

ІНСТРУКЦІЯ З МОНТАЖУ КОНСТРУКЦІЇ W-V2S1N



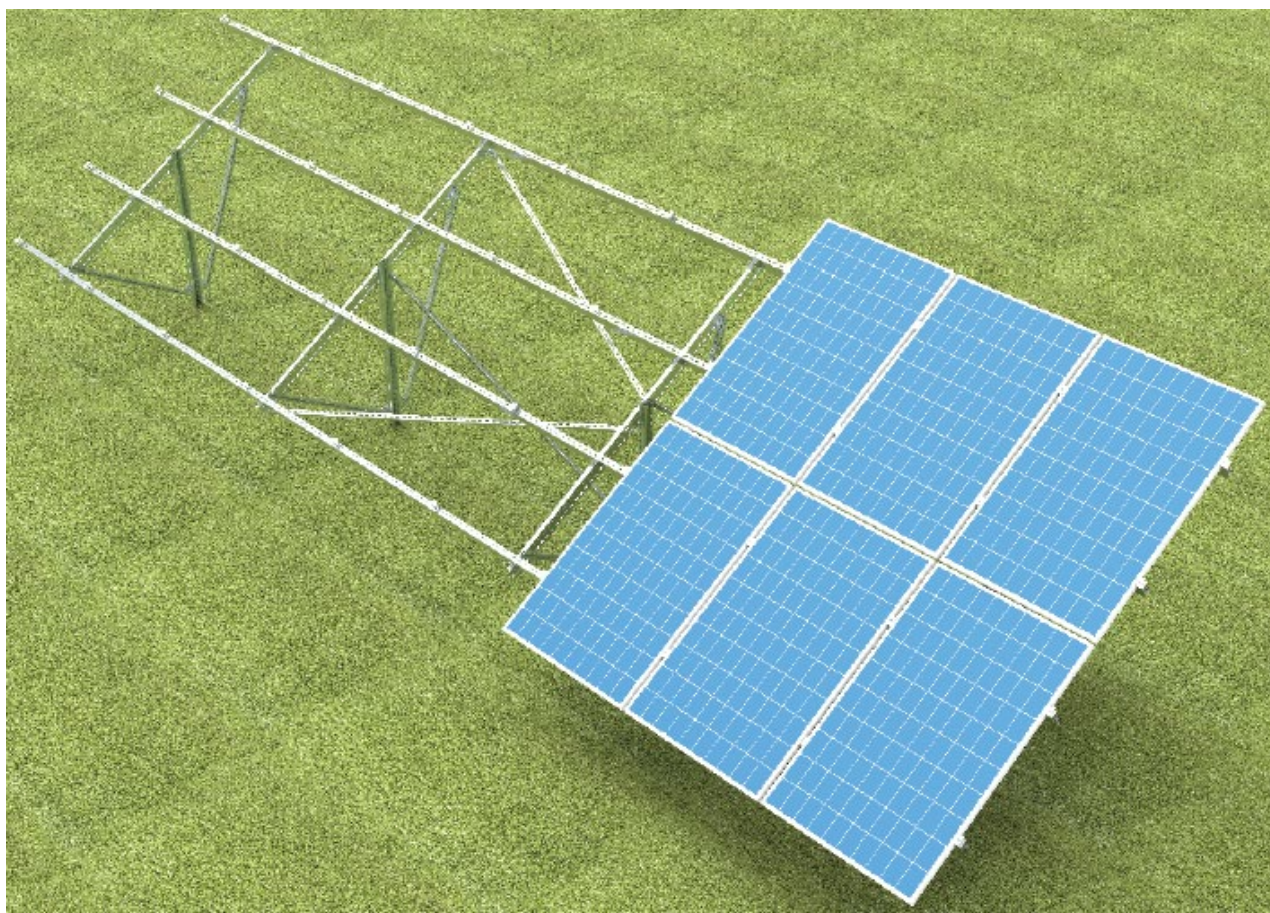
Виробник:

BAKS – Kazimierz Sielski

ul. Jagodne 5

05-480 Karczew

Polska



W – окремо стояча сталева конструкція.

V – вертикальне розташування фотомодулів.

2 – кількість рядів фотомодулів.

S – Конструкція, що кріпиться до основи за допомогою ґрунтових гвинтів

1 – конструкція, що спирається на одну опорну стійку.

N – конструкція, виконана на основі нової версії профілів.

1. Необхідні інструменти для монтажу конструкції

- Шестигранний ключ (імбусовий) розміром 6 мм
- Акумуляторний шурупокрут з регулюванням швидкості обертання та крутного моменту
- Шестигранна біта (імбус) 6 мм для шурупокрута
- Комбінований гайковий ключ 15 мм
- Тріскачка з торцевою головкою 15 мм,
- Подовжувач 100–120 мм для торцевих головок
- Гумовий молоток
- Динамометричний ключ з діапазоном 10–45 Н·м

2. Загальна інформація

- Конструкція може застосовуватися у вітрових та снігових зонах відповідно до норм **PN-EN 1991-1-3** та **PN-EN 1991-1-4**.
- **Перед початком монтажу необхідно ознайомитися з інструкцією з монтажу фотомодулів.**
- Рекомендується, щоб місця з'єднання профілів **BDFCH...** з профілями **CWC100H50**, профілів **CWCR100H50** з профілями **CWC100H50**, а також крайових притисків **BUF...** з профілями **CWC100H50** не розташовувалися в крайніх отворах профілів.
- Кожен швелер **CWC100H50** та **CWCR100H50** повинен мати щонайменше дві точки опори.
- Глибина забивання профілів у ґрунт, розміри бетонованого отвору та габарити фундаменту повинні визначатися сертифікованим конструктором для конкретної установки.
- Якщо монтажна зона фотомодуля не збігається з перфорацією профілю, необхідно виконати регулювання на з'єднувачі швелера або використати проміжний затискач **UPP...MC**.
- Заземлювальна шайба **PUP** встановлюється під проміжними затискачами панелей. Одна шайба забезпечує заземлення двох сусідніх модулів.
- Різання елементів дозволяється виконувати лише низькообертовими шабельними або ручними пилами з високоякісної інструментальної сталі, щоб уникнути перегрівання матеріалу.
- Після різання кромки необхідно обов'язково зачистити наждачним папером, очистити, знежирити та після висихання покрити цинковою пастою щонайменше у три шари.
- Розкоси, що з'єднують сусідні рами, необхідно встановлювати максимум через кожні чотири прольоти конструкції.
- Болти **SAM8x...E** з гайками **NRM8PV** затягувати моментом 12–14 Н·м.
- Під час затягування болта **SGKFM10x20** необхідно утримувати його головку рукою таким чином, щоб підголівник зафіксувався в отворі. Після цього повільно затягнути болт шурупокрутом до повної фіксації, а остаточне затягування виконати моментом 42 Н·м.

3. Комплект елементів конструкції W-V2S1N

(до комплекту не входять інструменти для монтажу)

Таблиця 1. Комплект елементів конструкції

Nr	Найменування	Позначення виробу	Призначення
1	Швелер	CWE100H50/...MC	Опорна стійка
2	Профіль	BDFCH100/...NMC	Кроква
3	Швелер	CMP41H41/...MC	Розкос
4	Основа	PCS100	Монтажна основа для опорних стійок
5	Ґрунтовий гвинт	GSW76x...N	Кріплення конструкції в ґрунті
6	З'єднувач	LCD100MC	З'єднання розкосу
7	Посилений швелер	CWC100H50/...NMC	Прогін
8	З'єднувач швелера	LCTW100H50MC	З'єднання прогонів
9	Бічний затискач	BUF...	Кріплення панелей
10	Проміжний затискач	PUF	Проміжне кріплення панелей
11	Заземлювальна шайба	PUP	Заземлення панелей
12	Болт	SAM8x...E	Кріплення затискачів
13	Пружинна шайба	PS8E	Шайба під головку болта SAM8x...E
14	Болт з грибоподібною головкою	SGKFM10x20PV	Болт + фланцева гайка
15	Збільшена шайба	PW10F	Шайба
16	Ромбоподібна гайка	NRM8PV	Кріплення затискачів

4. Послідовність монтажу:

- 1) Встановити основи **PCB100** на бетонну основу відповідно до інформації, наведеної в таблиці 2, з урахуванням їхньої орієнтації відносно сторін світу, показаної на рис. 7.
- 2) Закріпити передні та задні опорні стійки **CWE100H50/...MC** до основ PCS100 (деталь 1), з урахуванням їхньої орієнтації відносно сторін світу, показаної на рис. 7.
- 3) Закріпити профіль **BDFCH100/...NMC** до зафіксованих опорних стійок (деталь 2)
- 4) Встановити розкіс №1 (деталі 3, 4).
- 5) Змонтувати та з'єднати поздовжні профілі під панелями (деталі 7, 8).
- 6) Встановити розкіс №2 (деталь 5).
- 7) Встановити розкіс №3 (деталь 6).
- 8) Встановити затискачі для кріплення фотомодулів (деталі 9.1, 9.2, 10).

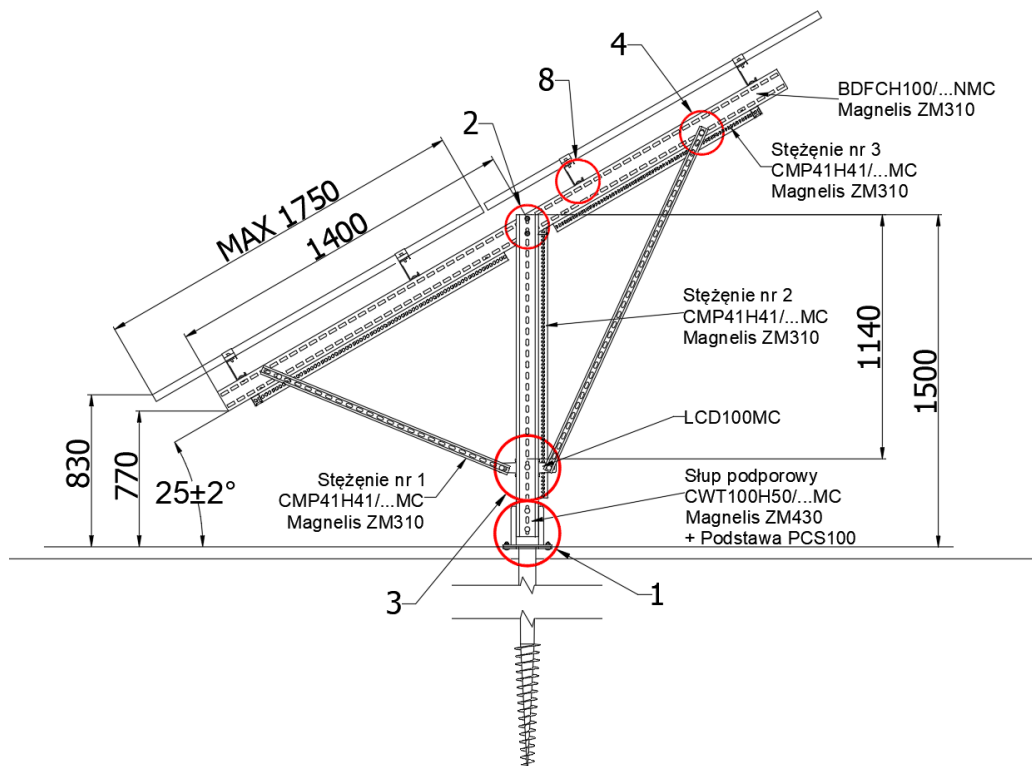


Рис. 1. Боковий вигляд конструкції

stup podporowy ... опорна стійка

Stężenie nr..... Розкід №

Podstawa основа

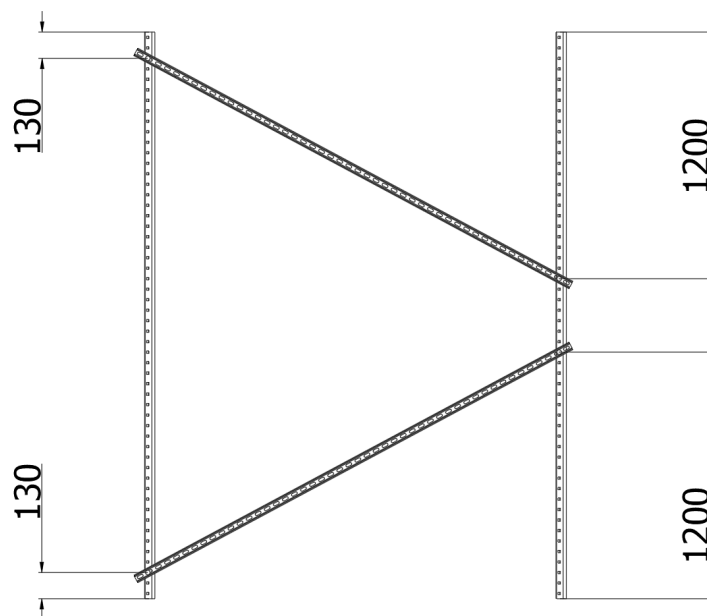


Рис. 2. Схема розкошу № 3

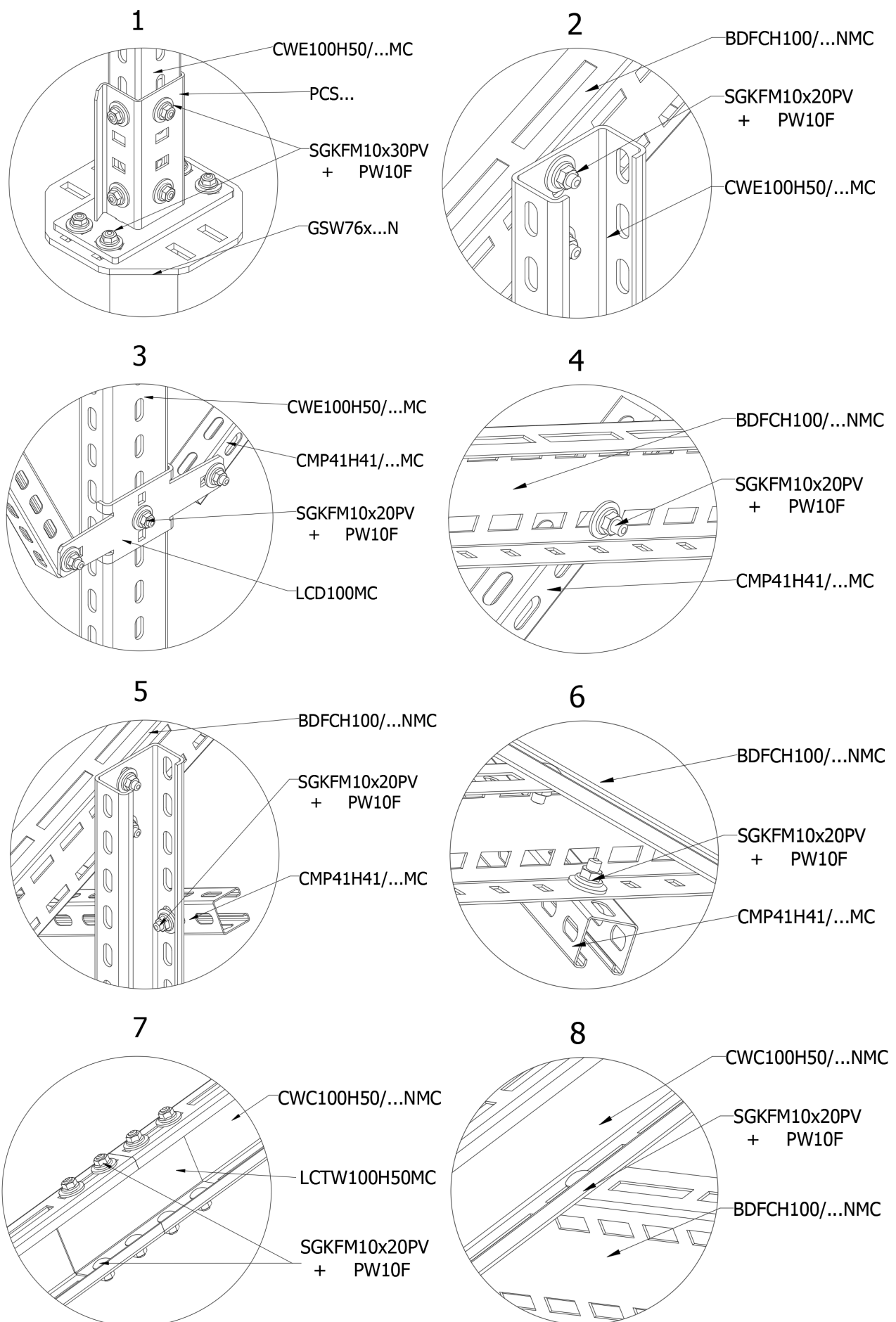


Рис. 3. Інструкція з'єднання окремих елементів конструкції

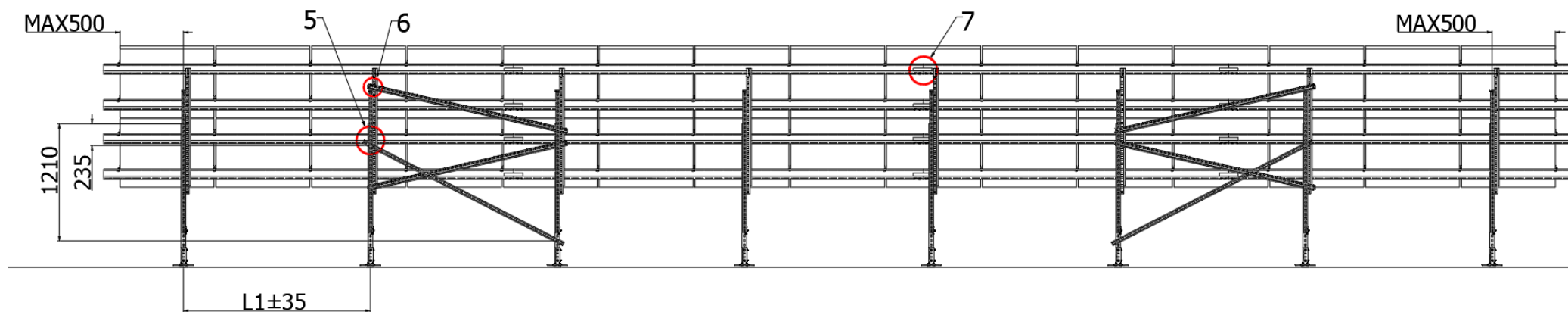


Рис. 4. Вид конструкції з північного боку із розташуванням розкосів №2

Комбінація вітрової „W” та снігової „S” зон*	Максимальна відстань „L1”
1W-1S або 1W-2S	2,0 m
1W-3S або 1W-4S	
2W-2S або 2W-3S	1,0 m
3W-1S або 3W-3S	
Інші комбінації	Монтаж неможливий

Таблиця 2. Максимальна відстань між сусідніми рамами відповідно до вітрової та снігової зони

* 1-а вітрова зона — до 300 м н.р.м.; 3-я вітрова зона — до 500 м н.р.м.; 1-а та 3-я снігові зони — до 300 м н.р.м.; 5-а снігова зона — до 500 м н.р.м.

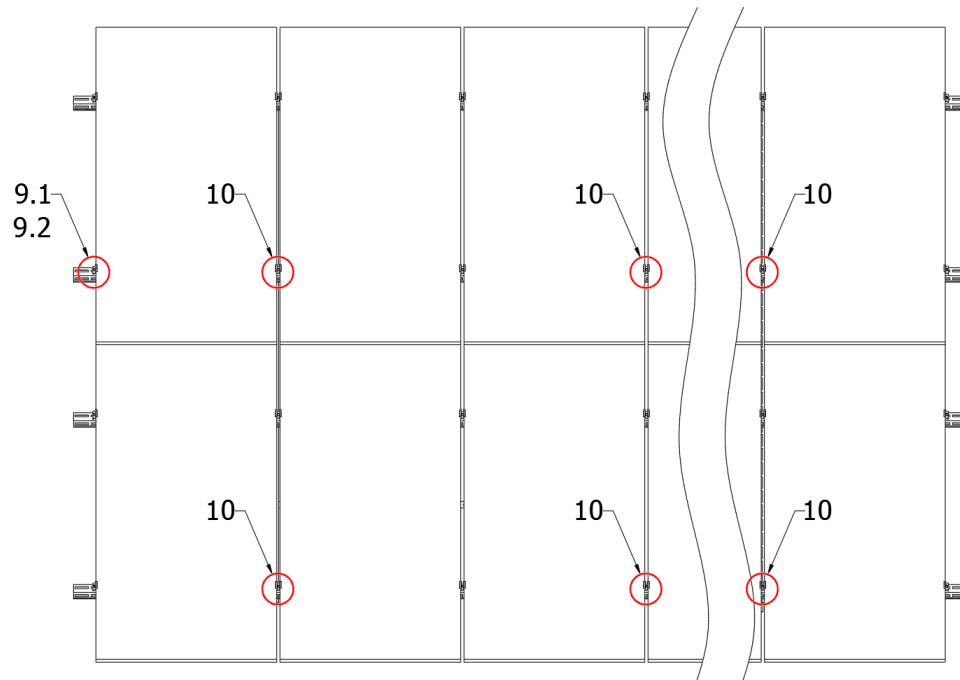


Рис. 5. Вид конструкції зверху

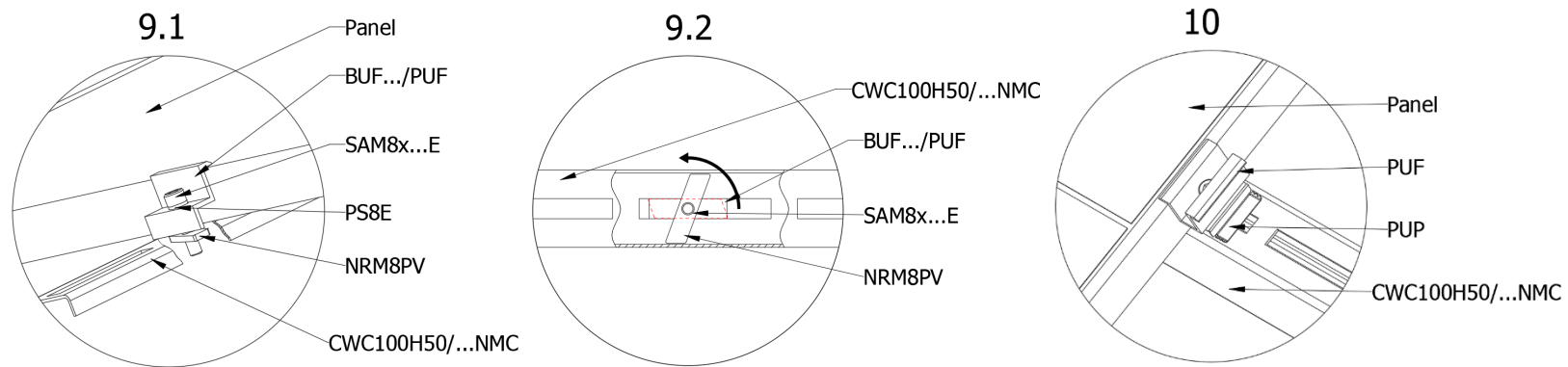


Рис. 6. Монтаж затискачів із заземлювальною шайбою та принцип фіксації ромбоподібної гайки

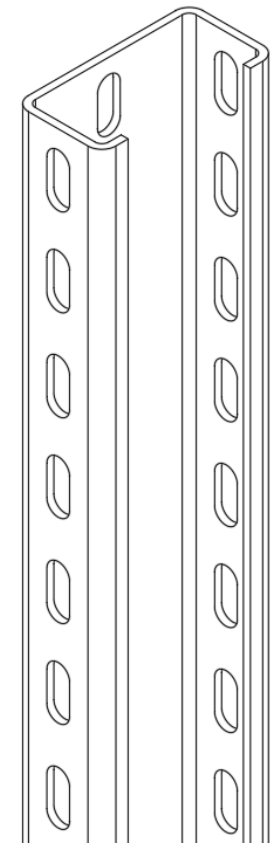
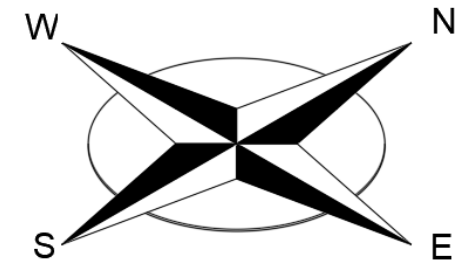


Рис. 7. Орієнтація опорних стійок