, необхідно виконати регулювання на з'єднувачі швелера або використати проміжний затискач **UPP...MC**.
- Заземлювальна шайба **PUP** встановлюється під проміжними затискачами панелей. Одна шайба забезпечує заземлення двох сусідніх модулів.
- Різання елементів дозволяється виконувати лише низькообертовими шабельними або ручними пилами з високоякісної інструментальної сталі, щоб уникнути перегрівання матеріалу.
- Після різання кромки необхідно обов'язково зачистити наждачним папером, очистити, знежирити та після висихання покрити цинковою пастою щонайменше у три шари.
- Розкоси, що з'єднують сусідні рами, необхідно встановлювати максимум через кожні чотири прольоти конструкції.
- Болти **SAM8x...E** з гайками **NRM8PV** затягувати моментом 12–14 Н·м.
- Під час затягування болта **SGKFM10x20** необхідно утримувати його головку рукою таким чином, щоб підголівник зафіксувався в отворі. Після цього повільно затягнути болт шурупокрутом до повної фіксації, а остаточне затягування виконати моментом 42 Н·м.

3. Комплект елементів конструкції W-V2B1N

(до комплекту не входять інструменти для монтажу)

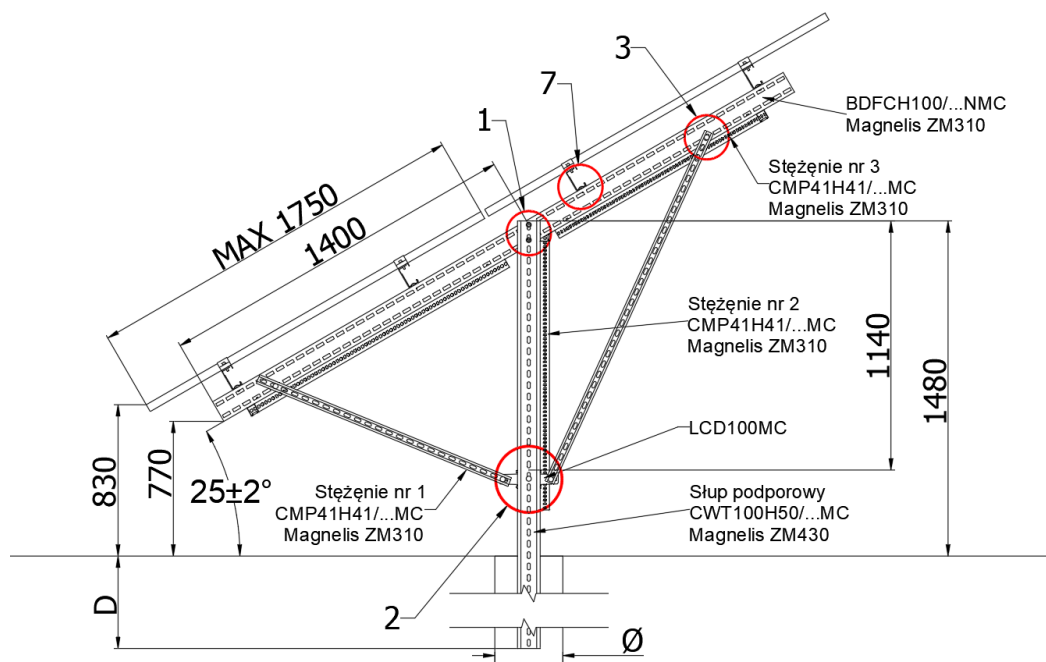
Таблиця 1. Комплект елементів конструкції

Nr	Найменування	Позначення виробу	Призначення
1	Швелер	CWE100H50/...MC	Опорна стійка
2	Профіль	BDFCH100/...NMC	Кроква
3	Швелер	CMF41H41/...MC	Розкоси
4	З'єднувач	LCD100MC	З'єднання розкосів
5	Посилений швелер	CWC100H50/...NMC	Прогін
6	З'єднувач швелера	LCTW100H50MC	З'єднання прогонів
7	Бічний затискач	BUF...	Кріплення панелей
8	Проміжний затискач	PUF	Проміжне кріплення панелей
9	Заземлювальна шайба	PUP	Заземлення панелей
10	Болт	SAM8x...E	Кріплення затискачів
11	Пружинна шайба	PS8E	Шайба під головку болта SAM8x...E
12	Болт з грибоподібною головкою	SGKFM10x20PV	Болт + фланцева гайка
13	Збільшена шайба	PW10F	Шайба
14	Ромбоподібна гайка	NRM8PV	Кріплення затискачів

4. Послідовність монтажу:

- 1) Встановити опорні стійки **CWE100H50/...MC** відповідно до даних таблиць 2, дотримуючись розмірів **L1**, а також орієнтації відносно сторін світу, показаної на рисунку 7.
- 2) Закріпити профіль **BDFCH100/...NMC** на встановлених опорних стійках (деталь 2)
- 3) Встановити розкіс №1 (деталі 2, 3).
- 4) Змонтувати та з'єднати поздовжні профілі під панелями (деталі 6, 8).
- 5) Встановити розкіс №2 (деталь 4).
- 6) Встановити розкіс №3 (деталь 5).
- 7) Встановити затискачі для кріплення фотомодулів (деталі 8.1, 8.2, 9).

Розміри **D** та **Ø** визначаються уповноваженим спеціалістом залежно від характеристик ґрунту



stup podporowy ... опорна стійка

Stężenie nr..... Розкiс №

Рис. 1. Боковий вигляд конструкції

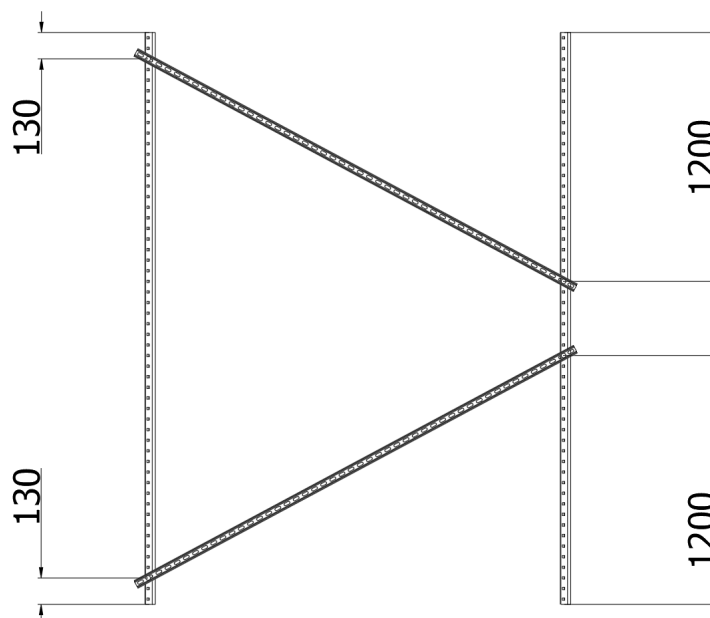


Рис. 2. Схема розкосу № 3

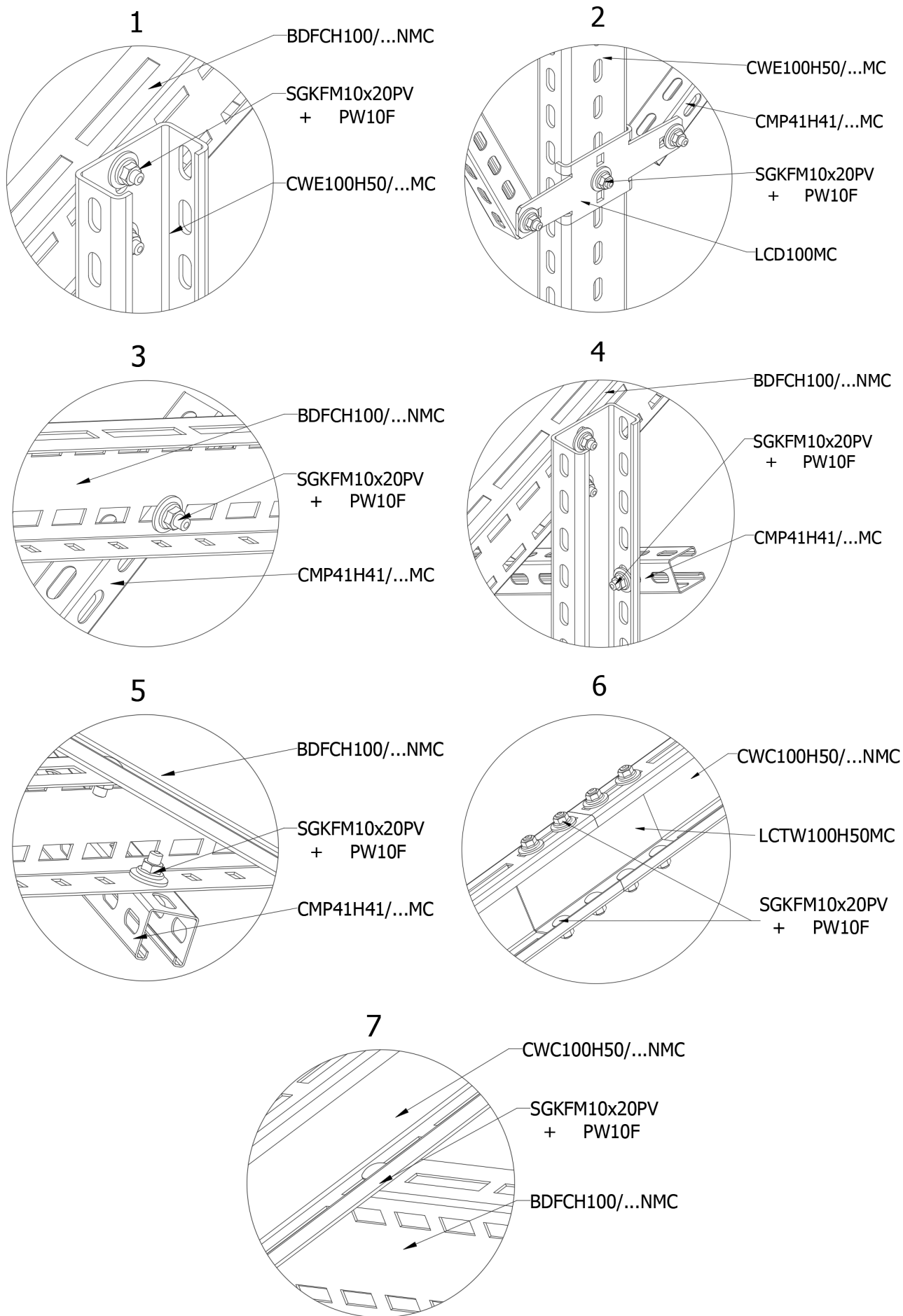


Рис. 3. Інструкція з'єднання окремих елементів конструкції

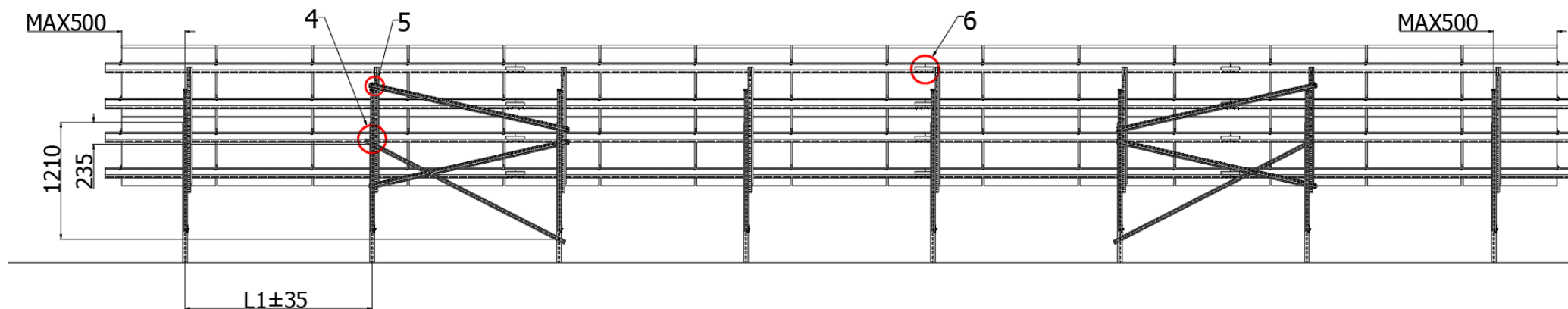


Рис. 4. Вид конструкції з північного боку із розташуванням розкосів №2

Комбінація вітрової „W” та снігової „S” зон*	Максимальна відстань „L1”
1W-1S або 1W-2S	2,0 m
1W-3S або 1W-4S	
2W-2S або 2W-3S	1,0 m
3W-1S або 3W-3S	
Інші комбінації	Монтаж неможливий

Таблиця 2. Максимальна відстань між сусідніми рамами відповідно до вітрової та снігової зони

* 1-а вітрова зона — до 300 м н.р.м.; 3-я вітрова зона — до 500 м н.р.м.; 1-а та 3-я снігові зони — до 300 м н.р.м.; 5-а снігова зона — до 500 м н.р.м.

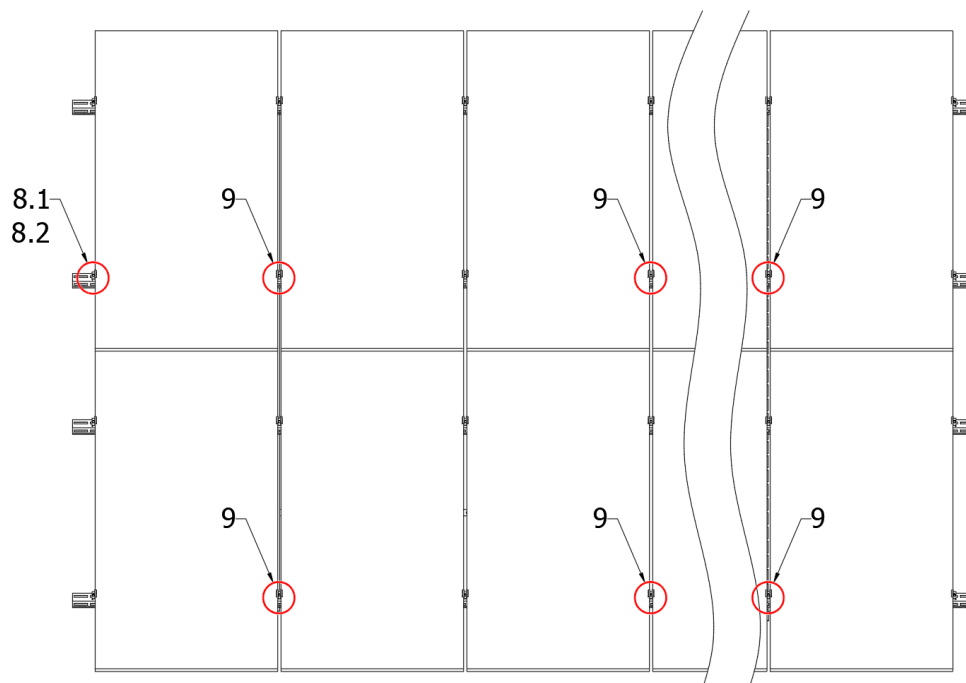


Рис. 5. Вид конструкції зверху

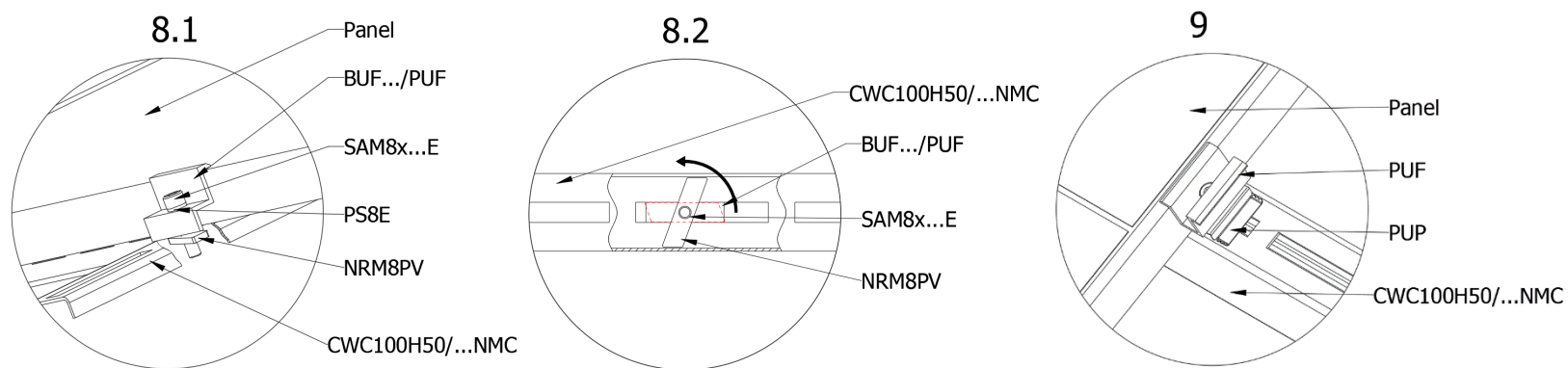


Рис. 6. Монтаж затискачів із заземлювальною шайбою та принцип фіксації ромбоподібної гайки

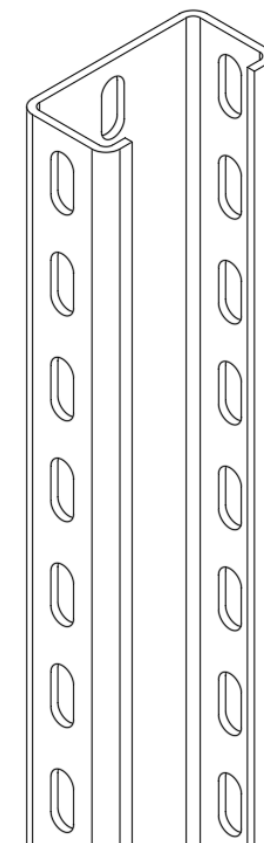
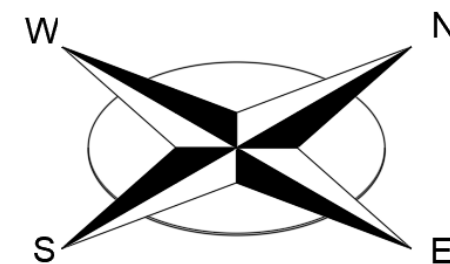


Рис. 7. Орієнтація опорних стійок