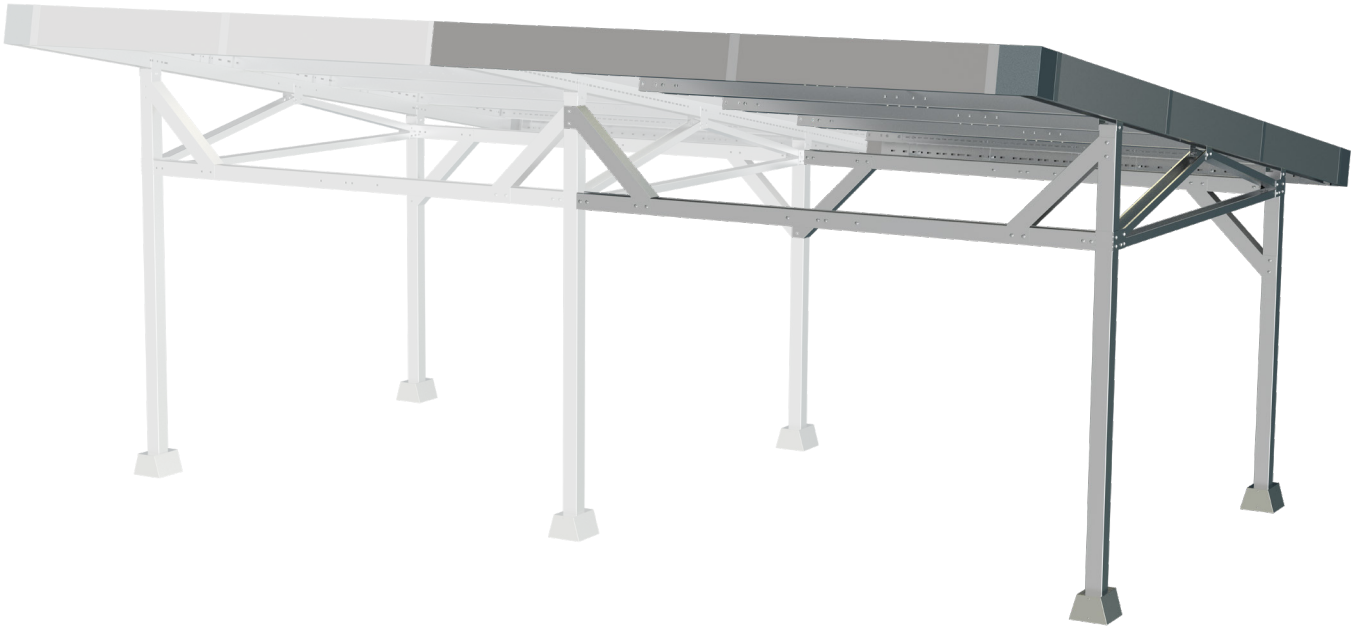




ЗМІСТ:

1. Правила безпеки під час монтажу

2. Необхідні інструменти

3. Комплектація карпорта

4. Етапи монтажу:

A. Розміщення основ
B. Монтаж конструкції
C. Монтаж обшивки

1. ПРАВИЛА БЕЗПЕКИ ПІД ЧАС МОНТАЖУ

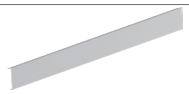
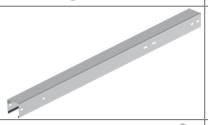
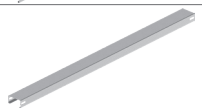
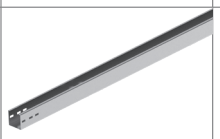
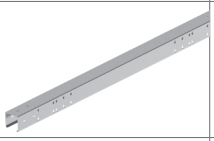
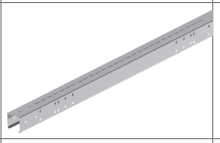
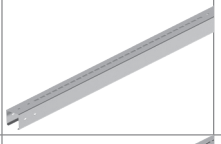
- Перед початком монтажу конструкції необхідно уважно ознайомитися зі змістом цієї інструкції.
- Під час монтажу необхідно дотримуватися загальних правил охорони праці та техніки безпеки.
- Різання елементів дозволяється виконувати лише низькообертовими шабельними або ручними пилками з полотнами з високоякісної інструментальної сталі, що запобігає надмірному нагріванню матеріалу.
- Місця різання необхідно обов'язково захистити: зашліфувати наждачним папером, повторно очистити та знежирити. Після висихання покрити цинковою пастою щонайменше у три шари.
- Забороняється кидати елементи конструкції.
- Для перенесення елементів не використовувати гострі предмети.
- Забороняється вносити будь-які зміни до конструктивних елементів.

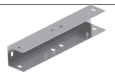
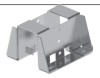
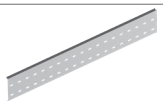
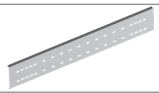
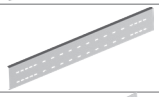
2. НЕОБХІДНІ ІНСТРУМЕНТИ

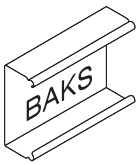
2.1. Комбінований гайковий ключ 13 та 15.
2.2. Тріскачка з торцевими головками 13 та 15.
2.3. Подовжувач для тріскачки 150 мм.
2.4. Klucz dynamometryczny zakres 10-45 Nm
2.5. Будівельний рівень.
2.6. Рулетка довжиною не менше 8 м

Усі сталеві елементи виготовлені з покриттям Magnelis®

3.

L.P.	Найменування	Фото	К-ть
1	Лист обшивки K1O/DK1O **BOLK200/1,81MC**		3
2	Лист обшивки K1O/DK1O **BOLP200/1,515MC**		2
3	Лист обшивки K1O/DK1O **BOLP200/1,965MC**		2
4	Дистанційний елемент обшивки K1O/DK1O **CC30H10/0,16MC**		18
5	Горизонтальна балка DK1 **CMC100H100/1,687MC**		4
6	Розкіс K1/DK2/K2/DK2 **CWP100H50/1,47MC**		2
7	Розкіс K1/DK2/K2/DK2 горизонтальний **CWP100H50/3MC**		1
8	Передня опора K1/DK2/K2/DK2 **CWT100H100/2,25MC**		1
9	Задня опора K1/DK2/K2/DK2 **CWT100H100/2,8MC**		1
10	Прогін K1O/DK1O (лівий) **CWTL100H100/1,74MC**		4
11	Прогін K1O/DK1O (лівий перфорований) **CWTOL100H100/1,74MC**		2
12	Кроква K1/DK1 (ліва) **CWTOL100H100/2,871MC**		1
13	Прогін K1/DK1 (правий перфорований) **CWTOP100H100/1,74MC**		2
14	Кроква K1/DK1(права) **CWTOP100H100/2,871MC**		1
15	Прогін K1/DK1 (правий) **CWTP100H100/1,74MC**		4
16	З'єднувач K1/DK1/K2/DK2/ **LBPNT95H95/0,104MC**		4

L.P.	Найменування	Фото	К-ть
17	З'єднувач K1/DK1 **LBWT94H94/0,5MC**		2
18	З'єднувач K1/DK1 **LKT92H92/0,5MC**		1
19	З'єднувач K1/DK1 **LNKT107H102/0,134MC**		2
20	З'єднувач K1/DK1 **LPT92H92/0,3MC**		6
21	З'єднувач K1/ DK1(пластинчастий) **LSBKT100MC**		2
22	З'єднувач K1/DK1 **LSBNT107H203/0,11MC**		2
23	Декоративна накладка обшивки K1O/DKO **MOD200MC**		10
24	Декоративна накладка основи K1/DK1/K2/DK2/ **MPDMC**		2
25	З'єднувач DK1 **LDKT25H92/0,3MC**		6
26	Кутовий елемент обшивки K1O/DK1O **NOL200MC**		2
27	Основа карпорта K1/DK2/K2/DK2 **PKE220X240MC**		2
28	Напрямна обшивки K10/DK10 **SOPK200/1,898MC**		3
29	Напрямна обшивки K1O/DK1O **SOPP200/1,65MC**		2
30	Напрямна обшивки K1O/DK1O **SOPP200/1,829MC**		2
31	Кріплення обшивки K1O/DK10 **UOPR200MC**		6
32	Лівий підкос K1/DK1/K2/DK2 **ZLC100H100/0,75MC**		2
33	Правий підкос K1/DK1/K2/DK2 **ZPC100H100/0,75MC**		2
34	Болт/ **SGKFM10x20**		180
35	Болт/ **SGKFM10x30**		40
36	Болт/ **SGKFM8x16**		120
37	Збільшена шайба/ **PW10F**		10
38	Самосвердлувальний гвинт /**SMD5,5x25**		50
39	Гвинт/ **WKRM6x16E**		12
39	Ущільнювач		



4. 

A. Розміщення основ

A1. Розмітити місця встановлення основ карпорта відповідно до креслень на стор. 6 та 7.

A2. Вирівняти основи карпорта за рівнем таким чином, щоб їхні верхні поверхні утворювали одну площину.

A3. На цьому етапі монтажу рекомендується підвести кабелі до місць встановлення основ карпорта.

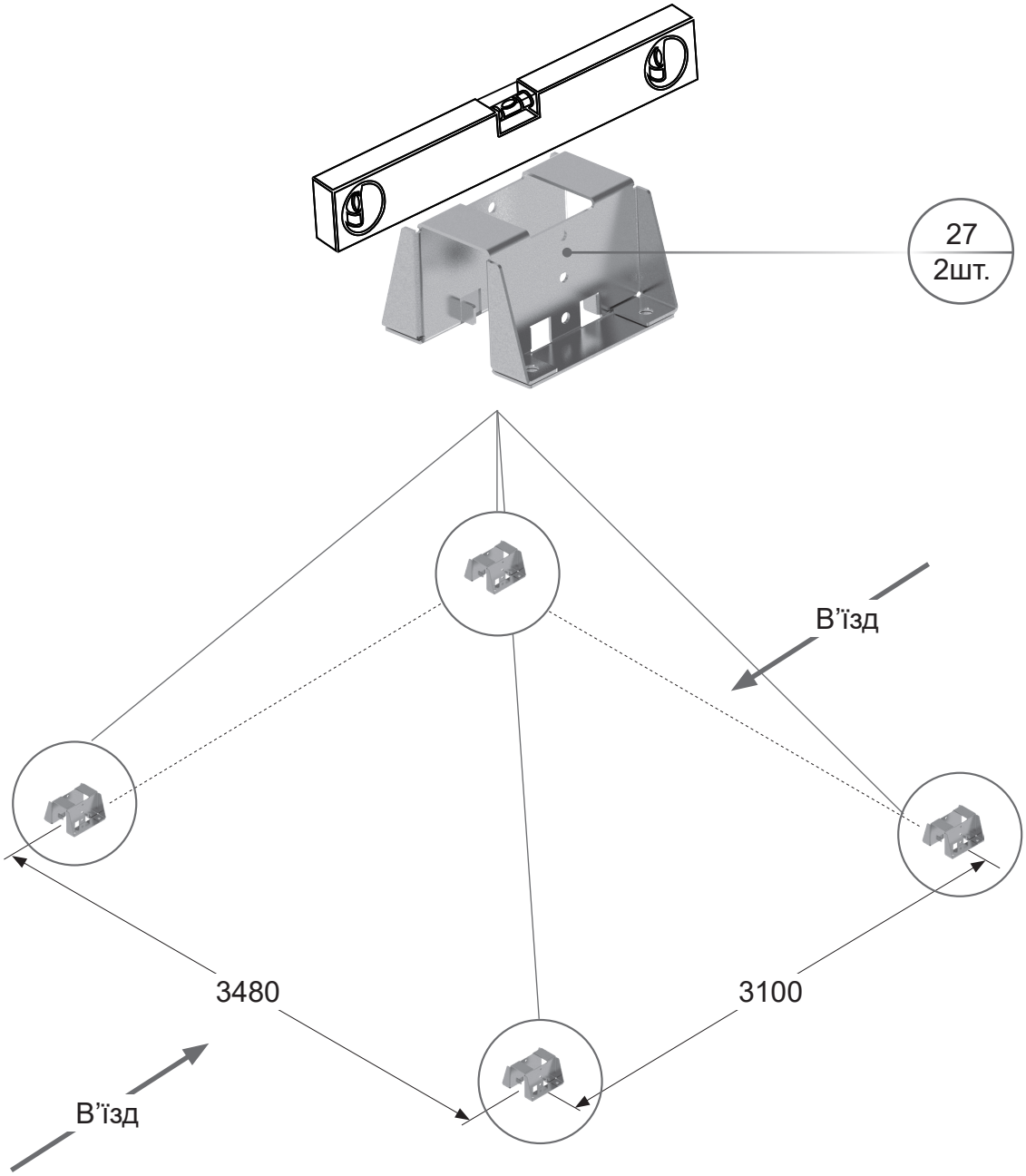
A4. Закріпити основи до поверхні. Спосіб кріплення необхідно обирати залежно від типу основи, а також вітрової та снігової зон.

Допускається використання таких способів монтажу:
- забивні анкери (шпильки);
- хімічні анкери;
- збірні (готові) фундаменти;
- індивідуально виготовлені монолітні бетонні фундаменти.

A5. Рекомендується орієнтувати ухил конструкції у південному напрямку для досягнення максимальної продуктивності сонячної електростанції. При орієнтації на схід або захід виробіток електроенергії зменшується приблизно на 15–20%.

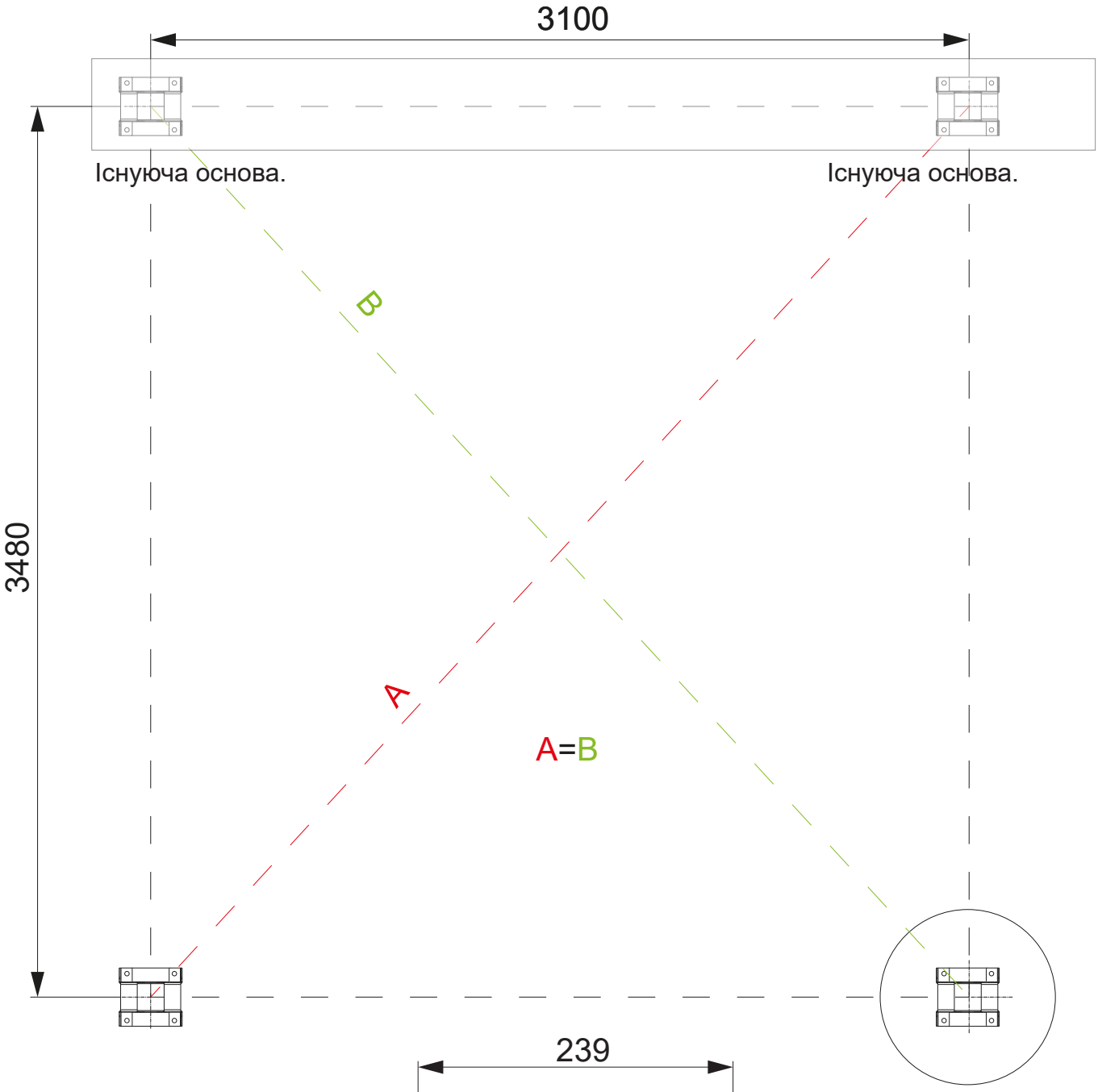
Не рекомендується встановлювати конструкцію з орієнтацією на північ.

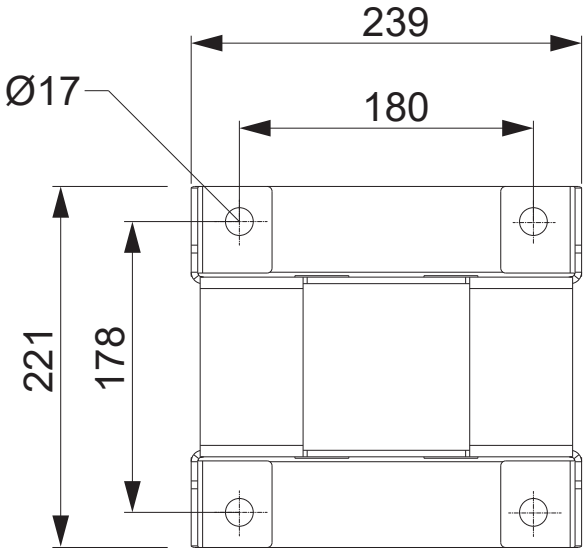
A6. Орієнтація основи відносно напрямку в'їзду.



Перед монтажем необхідно вирівняти основи за рівнем.

A7. Монтаж основ.

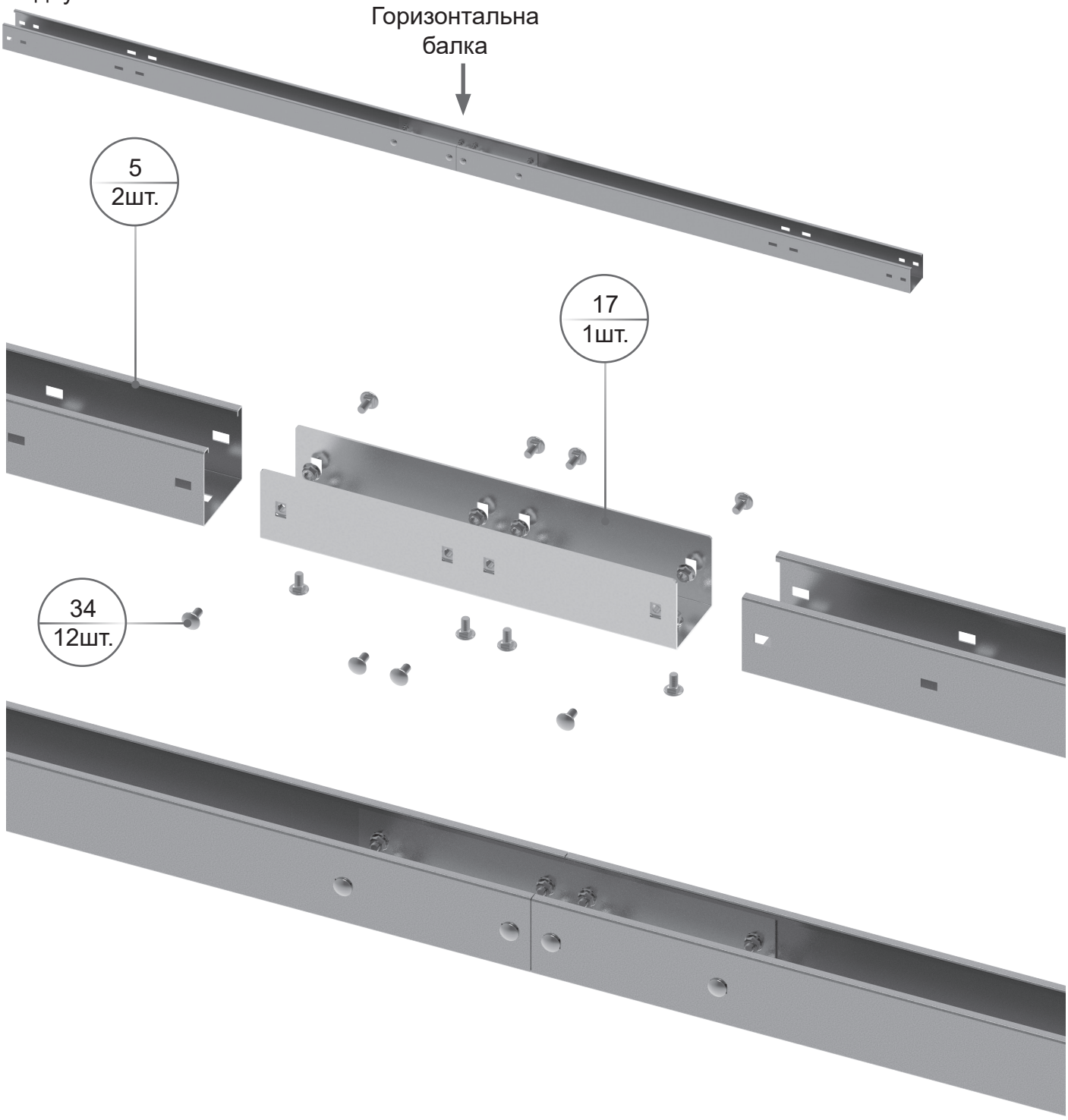




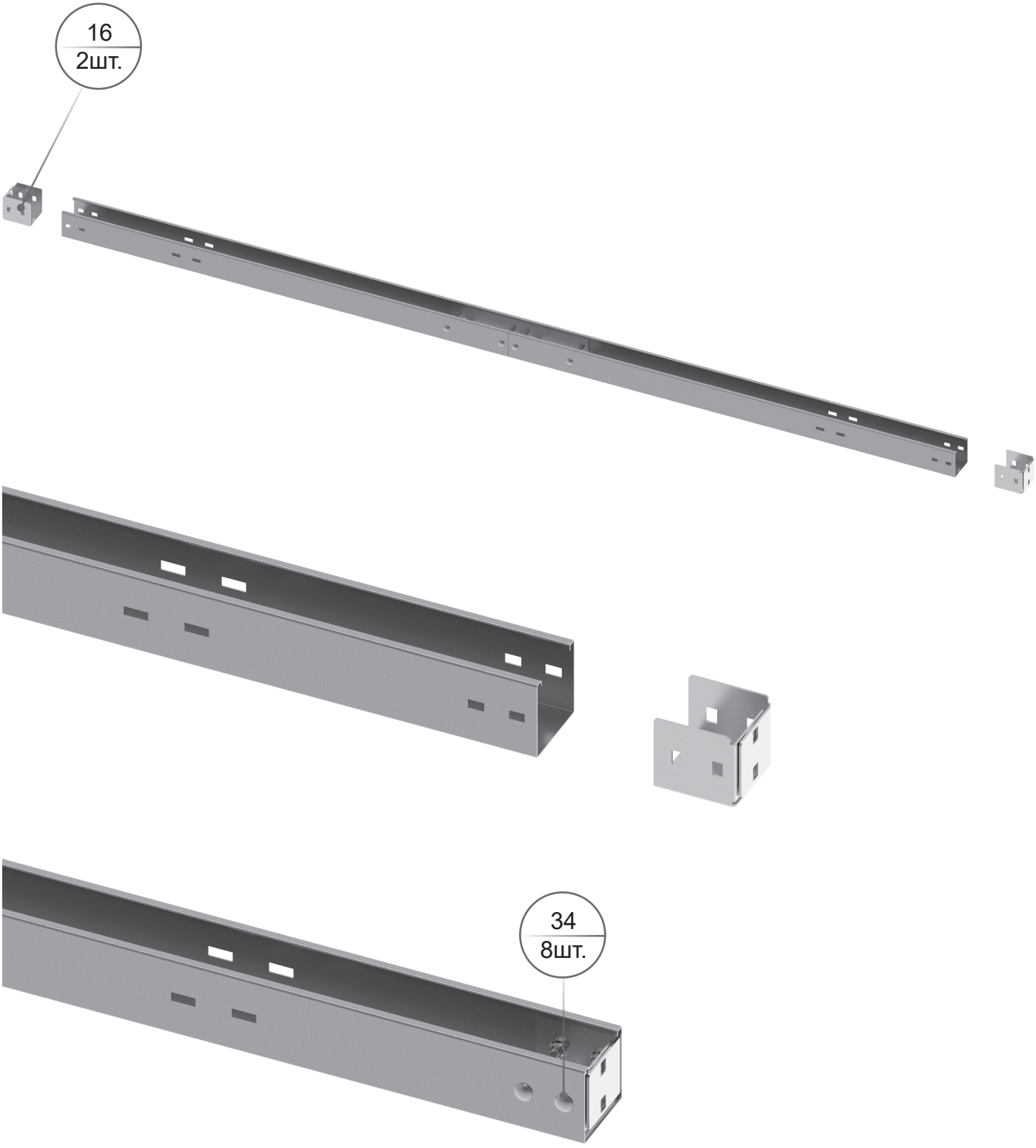
Усі сталеві елементи виготовлені з покриттям Magnelis®

B. Монтаж конструкції

B1. Підготовка горизонтальної балки на землі — з'єднання двох елементів балки за допомогою з'єднувача.

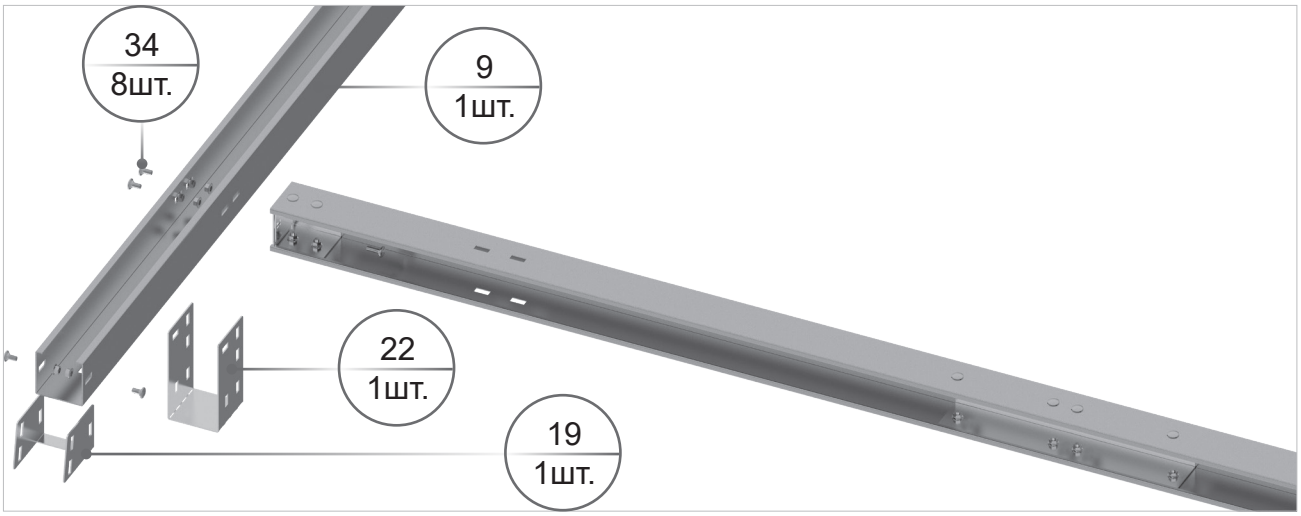


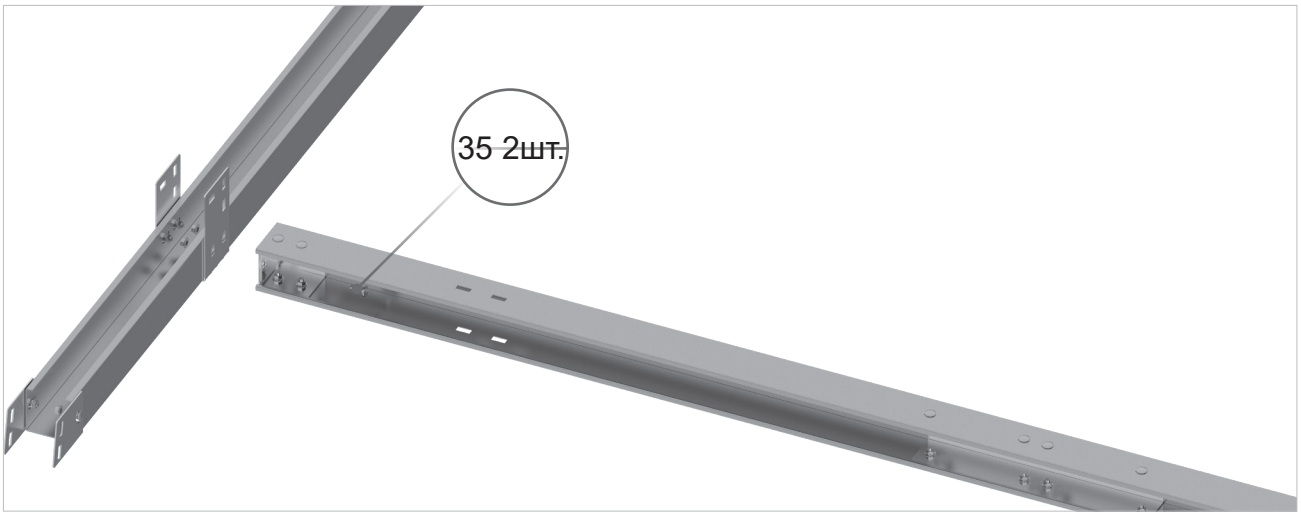
B2. Монтаж внутрішніх з’єднувачів у горизонтальну балку



B3. Збирання на землі горизонтальної балки із задньою (вищою) опорою — балку необхідно розташувати відкритою стороною догори, встановивши з'єднувач.

! Необхідно дотримуватися правильної орієнтації з'єднувачів 19 і 22 у верхній частині



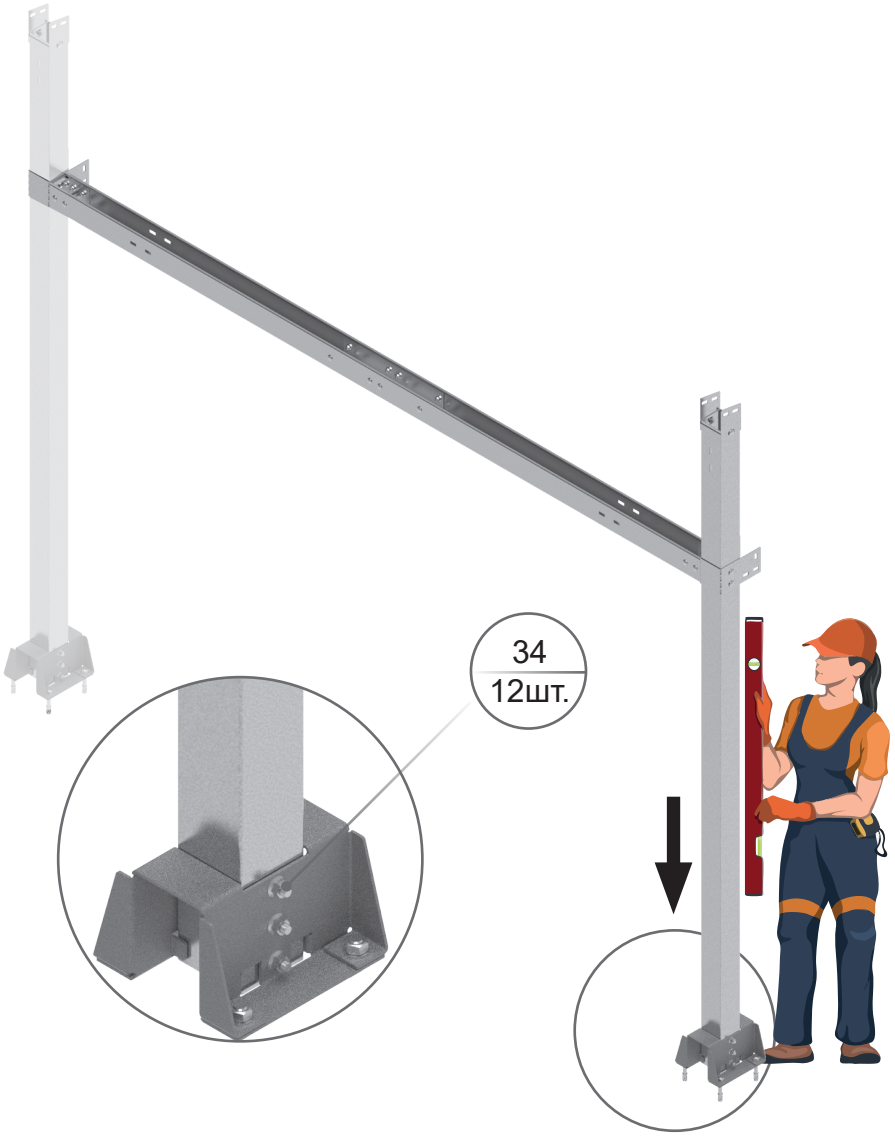




B4. Встановити у вертикальне положення зібрану раму з етапу B2 та закріпити її на основах.



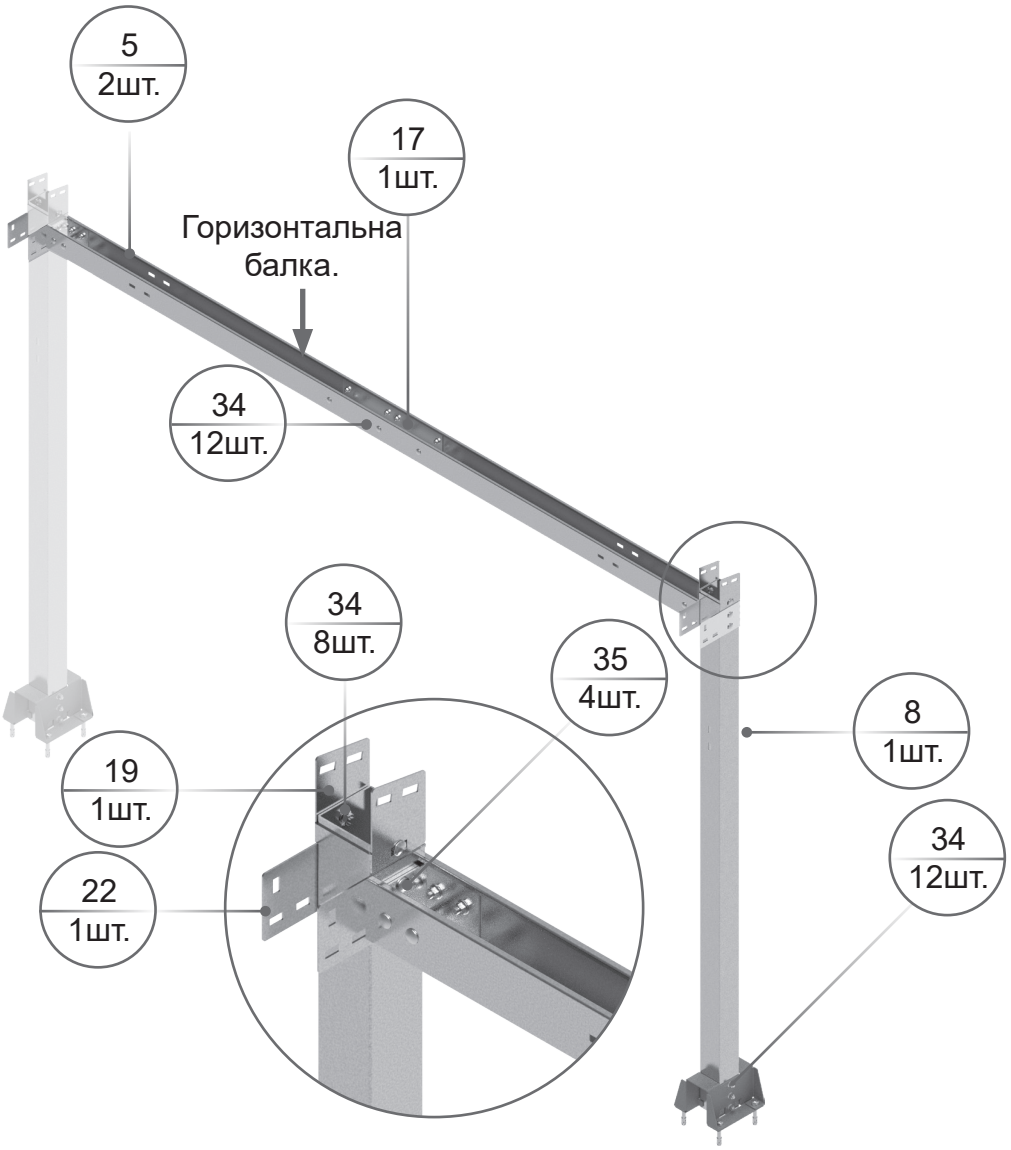
За допомогою будівельного рівня перевірити вертикальність кожної стійки.

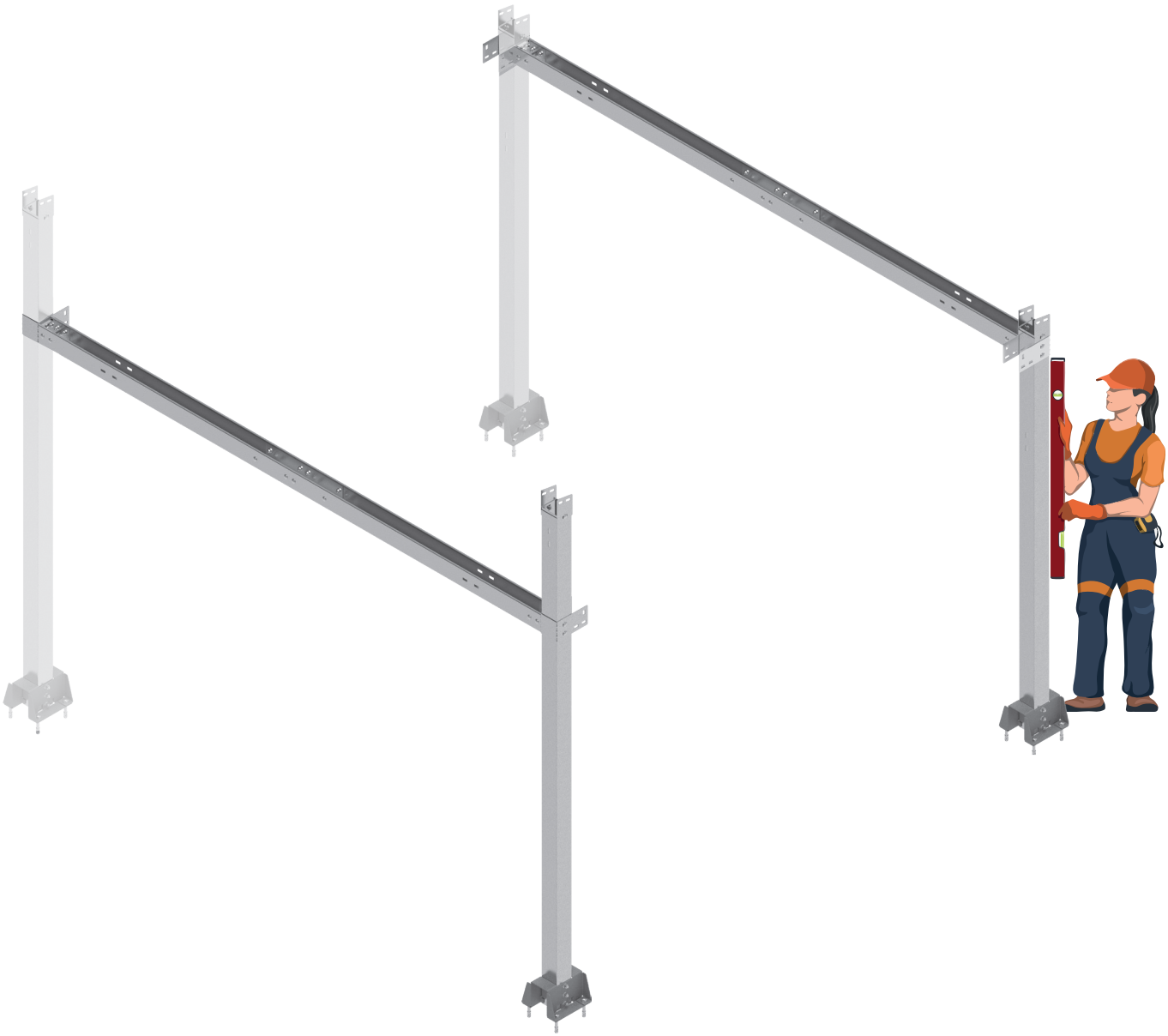


B5. Повторити етапи монтажу, описані в пунктах B1, B2, B3 та B4, для передніх (нижчих) опор..

Необхідно дотримуватися правильної орієнтації з’єднувачів 22 і 19 у верхній частині



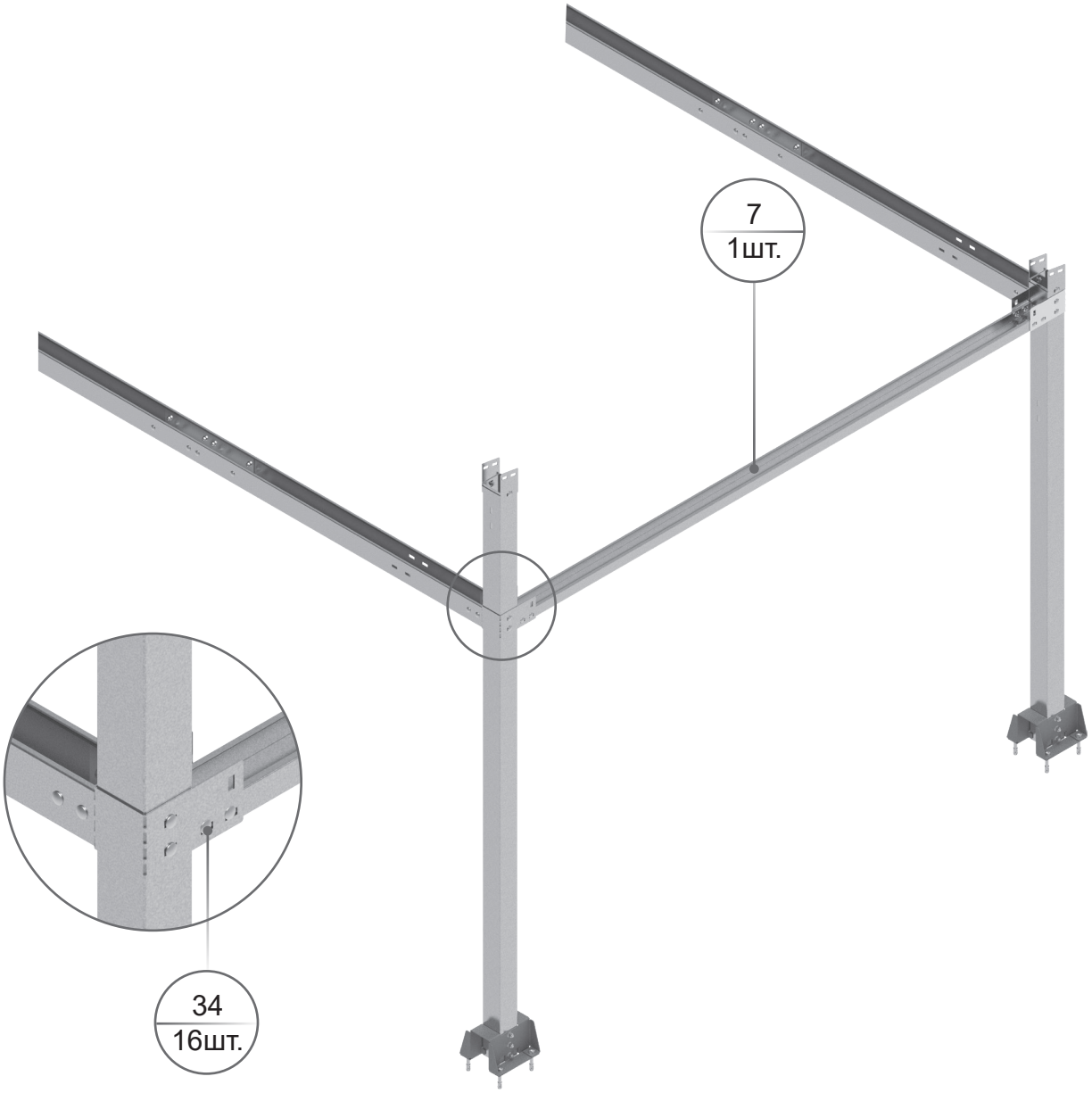




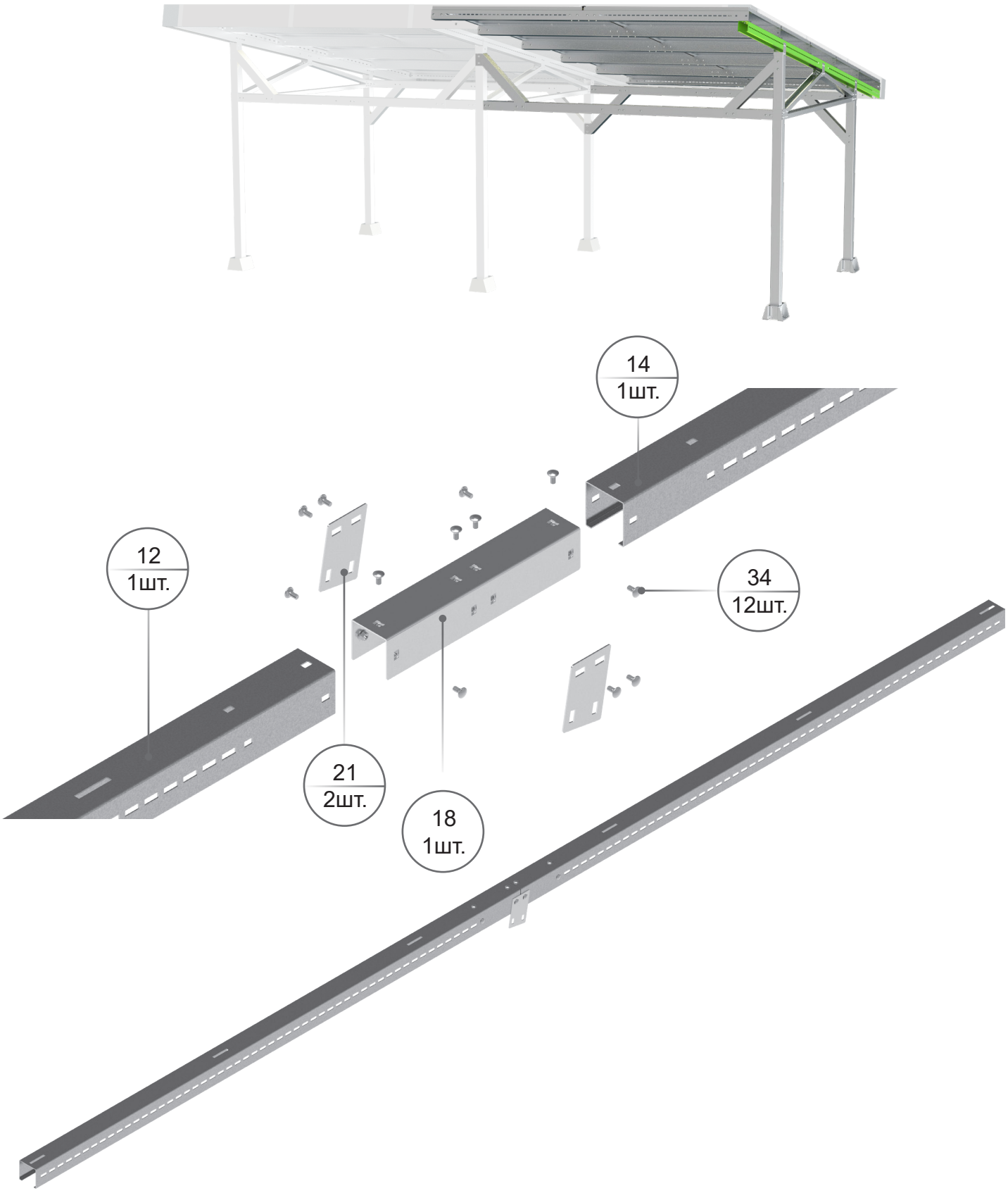
За допомогою будівельного рівня перевірити вертикальність кожної стійки.

B6. З’єднати дві горизонтальні балки із зібраною рамою.





B7. З’єднати 2 комплекти крокв. Один комплект складається з лівої та правої крокви, з’єднаних з’єднувачем із додатковими двома пластинчастими з’єднувачами.



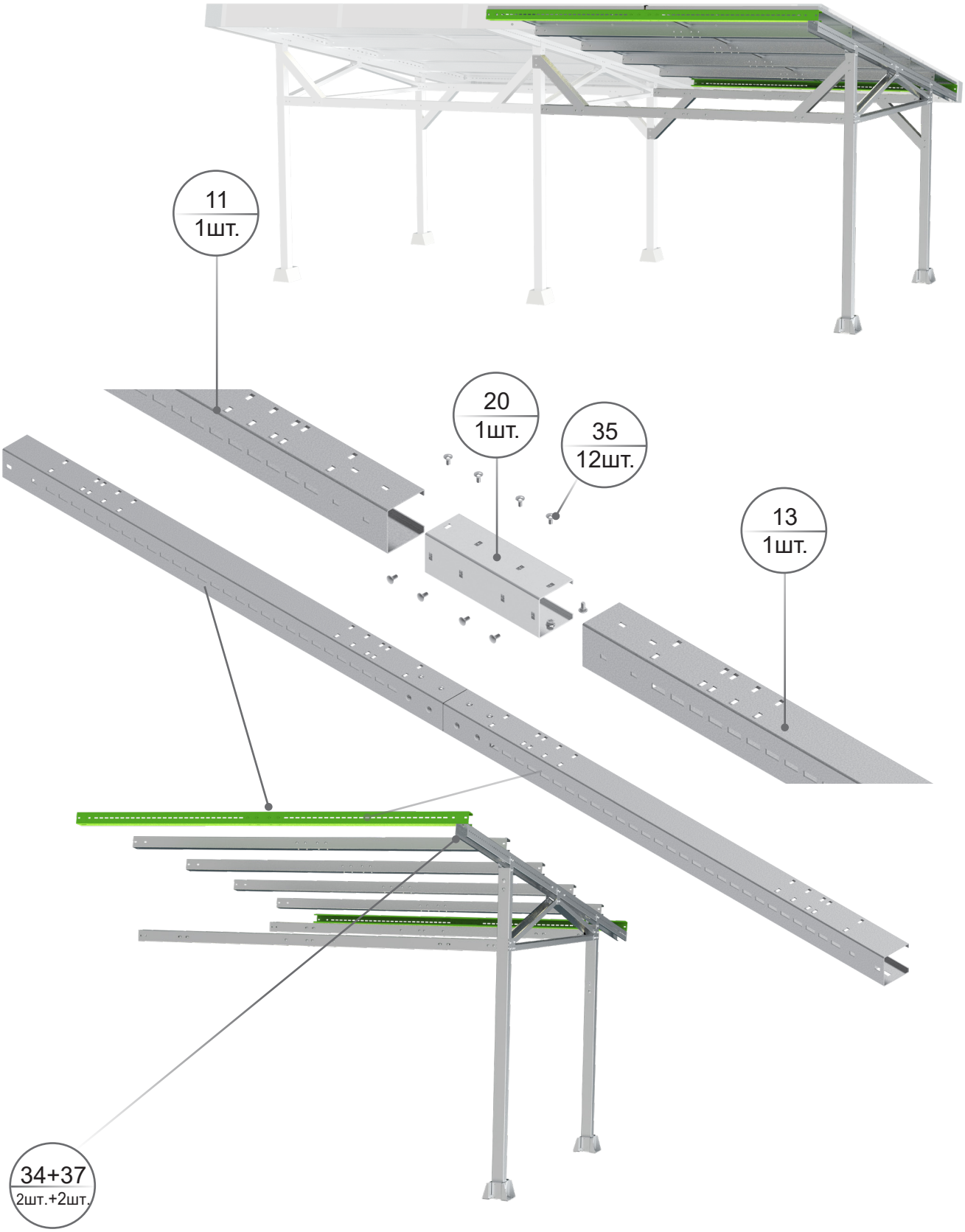
Усі сталеві елементи виготовлені з покриттям Magnelis®

B8. Закріпити крокви до конструкції.



Звернути увагу, щоб перфорація крокв була спрямована назовні карпорта. Надалі вона використовуватиметься для монтажу обшивки.

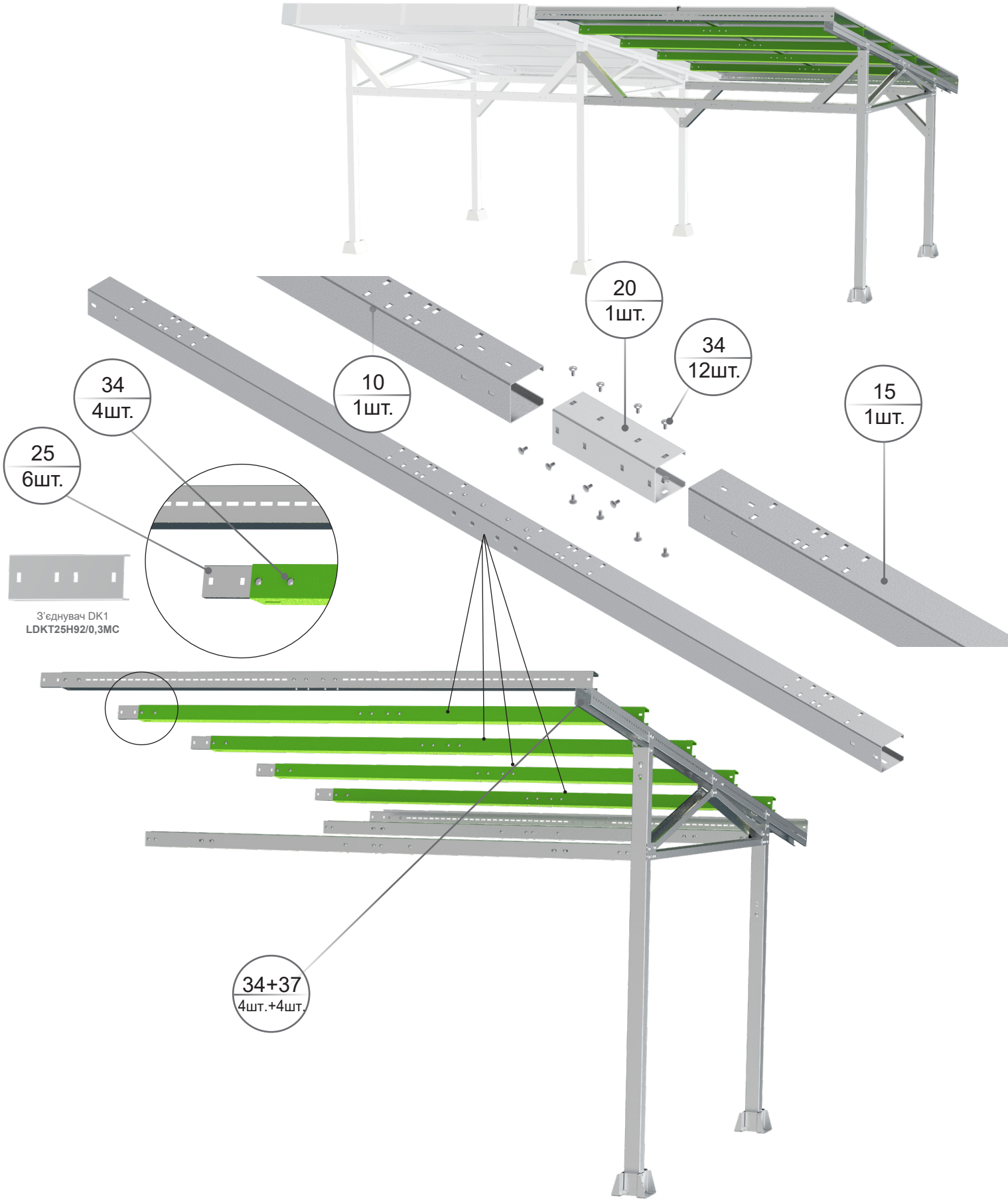
В9. З’єднати 2 комплекти перфорованих прогонів. Один комплект складається з лівого та правого прогонів, з’єднаних з’єднувачем.



Необхідно звернути увагу, щоб перфорація крайніх прогонів була спрямована назовні. Надалі вона використовуватиметься для монтажу обшивки.

Усі сталеві елементи виготовлені з покриттям Magnelis®

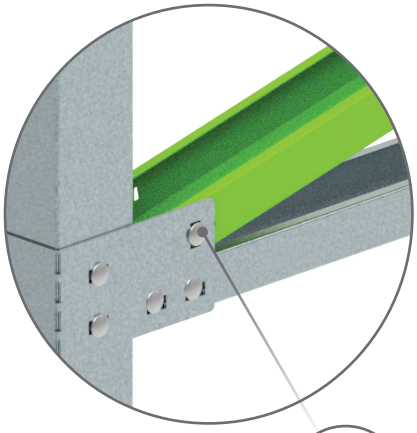
B10. З'єднати 4 комплекти прогонів. Один комплект складається з лівого та правого прогонів, з'єднаних з'єднувачем.
З'єднання з прогонами карпорта K1... виконати за допомогою з'єднувача LDKT25H92/03MC.



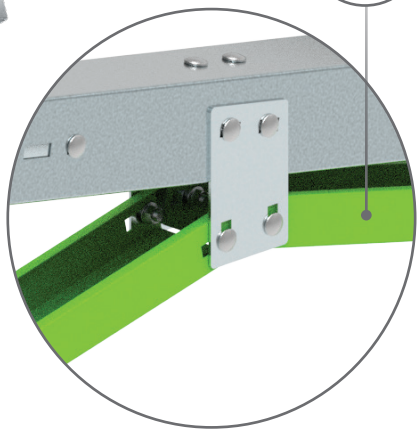
B11. Закріпити 2 розкоси до конструкції.







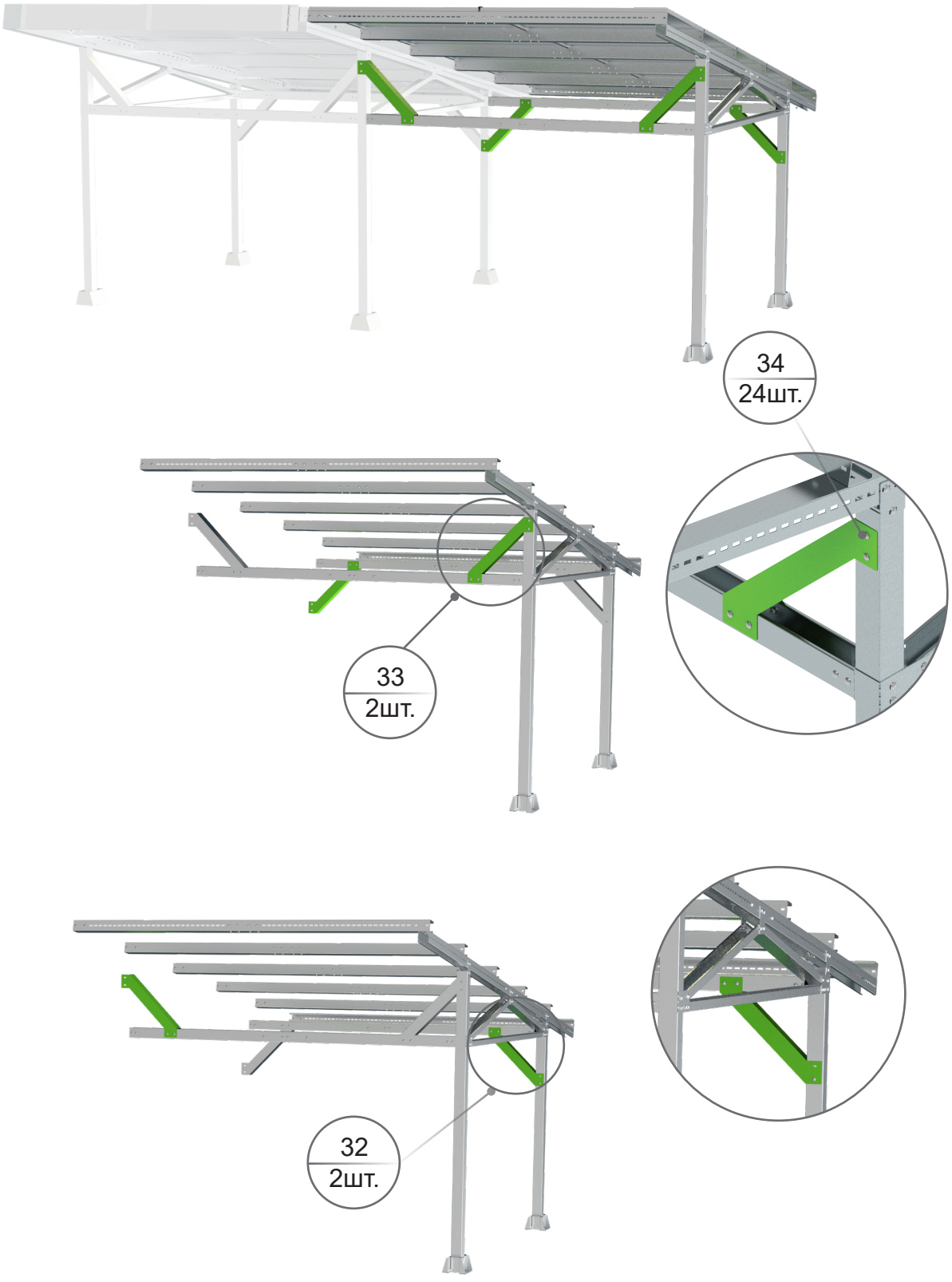
34
16шт.



6
2шт.

Усі сталеві елементи виготовлені з покриттям Magnelis®

B12. Закріпити до конструкції 2 ліві та 2 праві підкоси.



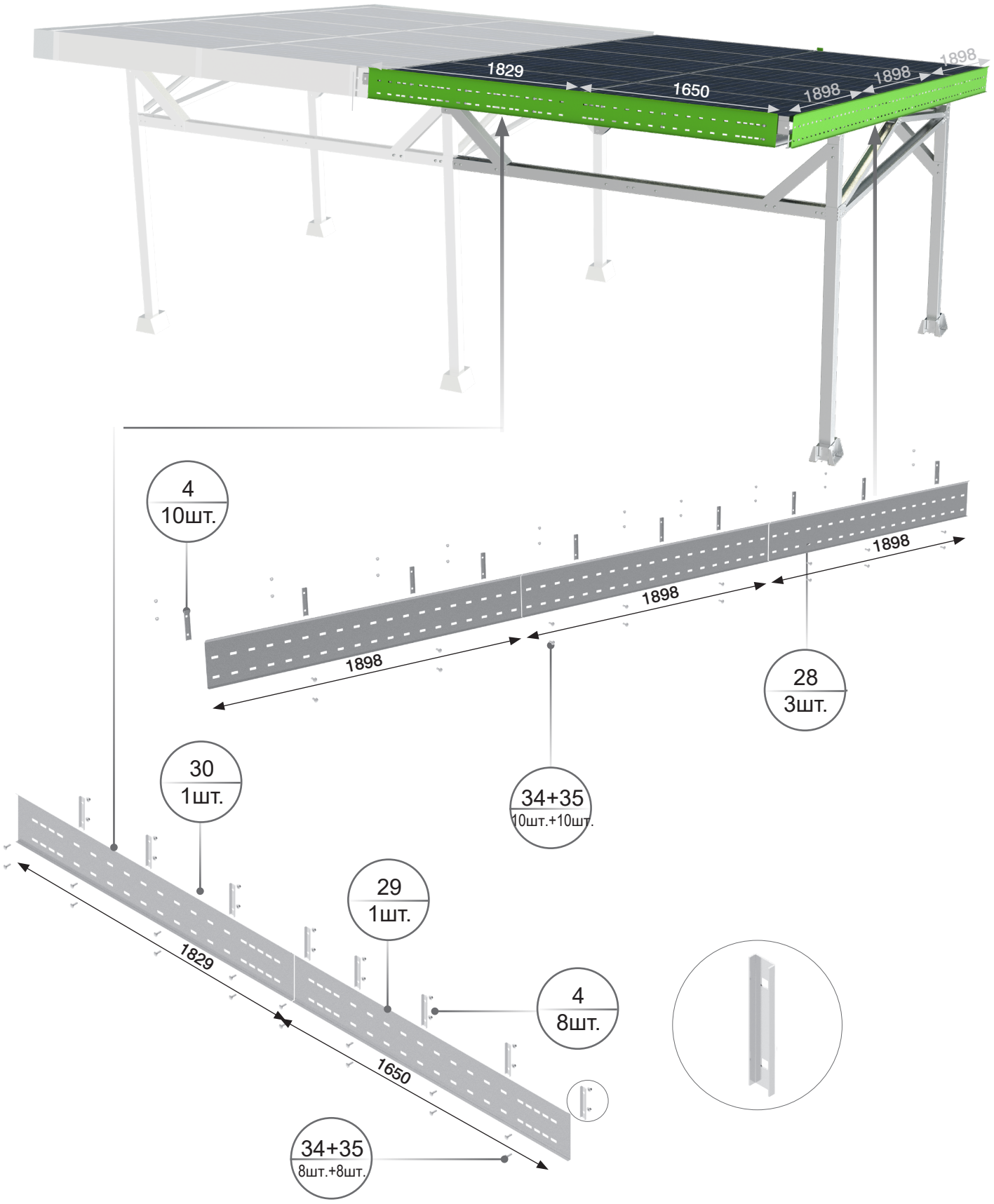
В13. Закріпити фотомодулі до прогонів за допомогою болтів із напівкруглою головкою SGK-FM8x16, встановлюючи їх у монтажні отвори рами фотомодуля.



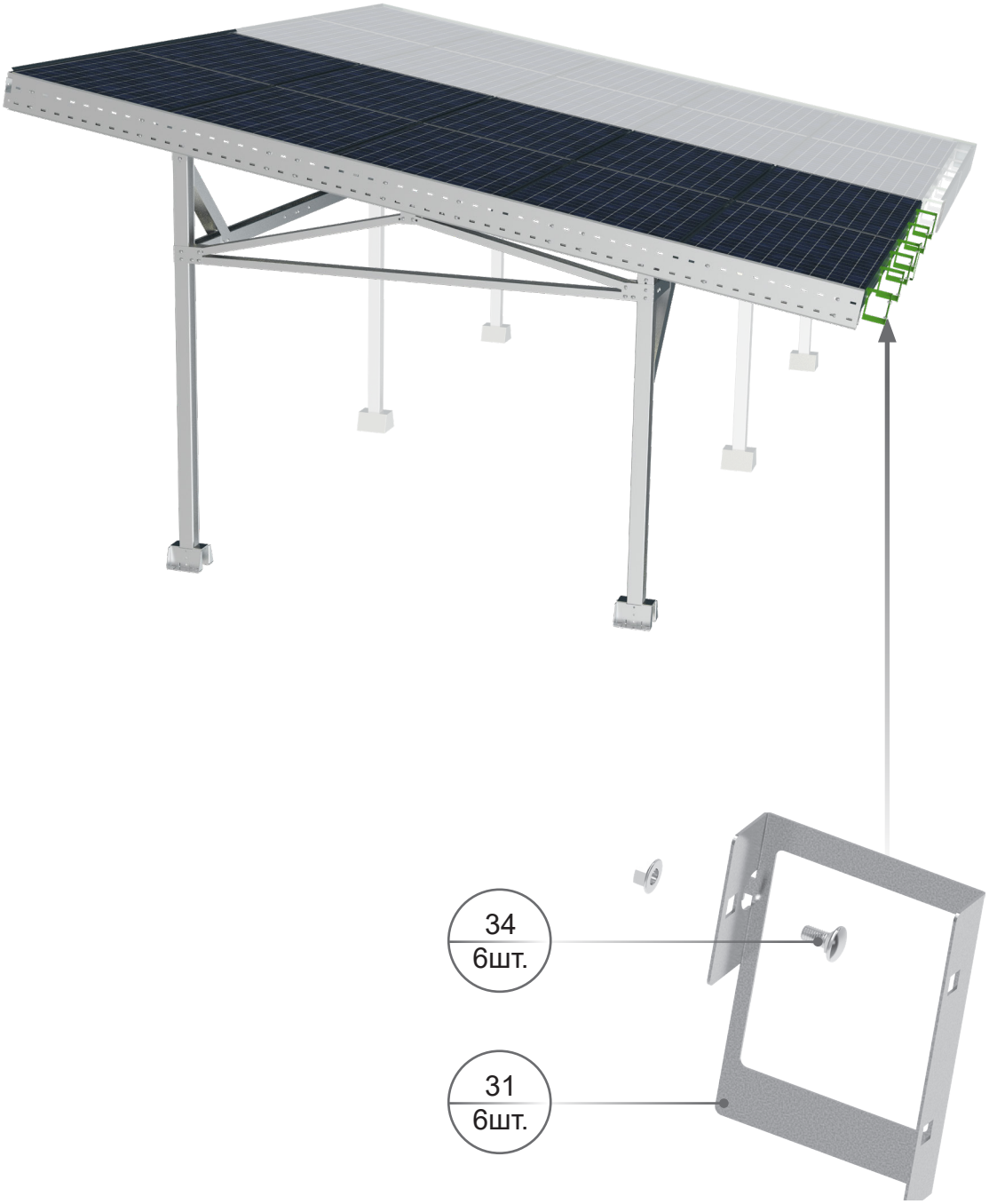
Усі сталеві елементи виготовлені з покриттям Magnelis®

C. Монтаж обшивки

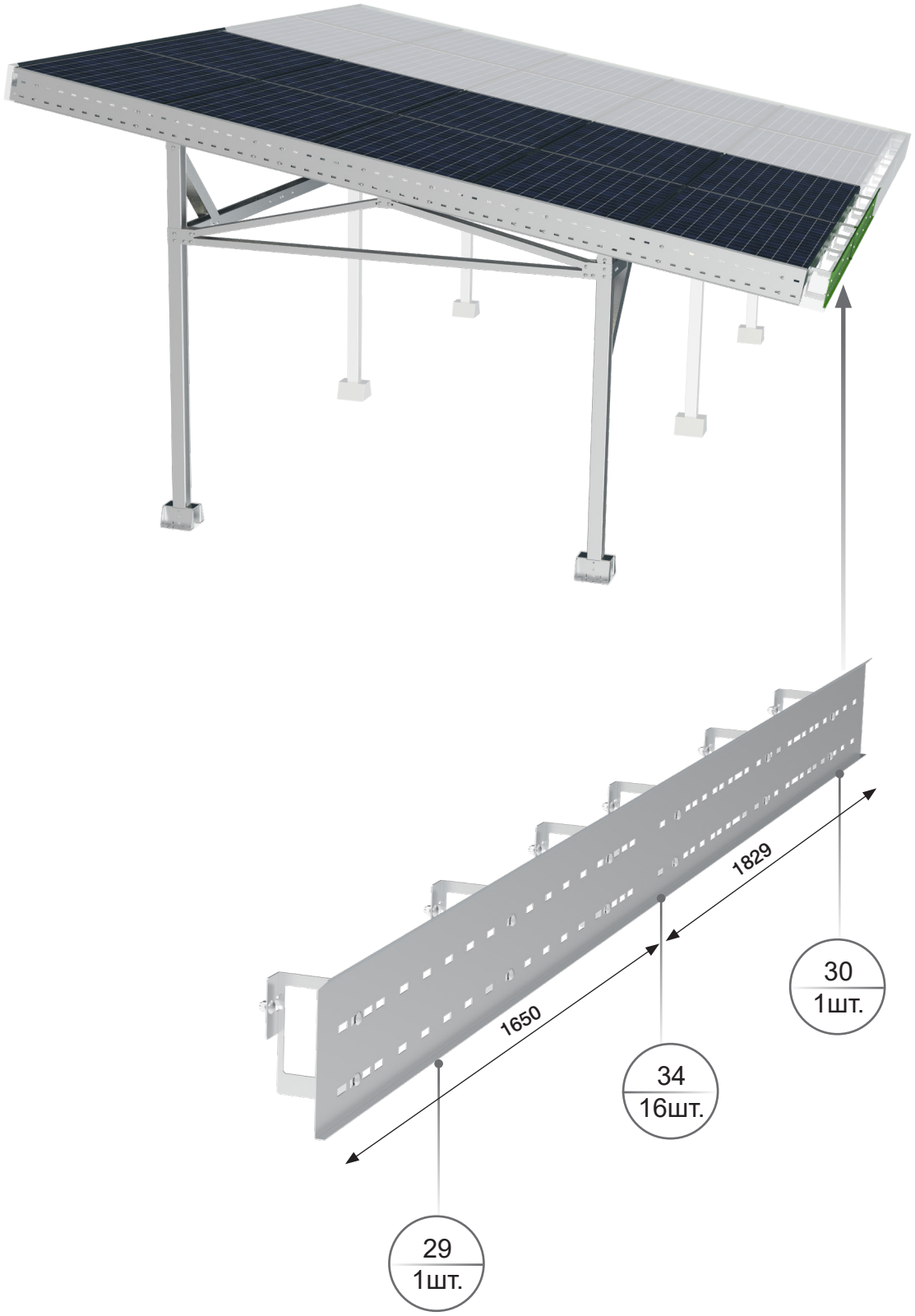
C1. Закріпити напрямні обшивки до конструкції (спереду та з боків) за допомогою дистанційних елементів..



C2. Закріпити кронштейни обшивки до конструкції із заднього боку.

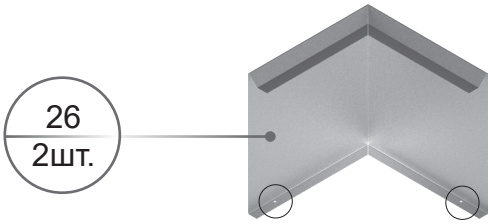


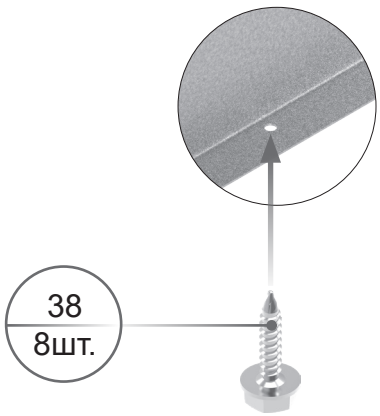
С3. Закріпити напрямні обшивки до конструкції із заднього боку.



C4. Встановити кутові елементи обшивки.

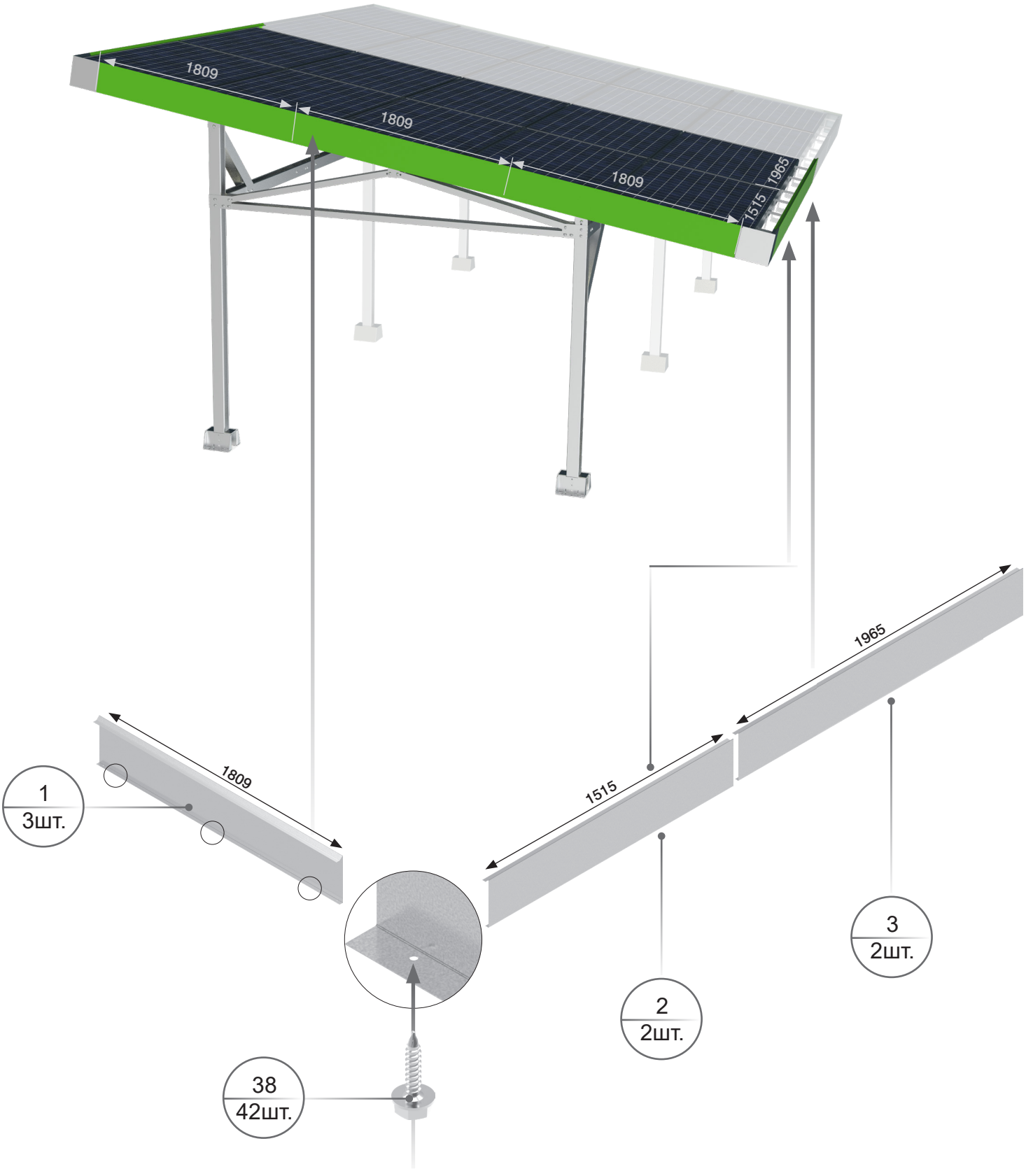






! Після монтажу кутових елементів їх необхідно закріпити з нижнього боку у визначених місцях самосвердлувальними гвинтами.

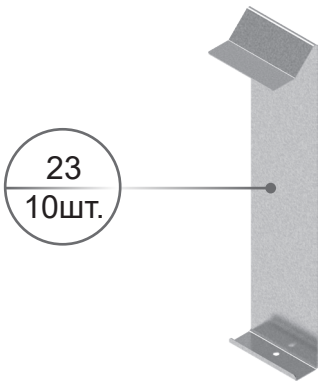
C5. Встановити листи обшивки.



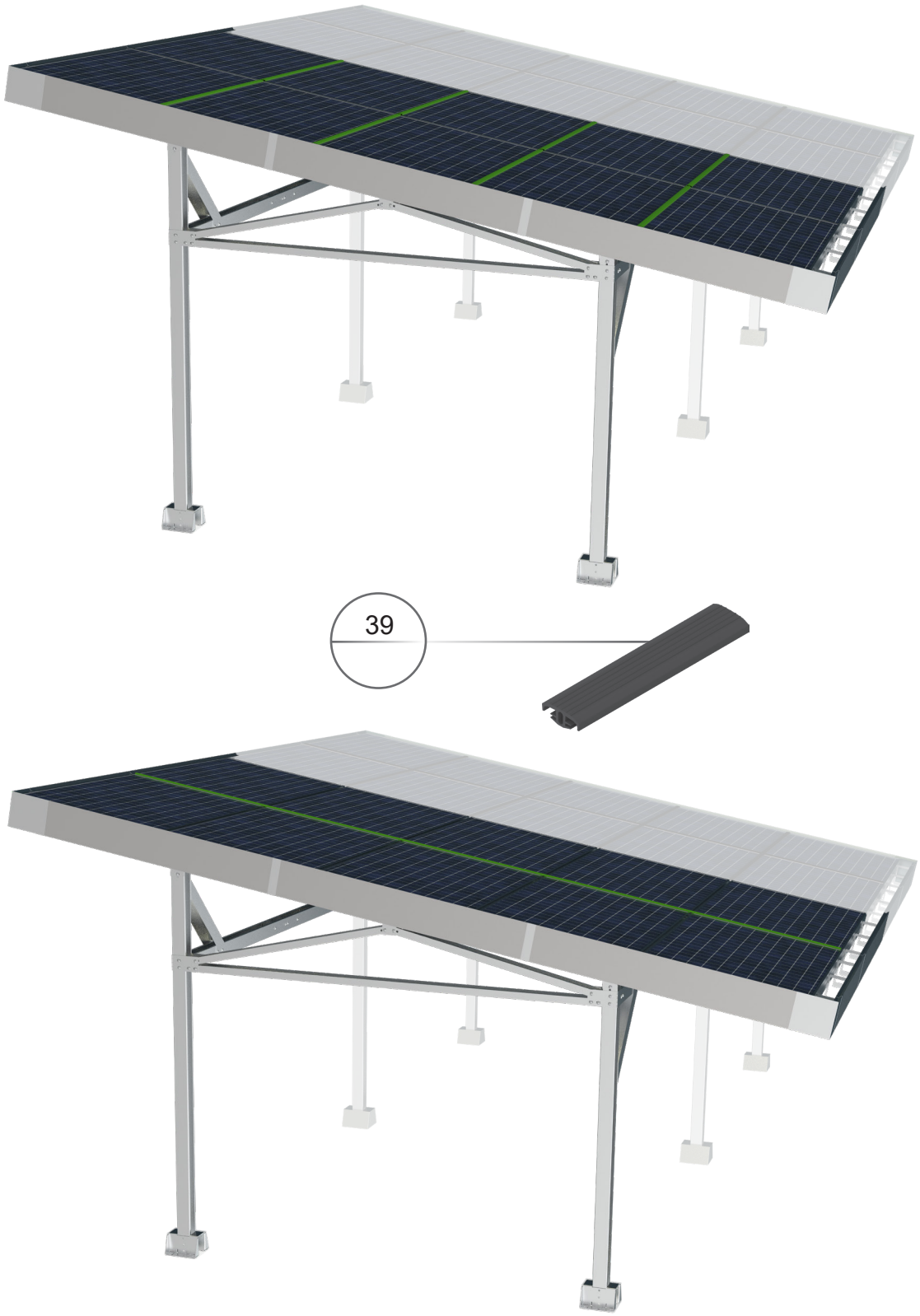
Після монтажу листів їх необхідно закріпити з нижнього боку у визначених місцях самосвердлувальними гвинтами.

С6. Встановити декоративні накладки обшивки





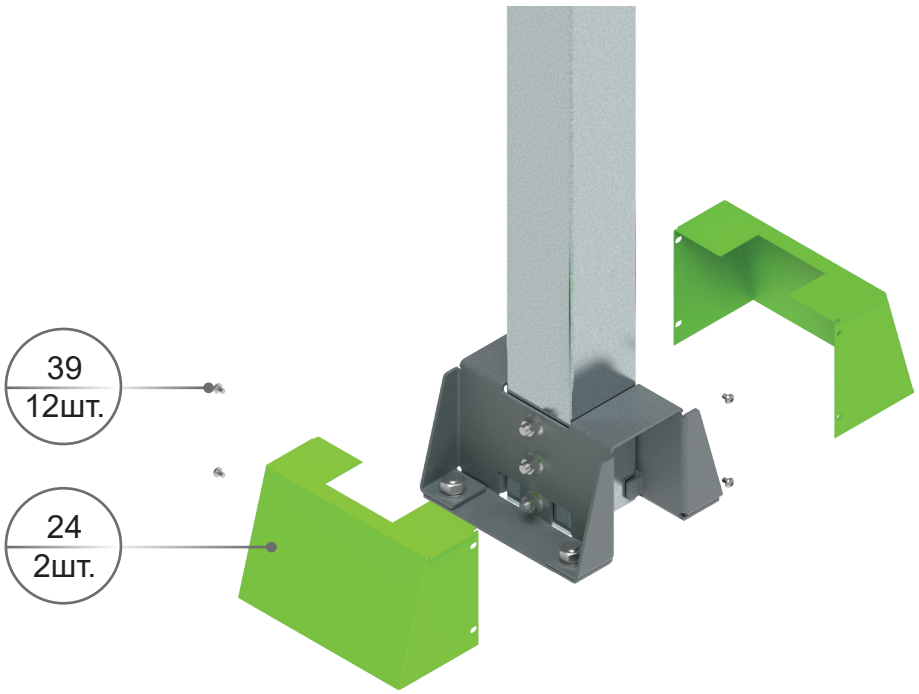
С7. Встановити ущільнювачі.Ущільнювачі рекомендується встановлювати одночасно з монтажем фотомодулів, щоб уникнути їх зміщення по поверхні панелей.



Під час монтажу ущільнювачів місця їх стикування необхідно герметизувати силіконом (не входить до комплекту постачання).

С8. Встановити декоративні накладки основи.





ПРОФЕСІЙНІ СИСТЕМИ КАБЕЛЬНИХ ТРАС
КОНСТРУКЦІЇ BAKS ДЛЯ МОНТАЖУ СОНЯЧНИХ ПАНЕЛЕЙ

Виробництво та головний офіс компанії BAKS
05-480, Польща, м. Карчев, вул. Ягодне, 5 Тел.: +48 22 710 81 00
Факс: +48 22 710 81 01 E-mail: baks@baks.com.pl

BAKS.COM.PL