

ЗМІСТ:

1. Правила безпеки під час монтажу



2. Необхідні інструменти



3. Комплектація карпорта



4. Етапи монтажу:



А. Розміщення основ

В. Монтаж конструкції

С. Монтаж обшивки

1. ПРАВИЛА БЕЗПЕКИ ПІД ЧАС МОНТАЖУ



- Перед початком монтажу конструкції необхідно уважно ознайомитися зі змістом цієї інструкції.
- Під час монтажу необхідно дотримуватися загальних правил охорони праці та техніки безпеки.
- Різання елементів дозволяється виконувати лише низькообертовими шабельними або ручними пилами з полотнами з високоякісної інструментальної сталі, що запобігає надмірному нагріванню матеріалу.
- Місця різання необхідно обов'язково захистити: зашліфувати наждачним папером, повторно очистити та знежирити. Після висихання покрити цинковою пастою щонайменше у три шари.
- Забороняється кидати елементи конструкції.
- Для перенесення елементів не використовувати гострі предмети.
- Забороняється вносити будь-які зміни до конструктивних елементів.

2. НЕОБХІДНІ ІНСТРУМЕНТИ



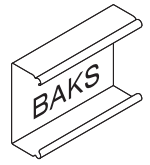
- 2.1. Комбінований гайковий ключ 13 та 15
- 2.2. Тріскачка з торцевими головками 13 та 15
- 2.3. Подовжувач для тріскачки 150 мм
- 2.4. Динамометричний ключ 10–45 Н·м
- 2.5. Будівельний рівень
- 2.6. Рулетка довжиною не менше 8 м

ІНСТРУКЦІЯ З МОНТАЖУ КАРПОРТА K2O З ОБШИВКОЮ

3.

L.P.	Найменування	Фото	К-ть
1	Горизонтальна балка K2 CMC100H100/2,779MC		4
2	Розкіс K1/DK2/K2/DK2 CWP100H50/1,47MC		4
3	Горизонтальний розкіс K1/DK2/K2/DK2 CWP100H50/3MC		2
4	опора K1/DK2/K2/DK2 CWT100H100/2,25MC		2
5	опора K1/DK2/K2/DK2 CWT100H100/2,8MC		2
6	Кроква K2/DK2 (ліва) CWTL160H100/2,871MC		2
7	Перфорований прогін K2/DK2 (правий) CWTP180H100/2,882MC		2
8	Перфорований прогін K2/DK2 (лівий) CWTOL180H100/2,882MC		2
9	Кроква K2/DK2(права) CWTP160H100/2,871MC		2
10	Прогін K2/DK2 (лівий) CWTL180H100/2,882MC		4
11	Прогін K2/DK2 (правий) CWTP180H100/2,882MC		4
12	З'єднувач K2/DK2 (лівий) LNKL160MC		2
13	З'єднувач K2/DK2 (правий) LNKP160MC		2
14	З'єднувач K1/DK1/K2/DK2 LBPNT95H95/0,104MC		4
15	З'єднувач K1/DK1/K2/DK2 LBWT94H94/0,5MC		2

L.P.	Найменування	Фото	К-ть
16	З'єднувач K2/DK2 LKT93H152/0,5MC		2
17	З'єднувач K2/DK2 LSBKT150MC		2
18	З'єднувач K1/DK1/K2/DK2 LSBNT107H203/0,11MC		4
19	З'єднувач K2/DK2 LPT92H172/0,3MC		6
20	Декоративна накладка основи K1/DK1/K2/DK2/ MPDMC		4
21	Основа карпорта K1/DK2/K2/DK2 PKE220X240MC		4
22	Лівий підкос K1/DK1/K2/DK2 ZLC100H100/0,75MC		2
23	Правий підкос K1/DK1/K2/DK2 ZPC100H100/0,75MC		2
24	Лист обшивки K2O/DK2O BOJP340/1,771MC		6
25	Бляха обшивки K2O/DK2O BOJK340/1,81MC		6
26	Дистанційний елемент обшивки K2O/DK2O CC30H10/0,27MC		30
27	Декоративна накладка обшивки K2O/DK2O MOD340MC		16
28	Кутовий елемент обшивки K2O/DK2O NOJ340MC		4
29	Напрямна обшивки K2O/DK2O SOPP340/1,85MC		6
30	Напрямна обшивки K2O/DK2O SOPK340/1,898MC		6
31	Кріплення обшивки K2O/DK2O UOCR340MC		10
32	Болт/ SGKFM10x20		204
33	Болт/ SGKFM10x30		68
34	Болт/ SGKFM8x16		132
35	Збільшена шайба/ PW10F		12
36	Гвинт/ WKR6x16E		16
37	Самосвердлювальний гвинт/ SMD5,5x25		72
38	Ущільнювач		



А. Розміщення основ

А1. Розмітити місця встановлення основ карпорта відповідно до креслень на стор. 6 та 7.

А2. Вирівняти основи карпорта за рівнем таким чином, щоб їхні верхні поверхні утворювали одну площину.

А3. На цьому етапі монтажу рекомендується підвести кабелі до місць встановлення основ карпорта.

А4. Закріпити основи до поверхні. Спосіб кріплення необхідно обирати залежно від типу основи, а також вітрової та снігової зон.

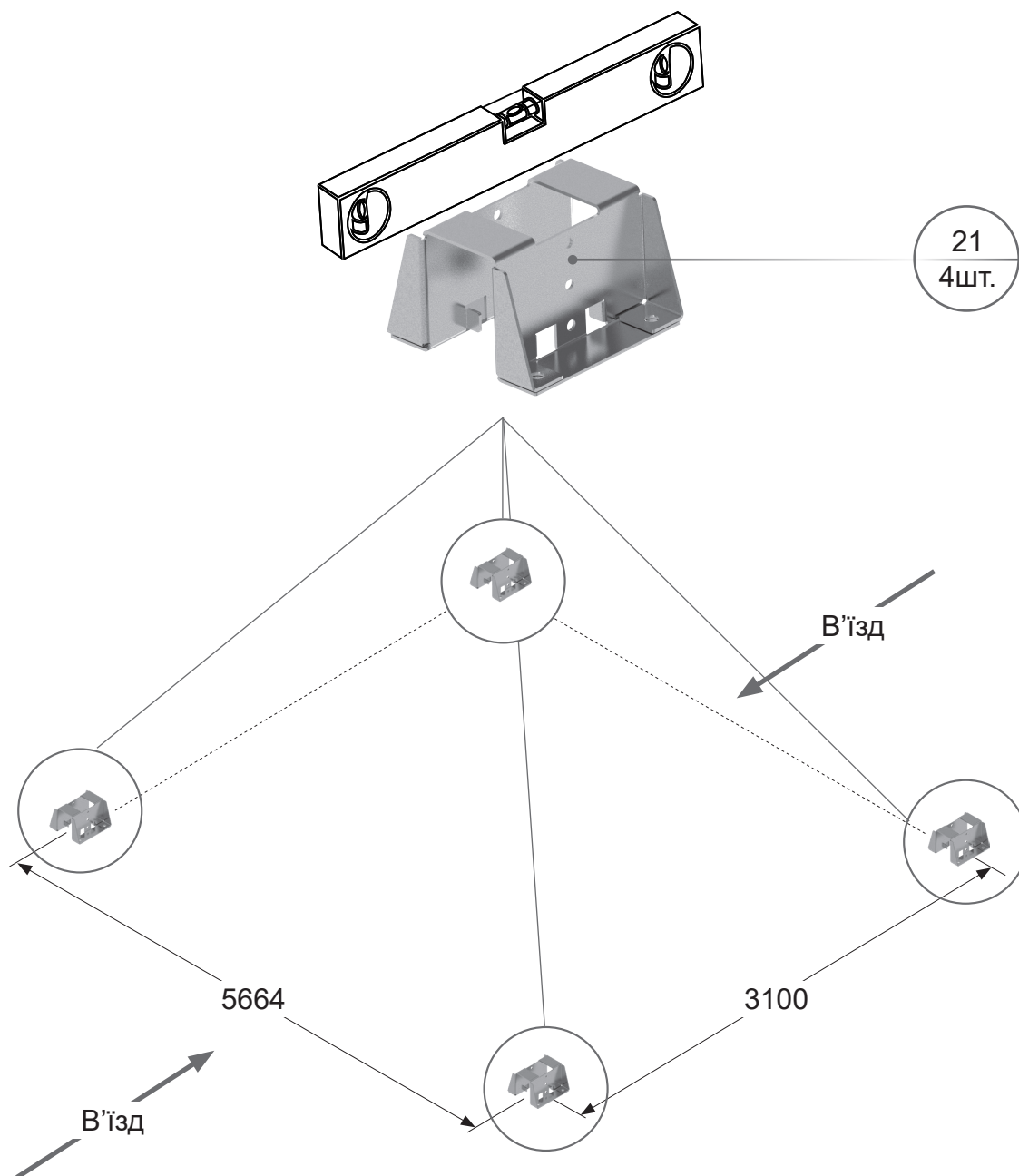
Допускається використання таких способів монтажу:

- забивні анкери (шпильки);
- хімічні анкери;
- збірні (готові) фундаменти;
- індивідуально виготовлені монолітні бетонні фундаменти.

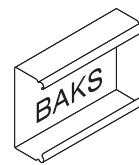
А5. Рекомендується орієнтувати ухил конструкції у південному напрямку для досягнення максимальної продуктивності сонячної електростанції. При орієнтації на схід або захід виробіток електроенергії зменшується приблизно на 15–20%.

Не рекомендується встановлювати конструкцію з орієнтацією на північ.

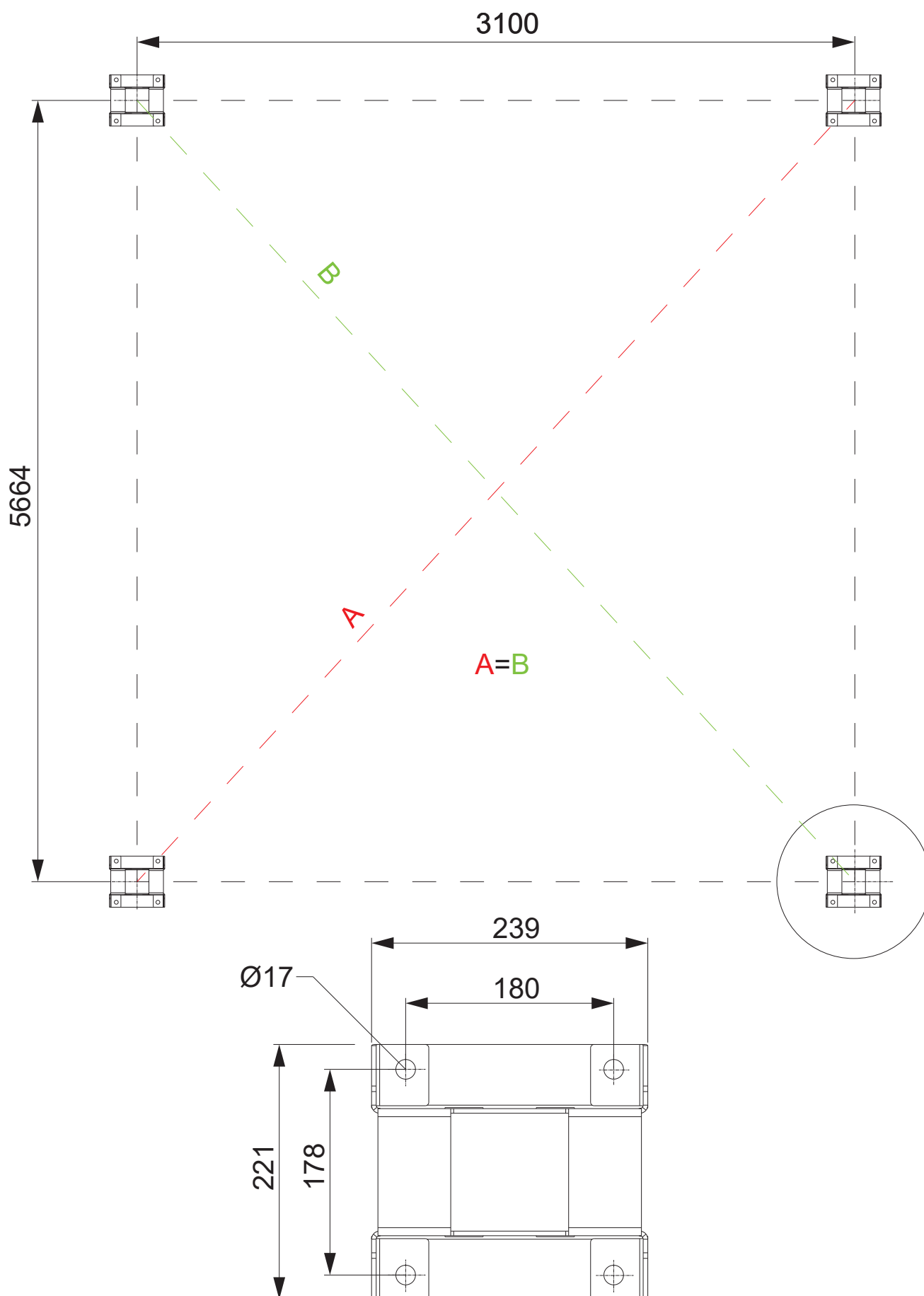
А6. Орієнтація основи відносно



! Перед монтажем необхідно вирівняти основи за рівнем.

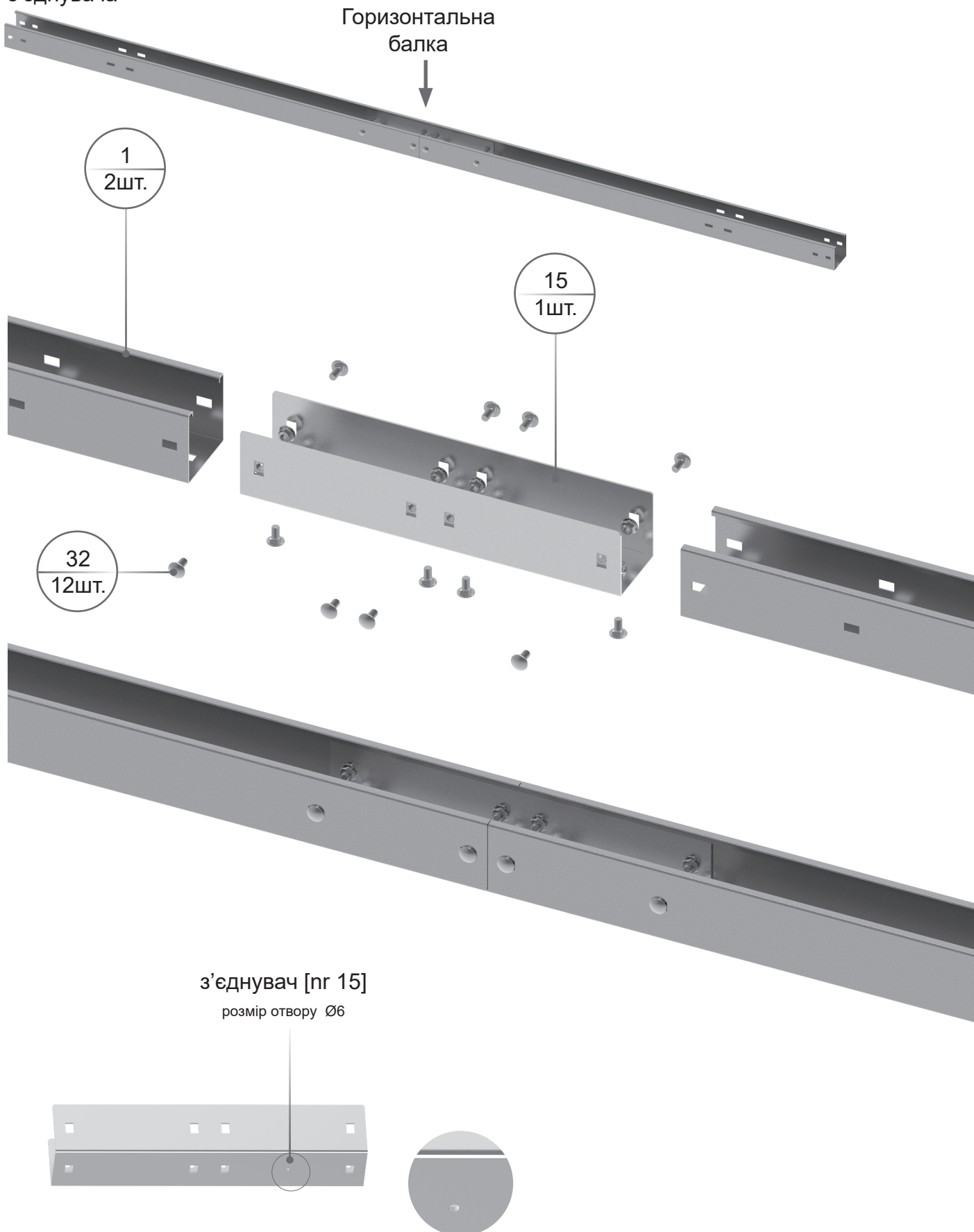


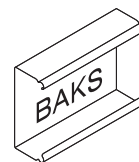
A7. Монтаж основ.



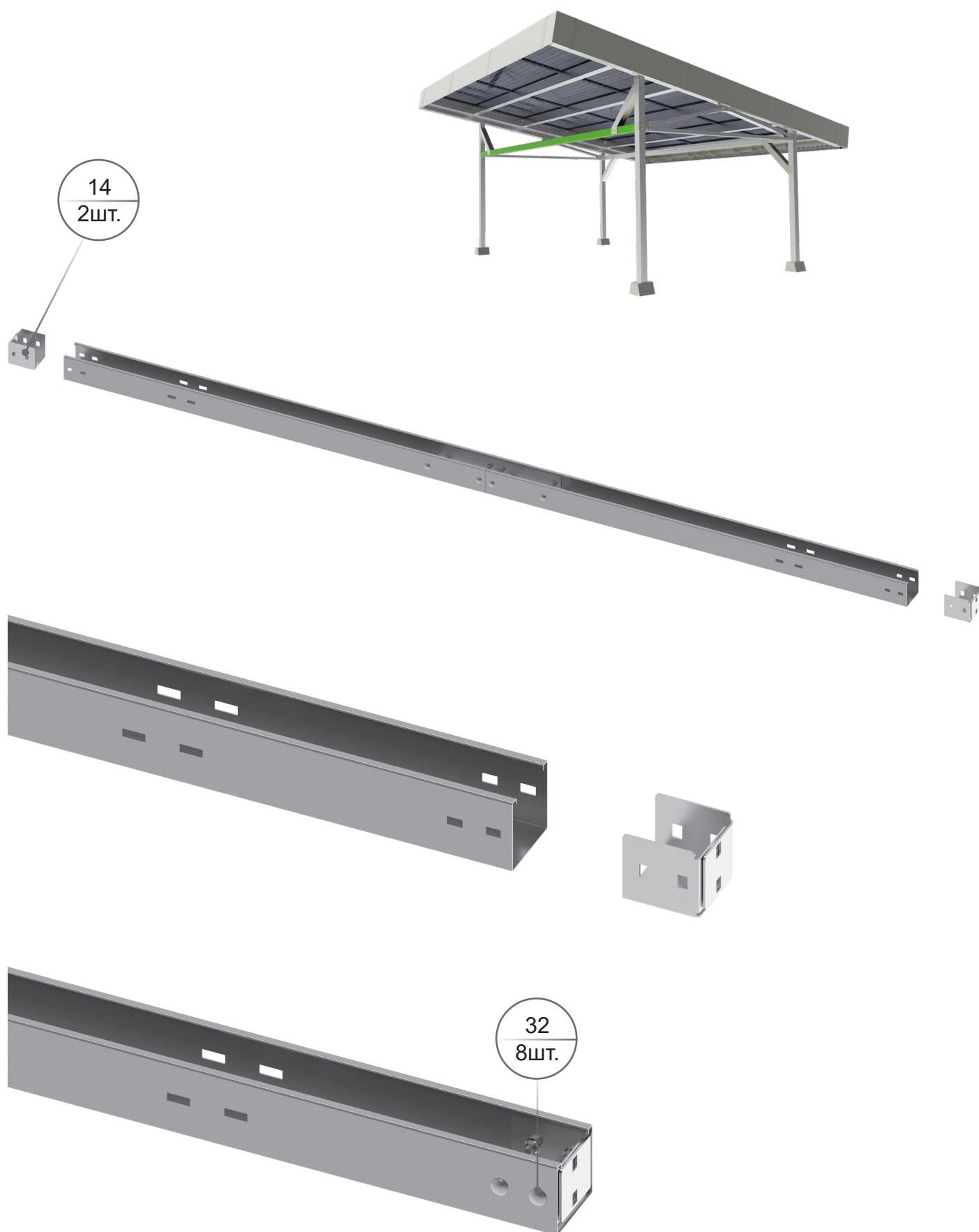
В. Монтаж конструкції

В1. Підготовка горизонтальної балки на землі — з'єднання двох елементів балки за допомогою з'єднувача



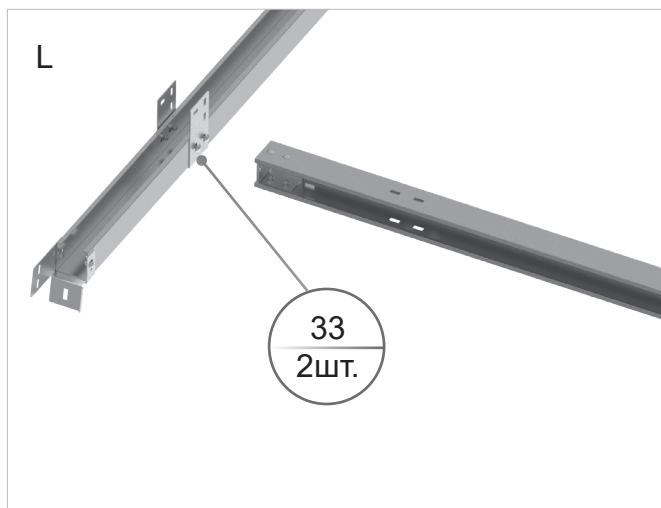
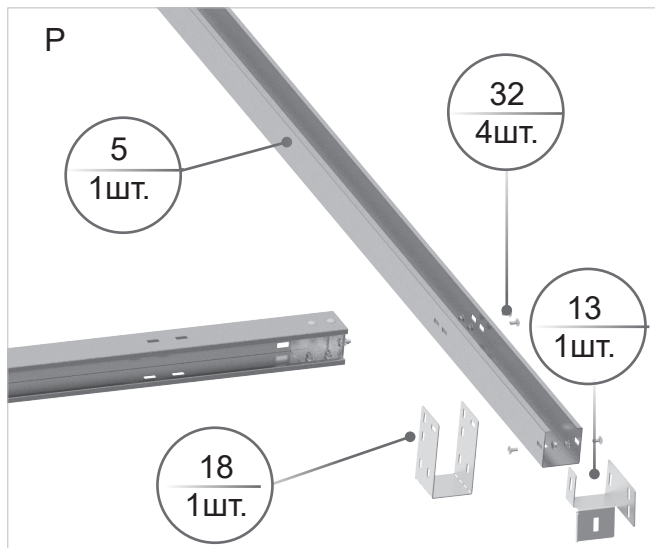
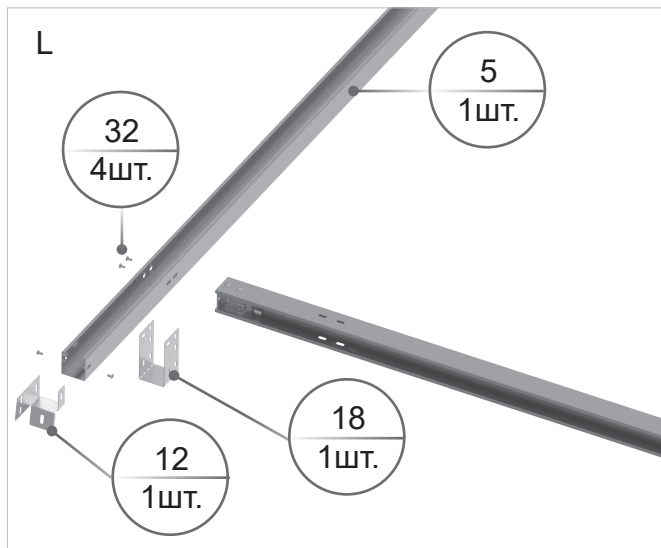


В2. Монтаж внутрішніх з'єднувачів у горизонтальну балку.



В3. Збирання на землі горизонтальної балки із передньою (вищою) опорою — балку необхідно розташувати відкритою стороною догори, встановивши з'єднувач.

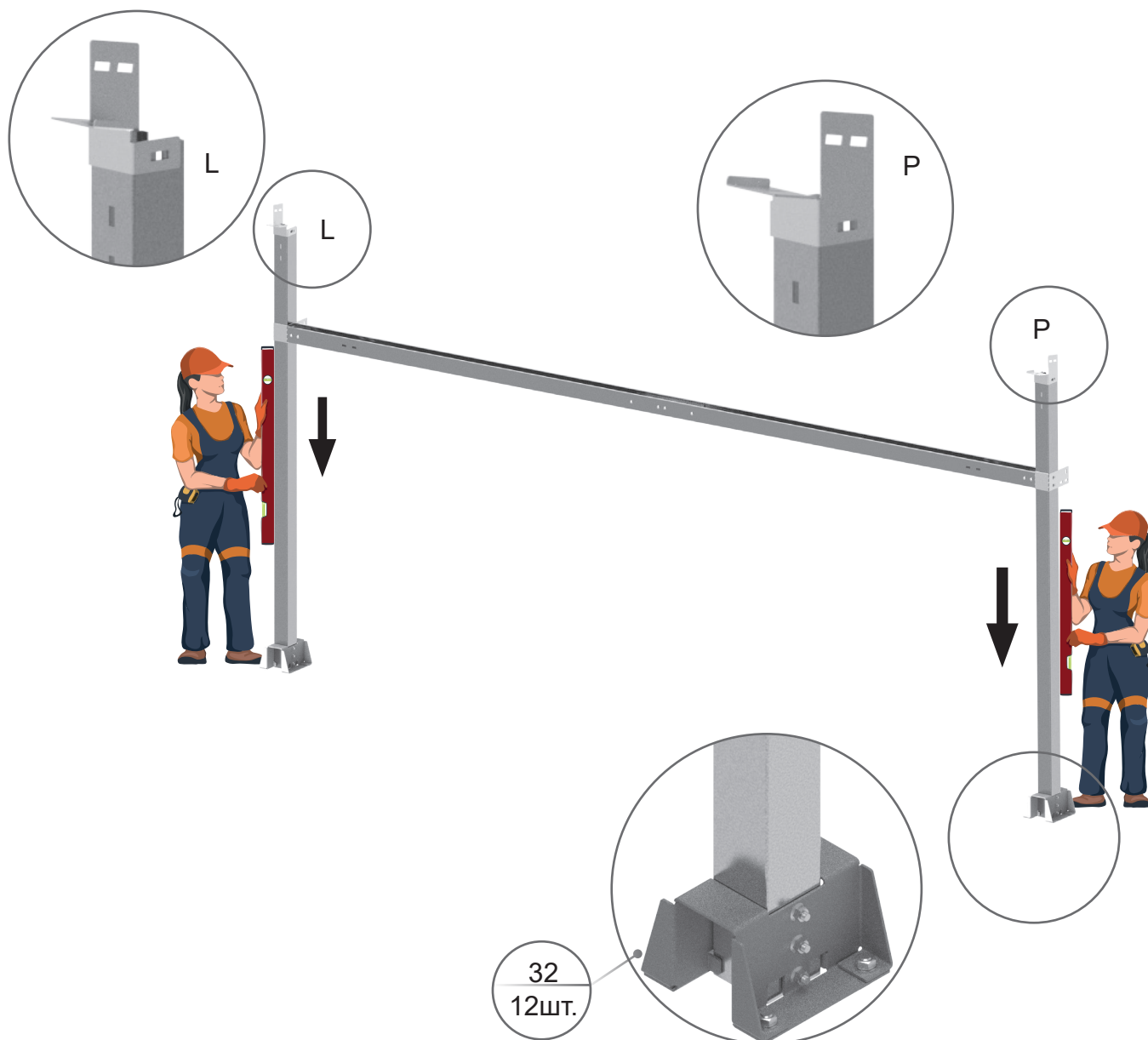
! Необхідно дотримуватися правильної орієнтації з'єднувачів 18 і 12 лівий/13 правий у верхній частині передньої опори.



В4. Встановити у вертикальне положення зібрану раму з етапу В2 та закріпити її на основах.

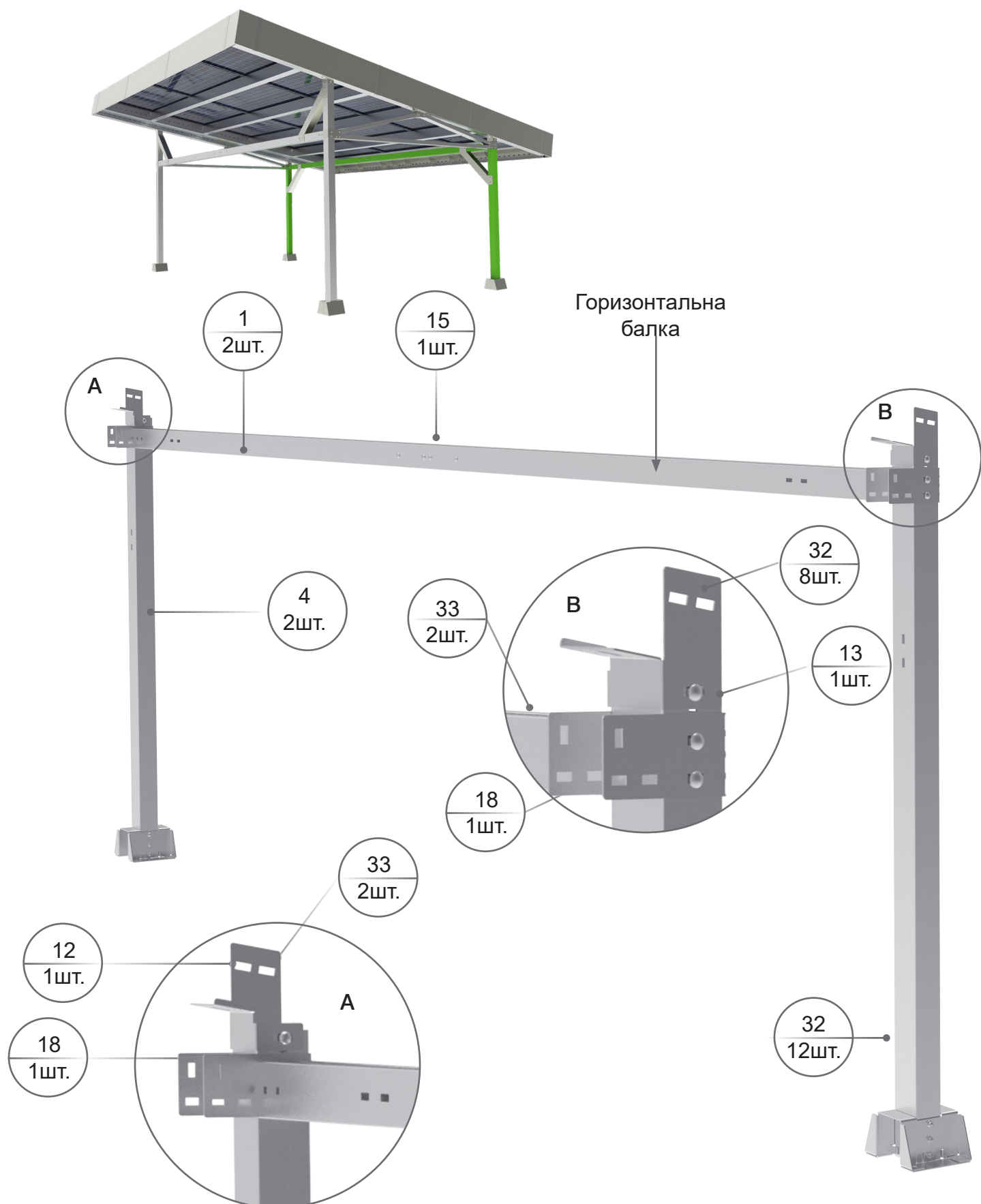


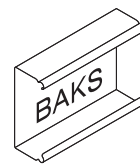
! За допомогою будівельного рівня перевірити вертикальність кожної стійки.



В5. Повторити етапи монтажу, описані в пунктах В1, В2, В3 та В4, для задніх (нижчих) опор.

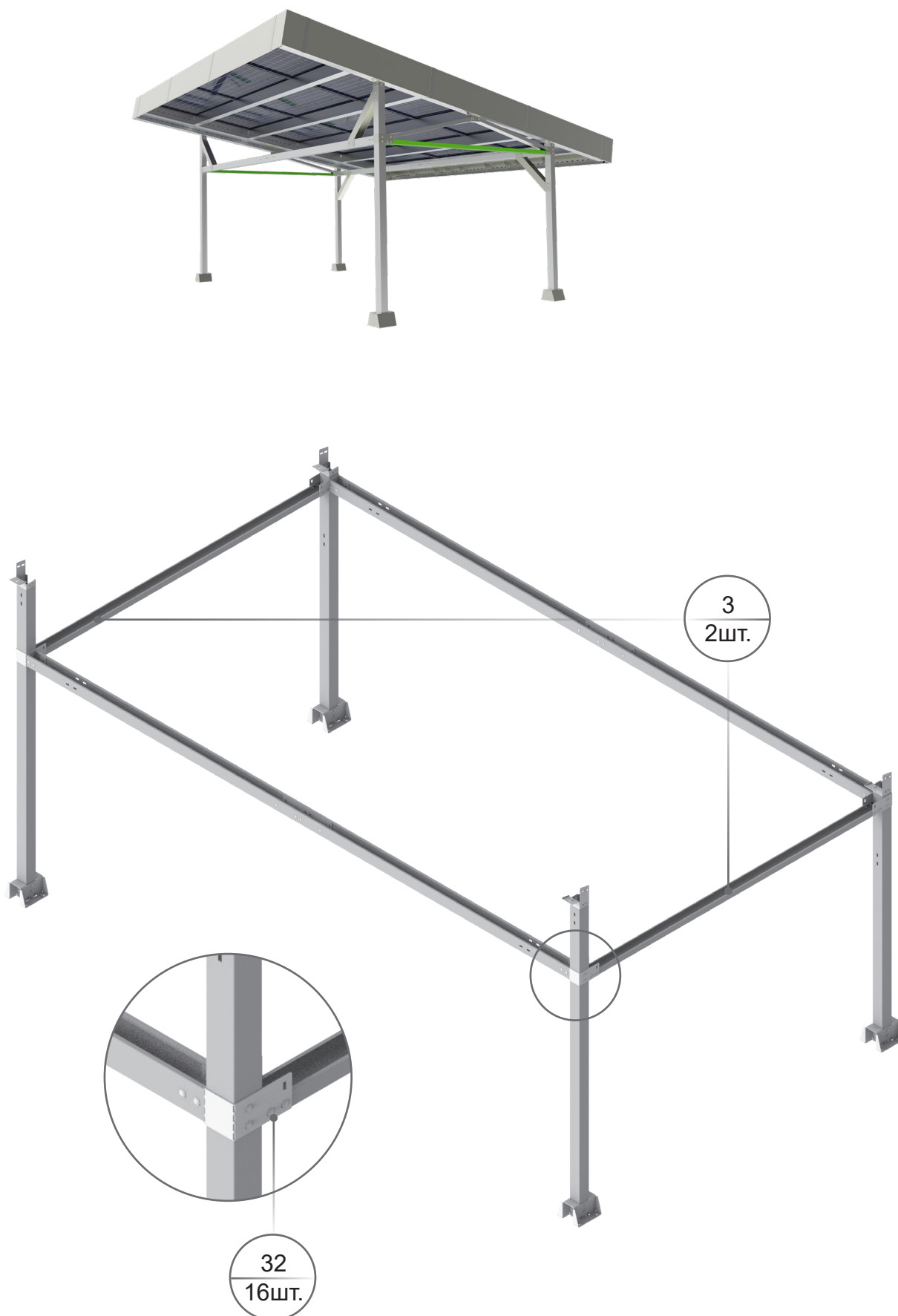
! Необхідно дотримуватися правильної орієнтації з'єднувачів 18 і 12/13 у верхній частині.

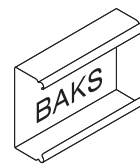




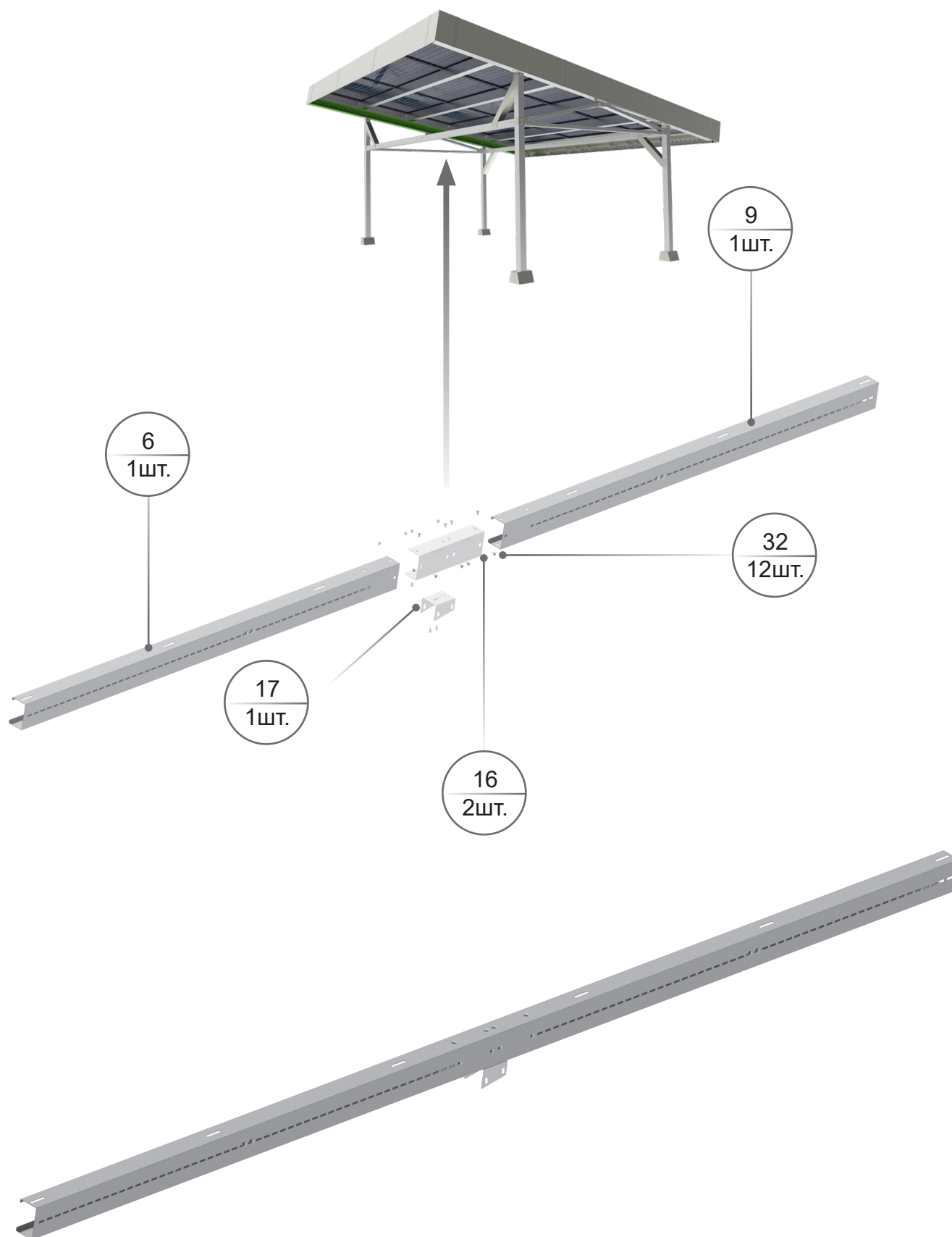
! За допомогою будівельного рівня перевірити вертикальність кожної стійки.

В6. З'єднати дві горизонтальні балки із зібраною рамою.





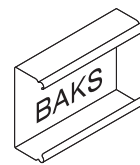
В7. З'єднати 2 комплекти крокв. Один комплект складається з лівої та правої крокви, з'єднаних з'єднувачем 17



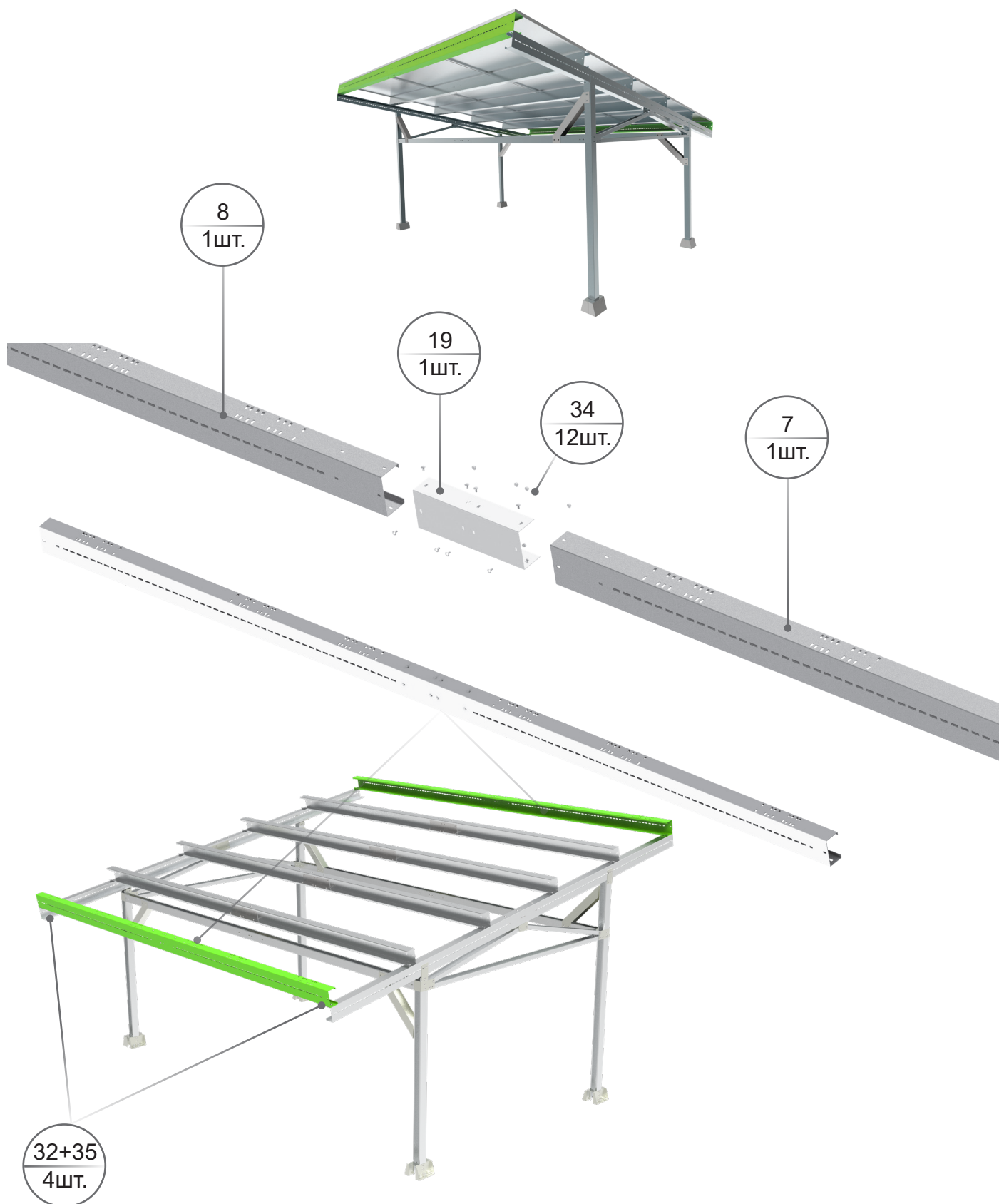
В8. Закріпити крокви до конструкції.



! Звернути увагу, щоб перфорація крокв була спрямована назовні карпорта. Надалі вона використовуватиметься для монтажу обшивки.

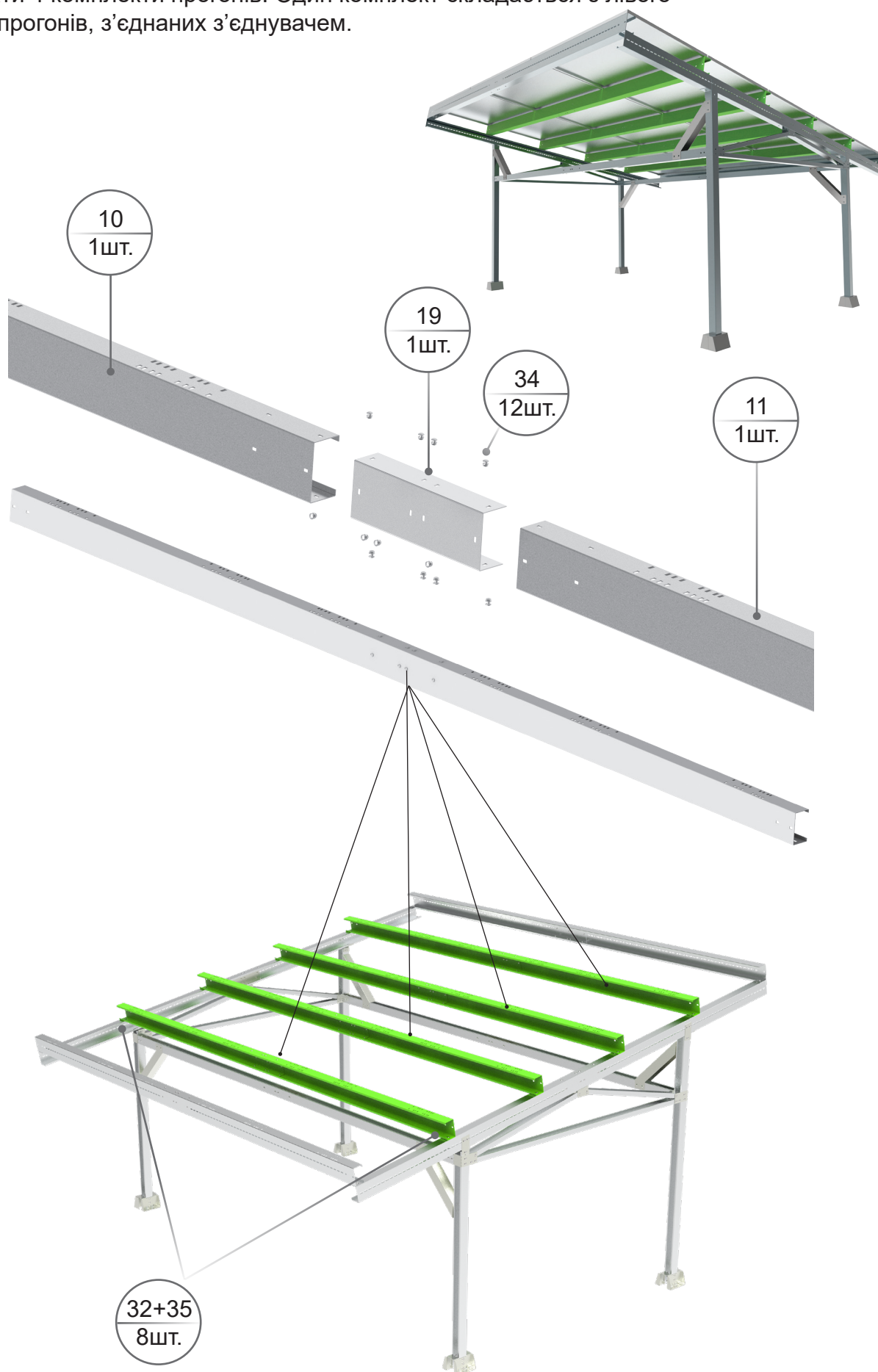


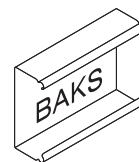
В9. З'єднати 2 комплекти перфорованих прогонів. Один комплект складається з лівого та правого прогонів, з'єднаних з'єднувачем.



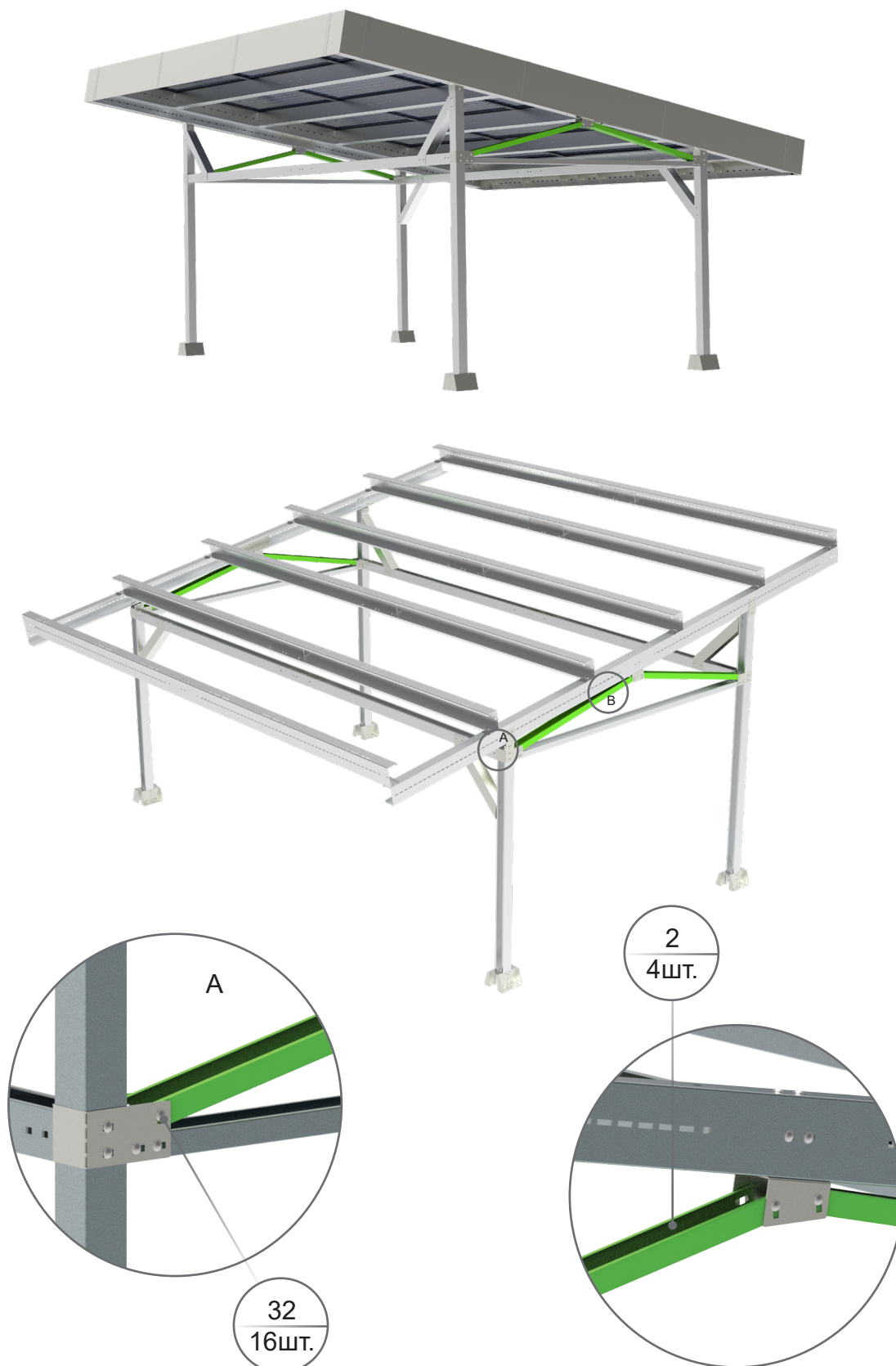
! Необхідно звернути увагу, щоб перфорація крайніх прогонів була спрямована назовні. Надалі вона використовуватиметься для монтажу обшивки.

В10. З'єднати 4 комплекти прогонів. Один комплект складається з лівого та правого прогонів, з'єднаних з'єднувачем.

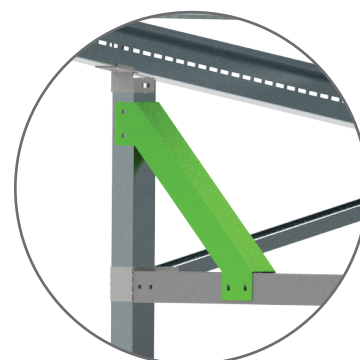
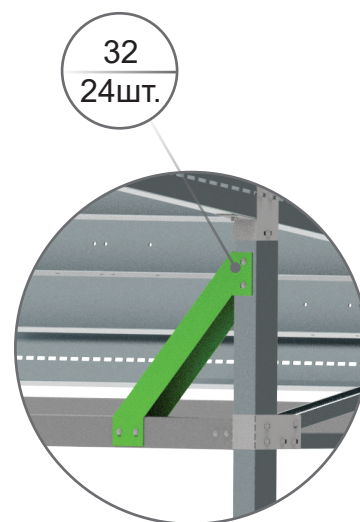
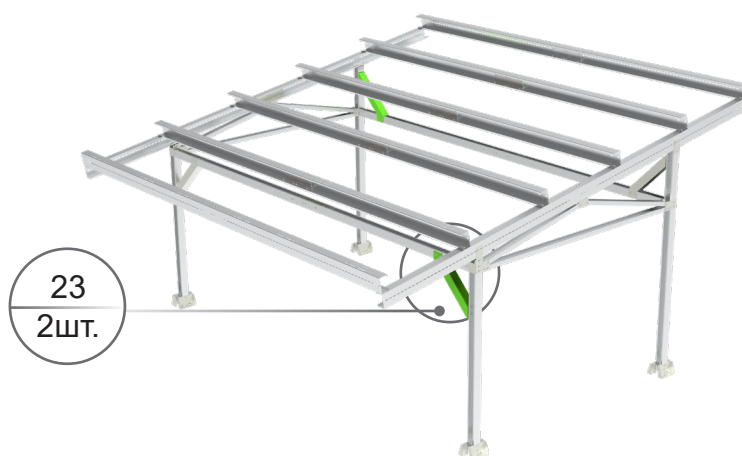


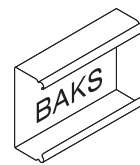


В11. Закріпити 4 розкоси до конструкції.



В12. Закріпити до конструкції 2 ліві та 2 праві підкоси.



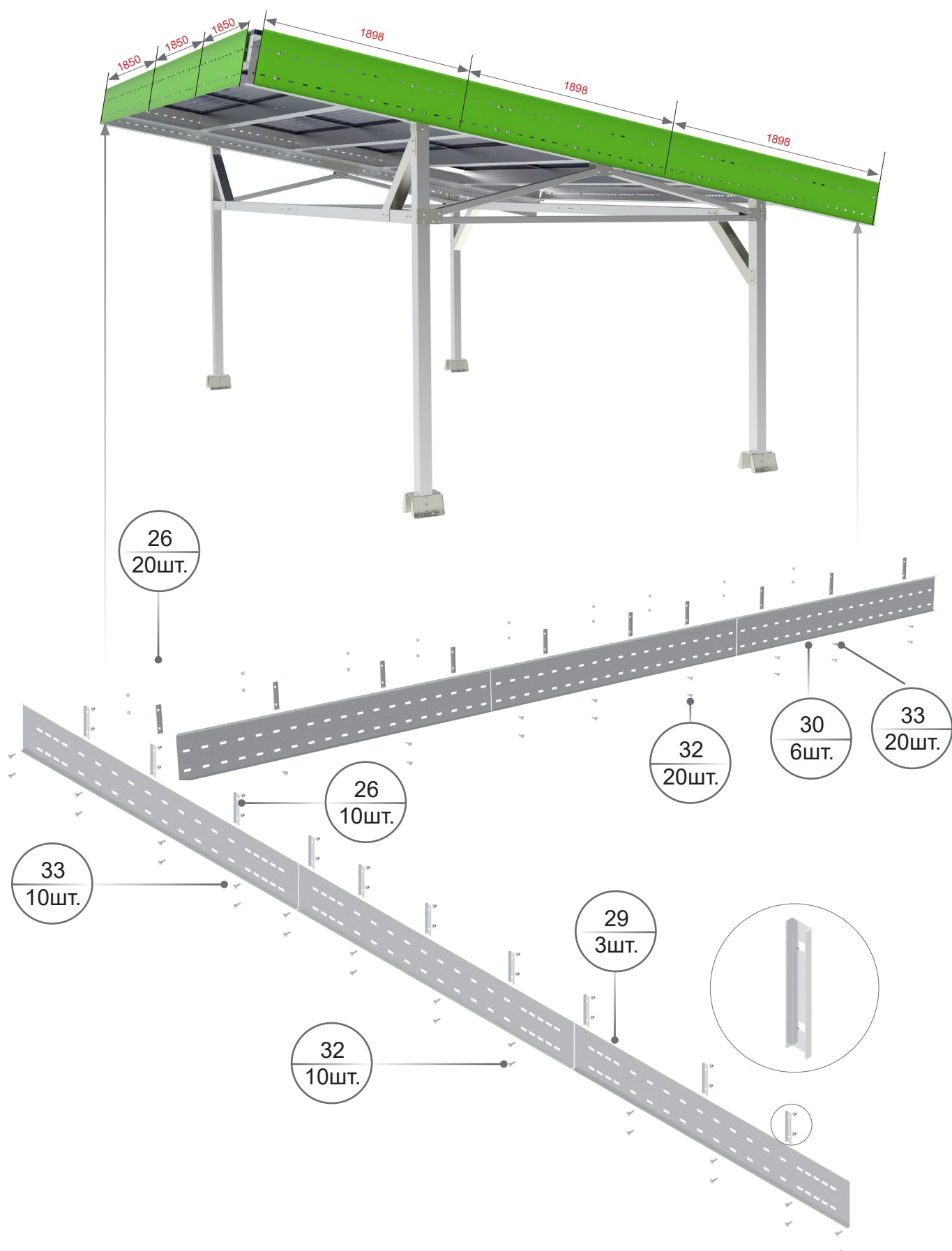


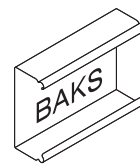
В13. Монтаж фотомодулів



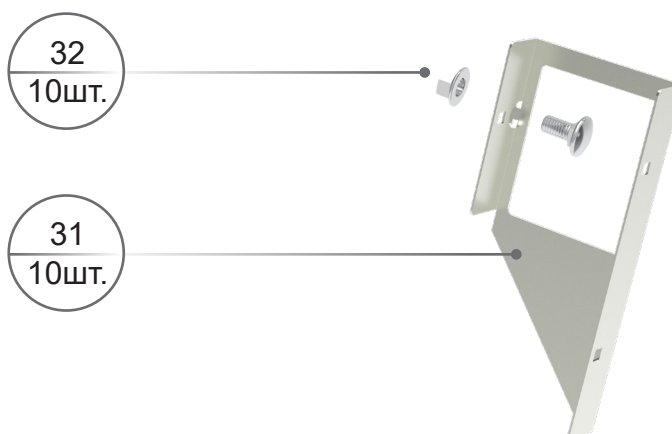
С. Монтаж обшивки

С1. Закріпити напрямні обшивки до конструкції (спереду та з боків) за допомогою дистанційних елементів.

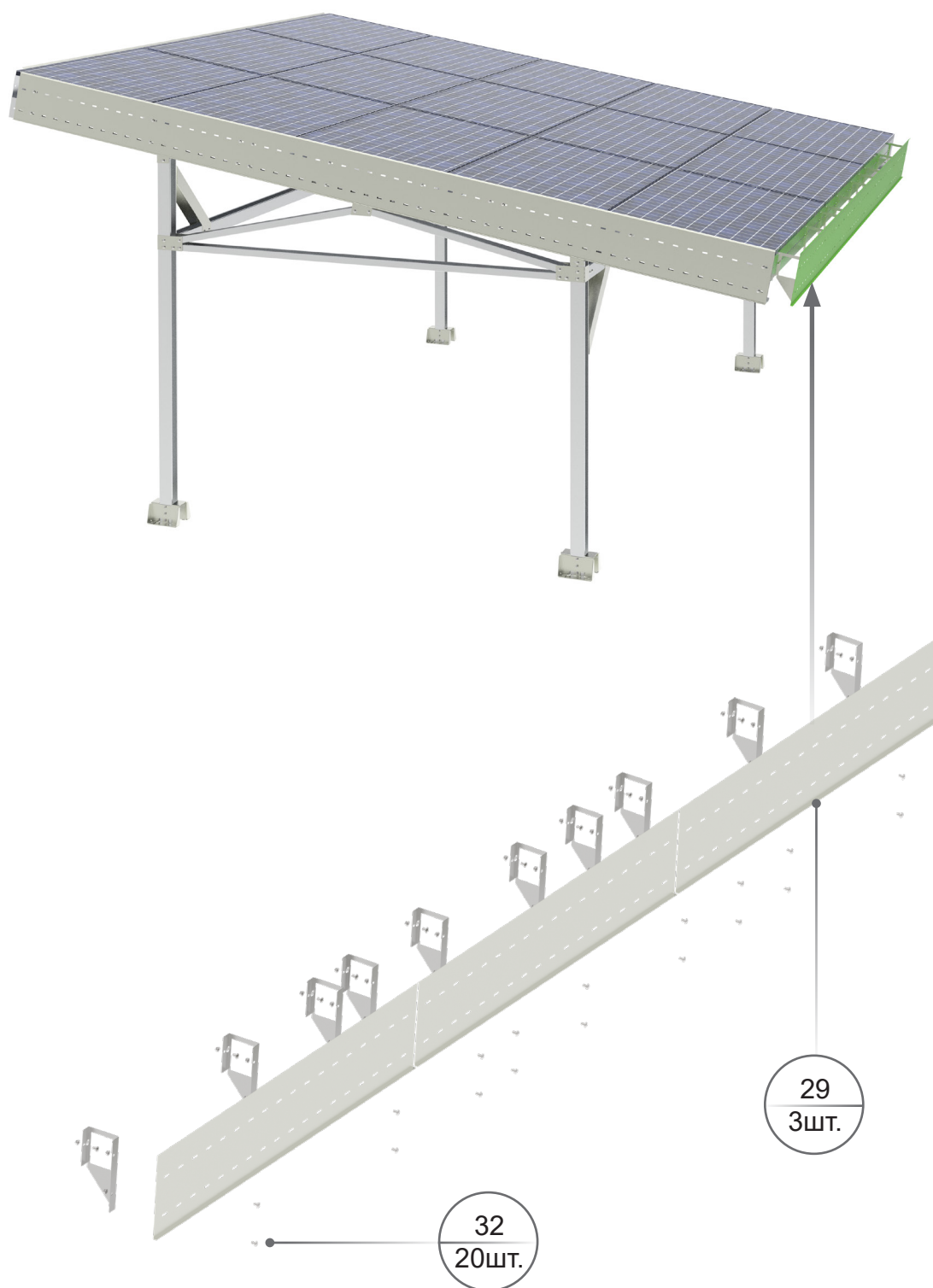


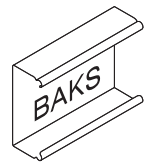


C2. Закріпити кронштейни обшивки до конструкції із заднього боку.

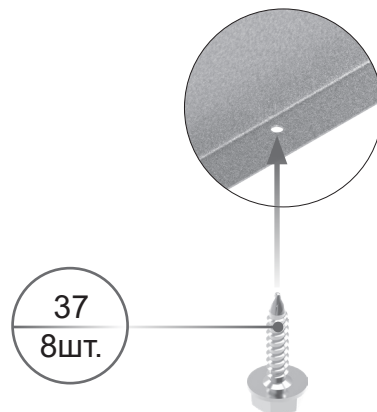
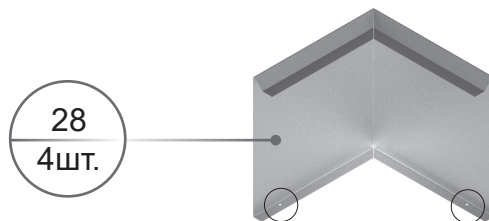


С3. Закріпити напрямні обшивки до конструкції із заднього боку.



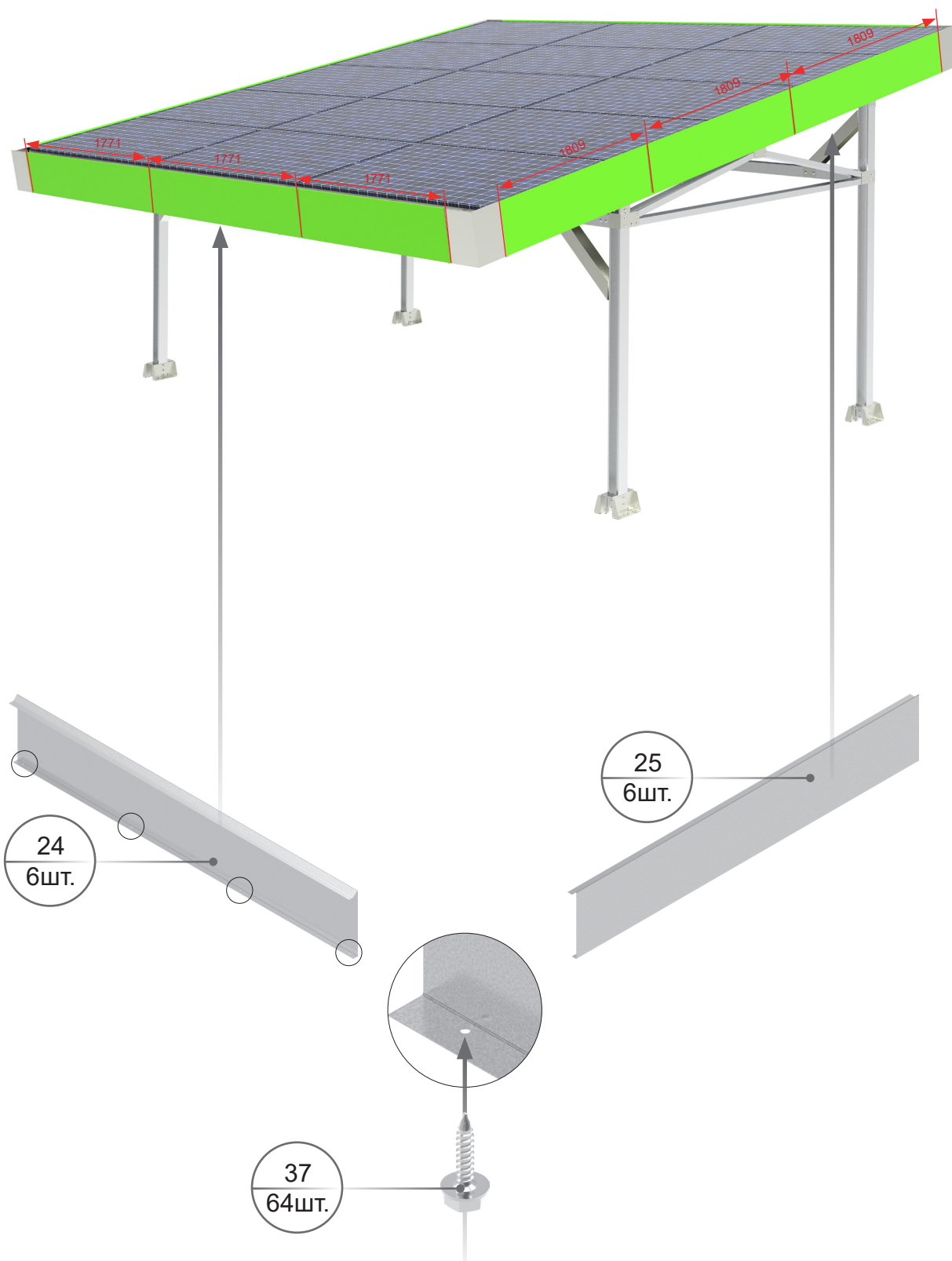


С4. Встановити кутові елементи обшивки.

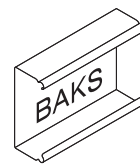


! Після монтажу кутових елементів їх необхідно закріпити з нижнього боку у визначених місцях самосвердлювальними гвинтами.

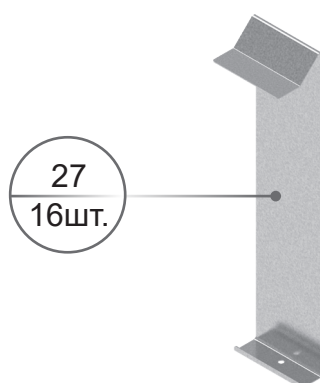
С5. Встановити листи обшивки.



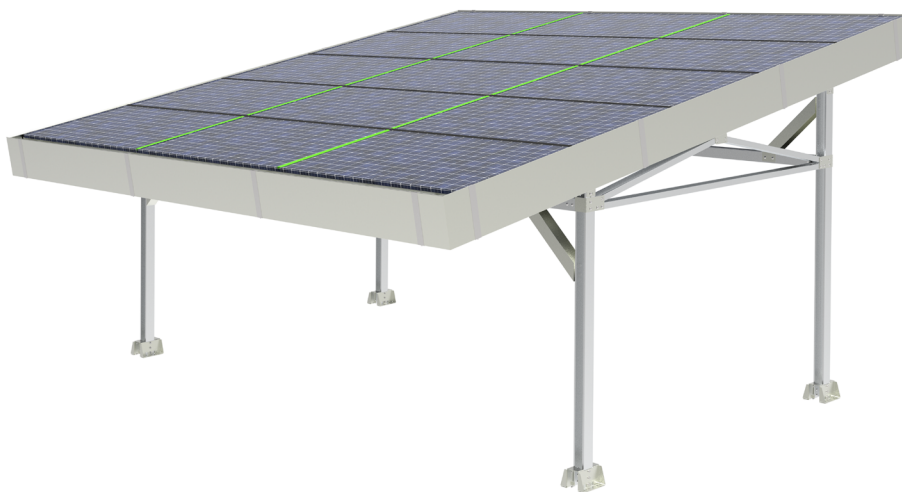
! Після монтажу кутових елементів їх необхідно закріпити з нижнього боку у визначених місцях самосвердлувальними гвинтами.



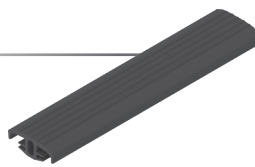
С6. Встановити декоративні накладки обшивки.



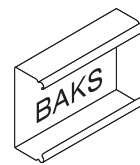
С7. Встановити ущільнювачі.



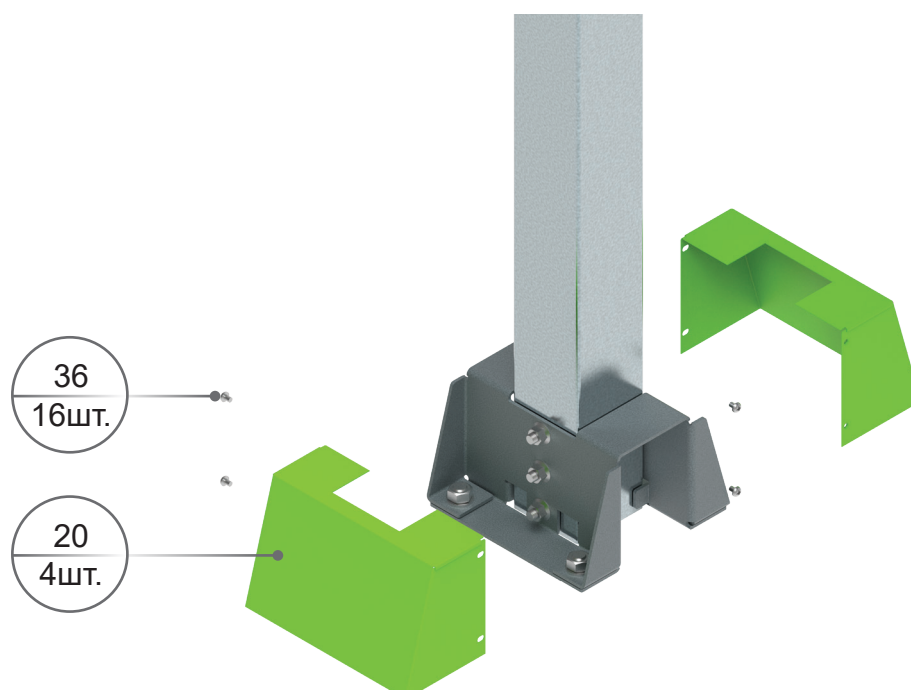
38



! Після монтажу ущільнювачів місця їх стикування необхідно герметизувати силіконом (не входить до комплекту постачання).



С8. Встановити декоративні накладки основи.





ПРОФЕСІЙНІ СИСТЕМИ КАБЕЛЬНИХ ТРАС КОНСТРУКЦІЇ ВАКС ДЛЯ МОНТАЖУ СОНЯЧНИХ ПАНЕЛЕЙ

Виробництво та головний офіс компанії ВАКС
05-480, Польща, м. Карчев, вул. Ягодне, 5 Тел.: +48 22 710 81 00
Факс: +48 22 710 81 01 E-mail: baks@baks.com.pl

BAKS.COM.PL

